



R-080251

E.....	MÓDULO DE MICROCHORREADO.....	3
GB.....	MICRO-BLASTING MODULE.....	6
F.....	MODULE DE MICRO-SABLAGE.....	8
P.....	MÓDULO DE MICRO JACTO.....	10
I.....	MODULI DI MICROSABBIATURA.....	13



MESTRA[®]

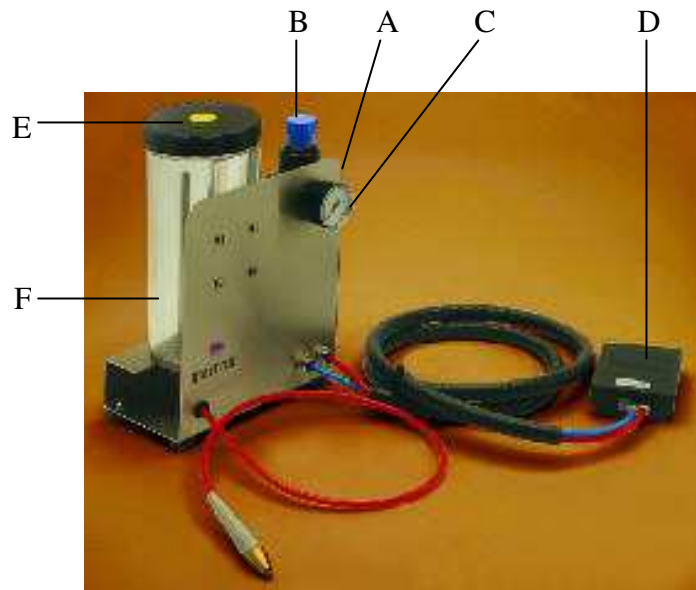
TALLERES MESTRAITUA S.L.

Txori-Erri Etorbidea, 60

Tfno. + 34 94 453 03 88 Fax + 34 94 471 17 25

E-mail: mestra@mestra.es - www.mestra.es

48150 SONDIKA - BILBAO - ESPAÑA



- | | |
|---|--|
| A | Tubo de conexión a red de aire / Compressed air connection tube / <i>Tube raccord à la prise d'air</i> / Tubo de conexão a rede de ar / Tubo di collegamento rete d'aria |
| B | Manorregulador / Pressure regulator / <i>Mano-régulateur</i> / Mano regulador / Regolatore |
| C | Manómetro / Pressure gauge / <i>Manomètre</i> / Manómetro / Manometro |
| D | Pedal de control / Control pedal / <i>Pédale de fonction</i> / Pedal de controlo / Pedale di controllo |
| E | Tapa / Tank stopper / <i>Bouchon</i> / Tampa / Coperchio |
| F | Depósito de esmeril / Grinding medium tank / <i>Silo</i> / Depósito de esmeril / Serbatoio di smeriglio |



El R-080251 es un práctico módulo de chorreado en arena, especialmente diseñado para el microchorreado de pequeñas piezas pertenecientes al sector de la prótesis dental.

El aparato debe ser utilizado junto con una cabina de microchorreado, que impida la dispersión al ambiente del polvo y las partículas de esmeril desprendidos durante el trabajo.

INSTALACIÓN

- Desembale cuidadosamente el aparato.
- El módulo de microchorreado debe emplearse junto con una cabina provista de aspiración. Elija para el emplazamiento del conjunto una superficie rígida, plana, alejada de fuentes de vibraciones o de calor. Tampoco es recomendable un exceso de humedad, ya que podría compactar las partículas de esmeril del interior de la cabina produciendo obstrucciones en la boquilla de la pistola de microchorreado.
- Conecte el tubo de conexión (A) a una toma de aire que como máximo no puede superar los 5 bares de presión.
- Sitúe el pedal de accionamiento de la pistola de microchorreado (D) al alcance del pie y en un emplazamiento cómodo para su posterior manipulación.
- Retire la tapa roscada del depósito (E) del módulo de microchorreado, y rellene el vaso con cualquier esmeril de diámetro de partícula inferior a las 250 micras. El nivel máximo de esmeril debe encontrarse al menos 30 mm por debajo del extremo superior del tubo de latón. Tampoco son recomendables niveles de esmeril inferiores a los 35 mm (ver figura). Vuelva a roscar el tapón del depósito asegurándose de que el cierre es perfectamente estanco.

REGULACIÓN DE PRESIONES

En el módulo R-080251, la presión de soplado de la pistola de microchorreado será la misma que la existente en la toma de aire (compresor). Su valor puede ser regulado a voluntad entre los 2 y 5 bares, en función de la naturaleza y características del trabajo.

En cualquier caso **NUNCA DEBE SUPERAR LOS 5 BARES**. Para el Ajuste de la presión, actúe sobre el manoregulador que limita la presión de salida de su instalación de aire comprimido.

Para el ajuste de presión del módulo de microchorreado, actúe sobre el mano regulador (B) situado junto al vaso de esmeril. Tire hacia arriba del pomo del manorreductor y gírelo hasta alcanzar la presión deseada..

El valor de la presión aparece en el manómetro (C) integrado en el propio regulador. Después de seleccionar la presión, bloquee el pomo de regulación bajándolo hasta su posición inicial.

USO DE APARATO

Para realizar un correcto microchorreado de piezas le recomendamos:

1. Compruebe que el nivel de esmeril en el vaso del módulo de microchorreado, se encuentra entre los límites de trabajo.
2. Protéjase adecuadamente, utilice gafas protectoras y mascarilla. Además, el trabajo deberá realizarse siempre en una cabina provista de aspiración
3. Ponga en marcha la aspiración.
4. Si desea usar la pistola de microchorreado, pise el pedal de accionamiento.
5. Oriente adecuadamente la pieza hacia el chorro de arena. Cuide que el chorro no incida sobre elementos que no desea microchorrear.
6. Finalizado el trabajo suelte el pedal. Mantenga también la aspiración en marcha durante unos segundos para conseguir un completo barrido de las partículas de polvo. Detenga la aspiración.

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

Para garantizar una larga vida del aparato, le recomendamos:

- Utilice siempre esmeril de calidad reconocida. **Talleres Mestraitua, S.L.** recomienda el empleo de esmeriles **MESTRA**. La pistola del módulo de microchorreado se suministra de fábrica con un diámetro de boquilla 1,25 mm que permite soplar esmeriles de 250 micras de diámetro máximo de partícula.
- Emplee preferentemente compresores de aire de pistón seco con secador. Un buen compresor para este cometido puede ser el **MESTRA R-080340** o el **R-080350**. La presencia de partículas de aceite en el aire de soplado produciría grumos de arena que pueden llegar a obstruir las boquillas de la pistola.
- No se recomienda rellenar el vaso del módulo de microchorreado con el esmeril depositado en el suelo de la cabina. La presencia de partículas de gran diámetro (impurezas aparecidas durante la abrasión de la pieza) podría obstruir la boquilla de la pistola.
- Para realizar la limpieza general del aparato, utilice un paño humedecido en agua jabonosa.

En caso de obstrucción de la pistola, desmonte el cubre boquillas y extraiga la boquilla de su interior. Desatasque la boquilla empleando un alfiler, o un alambre fino y vuelva a montarla en la pistola.

La pistola de microchorreado se suministra de fábrica con una boquilla de 1,25 mm de diámetro. Sin embargo también es posible acoplar boquillas de 1 mm y de 0,75 mm (consulte a su distribuidor **MESTRA**). A título indicativo, el diámetro de las partículas de esmeril en función del diámetro de la boquilla aparece referenciado en la siguiente tabla:

DIÁMETRO MÁXIMO DE PARTÍCULA EN FUNCIÓN DE LA BOQUILLA	
Boquilla	Diámetro partícula
1,25 mm	Hasta 250 micras
1 mm	Hasta 150 micras
0,75 mm	Hasta 75 micras

PRECAUCIONES

- ◆ No sobrepase nunca los 5 bares de presión.
- ◆ Trabaje siempre con una cabina de microchorreado. Emplee también guantes, mascarilla y gafas de protección.
- ◆ Durante las labores de microchorreado, utilice una aspiración.
- ◆ Evite que los niños o personal no cualificado manipulen el aparato.
- ◆ Utilice como esmeril únicamente materiales de calidad garantizada (se recomienda el empleo de esmeriles **MESTRA**). Esmeriles de muy baja calidad pueden llegar a resultar tóxicos por inhalación.
- ◆ Asegúrese de que la instalación de aire a presión que utilice para alimentar el aparato se encuentra debidamente protegida por al menos una válvula de descarga neumática.
- ◆ En caso de apreciar fugas en el circuito de aire a presión, consulte de inmediato a su instalador.
- ◆ Al rellenar de esmeril del depósito del módulo, asegúrese de que este queda herméticamente cerrado.



The R-08251 model is a practical sandblasting module, specially designed to microblast small components of dental prostheses.

The unit should be used with a microblasting booth to prevent the dispersion of dust and grinding particles thrown out during operation.

INSTALLATION

- Carefully unpack the unit.
- Micro-blasting modules should be used with booths equipped with exhausters. Set up the unit on a flat, rigid surface away from any sources of vibration or heat, and in an environment which is not too humid. Too much humidity could lead grinding particles to compact in the booth and clog the micro-blasting nozzles.
- Connect the tube provided (A) to an air outlet at a pressure of no more than 5 bar.
- Locate the pedal of the micro-blasting gun (D) within reach of your foot, in a position where it can be worked comfortably.
- Remove the threaded stopper on the tank (E) and fill the vessel with a grinding medium with a particle diameter of less than 250 microns. The grinding medium should be at least 30 mm below the rim of the brass tube. Grinding medium heights of less than 35 mm are not recommended (see figure). Screw the tank stopper back in place, ensuring that the seal is leak-tight.

PRESSURE REGULATION

The blowing pressure of the micro-blasting gun is the same as the pressure at the air outlet (compressor). This pressure may be regulated between 2 and 5 bars to suit the nature and characteristics of the work in hand.

PRESSURE SHOULD NEVER EXCEED 5 BARS. To adjust the pressure use the pressure regulator, which limits the output pressure from the compressed air unit.

To adjust the pressure in the micro-blasting module (R-080250 only), pull up the pressure regulator knob (B) beside the grinding medium vessel and turn it to the desired setting.

The pressure is shown on the pressure gauge (C) built into the regulator. Once pressure is selected, press the regulating knob back down to lock it.

USING THE UNIT

To micro-blast workpieces correctly, proceed as follows:

1. Check that the level of grinding medium in the micro-blasting module vessel is within the limits for work.
2. Use suitable protective goggles and a face-mask, and work in a booth equipped with an exhauster.
3. Start up the exhauster.
4. To use the micro-blasting gun, press the operating pedal.

5. Point the sand jet towards the workpiece. Do not allow it to blast objects other than those to be treated.
6. When work is completed, release the pedal. Keep the exhauster working for a few seconds to remove all dust particles from inside the booth, then stop it.

MAINTENANCE AND CLEANING

To ensure a long service life for the unit, proceed as follows:

- Always use high-quality grinding medium. **Talleres Mestraitua, S.L.** recommends **MESTRA** medium. The gun on the micro-blasting module is factory supplied with a nozzle diameter of 1.25 mm and can handle grinding medium up to 250 microns in diameter.
- Use dry piston air compressors whenever possible. The MESTRA R-080340 and R-080350 compressors are suitable for this task. Oil particles in the blowing air can cause lumps of sand which will clog the gun nozzles.
- Do not fill the micro-blasting module vessel with the grinding medium from the booth floor: large diameter particles (impurities appearing during workpiece blasting) may clog the nozzle of the gun.
- For general cleaning of the unit, use a cloth moistened in soapy water.

If the gun becomes clogged, dismount the nozzle-holder and remove the nozzle from inside. Unclog the nozzle with a pin or fine wire and re-mount it on the gun.

The micro-blasting gun is factory supplied with a 1.25 mm diameter nozzle. However, 1 mm and 0.75 mm nozzles can also be fitted: consult your **MESTRA** dealer. The following table gives grinding medium particle diameters for the different nozzle diameters.

MAXIMUM PARTICLE DIAMETER FOR EACH NOZZLE	
Nozzle	Particle diameter
1.25 mm	250 microns
1 mm	150 microns
0.75 mm	75 microns

PRECAUTIONS

- ◆ Never exceed a pressure of 5 bars.
- ◆ Always work with a micro-blasting booth, and use protective gauntlets, goggles and a face-mask.
- ◆ Use an exhauster while micro-blasting.
- ◆ Do not allow children or unskilled personnel to handle the unit.
- ◆ Use only guaranteed high-quality grinding media (we recommend MESTRA media). Grinding media can be toxic if dust is inhaled.
- ◆ Ensure that the compressed air system used to power the unit is properly protected by at least one pneumatic discharge valve.
- ◆ If leaks are detected in the compressed air system, consult your installer immediately.
- ◆ After filling the module's tank with grinding medium, ensure that it is tightly sealed.



Le R-08251 est un module de sablage pratique, spécialement conçu pour le micro sablage de petites pièces du secteur de la prothèse dentaire.

L'appareil doit être utilisé avec une cabine de micro sablage, pour éviter la dispersion de la poussière et des particules d'émeri dans l'environnement.

INSTALLATION

- Déballez soigneusement l'appareil.
- Le module de micro-sablage doit être annexé à une cabine de sablage. Choisissez comme emplacement de l'ensemble, une surface plane éloignée de toute source de chaleur et de vibrations. Il est important que le milieu dans lequel va être installée la sableuse ne soit pas excessivement humide. En effet, trop d'humidité pourrait compacter le sable ou les particules de sablage à l'intérieur de la sableuse, ce qui pourrait boucher la buse du crayon.
- Connecter le tube (A) à une prise d'air dont la pression n'excède pas 5 bars.
- Placez la pédale de fonctionnement du crayon (D) à portée du pied et dans un lieu de manipulation adéquat.
- Otez le bouchon du silo (F) et remplissez-le avec de l'oxyde d'alumine ou des perles de sablage d'une dimension inférieure à 250 microns. Le niveau maximal d'abrasif doit se situer à, au moins, 30 mm en dessous de l'extrémité supérieure du tube en laiton. Il n'est pas non plus recommandé de laisser un niveau trop bas de sable dans le silo (voir figure).
- Important: le calibre de l'oxyde d'alumine ou des billes de verre doit tenir compte du diamètre de la buse de sablage. Visser à nouveau le bouchon en vous assurant qu'il soit parfaitement étanche.

RÉGLAGE DE LA PRESSION

La pression du module R-080251 sera la même que celle que vous aurez réglée à la sortie de la prise d'air (pression compresseur). Elle peut se situer entre 2 et 5 Bars, en fonction des caractéristiques et de la nature du travail à réaliser.

En aucun cas la pression ne doit être supérieure à 5 Bars.

En ce qui concerne le module de micro-sablage R-080250, il possède son propre mano-réducteur (B). Après avoir réglé la pression du micro-sablage, pousser le bouchon vers le bas afin de le bloquer à la pression voulue.

UTILISATION DE L'APPAREIL

Pour réaliser un sablage correct veuillez prendre note des recommandations suivantes:

1. Vérifiez le niveau d'oxyde d'alumine ou des billes de verre dans le silo du module.
2. Protégez-vous: utilisez masque et lunettes de protection ainsi que des gants. Vous devez utiliser l'appareil dans une cabine munie d'aspiration.
3. Mettez en marche l'aspiration.
4. Pour utiliser le module R-080251 prenez le crayon de sablage à l'intérieur de l'habitacle et servez-vous de la pédale de mise en marche.

5. Orientez convenablement la pièce à sabler face à la buse.
6. A la fin de l'opération, relâchez la pédale. Faites fonctionner l'aspiration encore quelques secondes pour éliminer toutes les particules encore en suspension. Arrêtez l'aspiration.

ENTRETIEN ET NETTOYAGE

Pour vous assurer d'une longévité optimale de la sableuse prenez note des recommandations suivantes:

- Utilisez des abrasifs de qualité. Talleres Mestraitúa S.L. vous recommande l'emploi des abrasifs MESTRA. La buse du crayon de sablage à un diamètre de 1,25 mm, elle peut projeter des abrasifs inférieurs à 250 microns.
- Employer de préférence un compresseur à air sec tel que les compresseurs MESTRA R-080340 ou le R-080350. La présence de particules d'huile dans l'air comprimé polluerait l'abrasif et formerait des grumeaux pouvant obstruer la buse.
- En aucun cas il ne faut remplir le réservoir du micro-sablage avec du sable qui a déjà servi.
- Utilisez un chiffon humide et de l'eau savonneuse pour effectuer le nettoyage général de la machine.

En cas d'obturation de la buse, démontez l'écrou de fixation de la buse sur le crayon de micro-sablage et ôtez la buse. Nettoyez la buse en utilisant du fil de fer ou la soufflette. Remontez la buse et vissez l'écrou.

Le crayon de micro-sablage est fourni avec une buse de 1,25 mm de diamètre. Elle peut sabler de l'abrasif jusqu'à 250 microns. Il existe également d'autres diamètres (1 mm / 0,75 mm). Consultez votre distributeur MESTRA. Les équivalences buse-diamètre de l'abrasif apparaît dans le tableau suivant.

RELATION DIAMÈTRE DE BUSE, DIAM. MAXIMA DE L'ABRASIF	
Diamètre buse	Diamètre abrasif
1,25 mm	Abr. < 250 microns
1 mm	Abr. < 150 microns
0,75 mm	Abr. < 75 microns

PRÉCAUTIONS

- ◆ Ne pas dépasser 5 bars de pression.
- ◆ Travailler systématiquement dans une cabine de micro-sablage munie d'une aspiration, avec les protections nécessaires: masque, gants et lunettes de protection.
- ◆ Utiliser une aspiration.
- ◆ Ne pas permettre que des enfants ou du personnel non qualifié utilisent l'appareil.
- ◆ Utiliser de l'abrasif de qualité au diamètre adapté (voir tableau). Certains abrasifs de mauvaise qualité, peuvent être toxiques ou polluer la pièce sablée.
- ◆ Vérifier que l'installation d'air comprimé est aux normes et qu'elle comporte au moins une valve d'échappement pneumatique.
- ◆ Dans le cas où vous constateriez une fuite d'air, contactez immédiatement votre installateur.
- ◆ Pendant l'opération de remplissage du silo assurez-vous après avoir revissé le couvercle, que le silo a été hermétiquement fermé.



O R-08251 é um módulo de jacto de areia, especialmente desenhado para micro tratamento de jacto de areia para pequenas peças do sector da prótese dental.

O aparelho deve ser utilizado com uma cabina de micro jacto de areia, que impede espalhar no ambiente do pó e as partículas de esmeril desprendidos durante o trabalho.

INSTALAÇÃO

- Desempacote cuidadosamente o aparelho.
- O módulo de micro jacto deve de ser utilizado com uma cabina dotada de aspiração. Coloque o conjunto numa superfície rígida, plana, afastada de qualquer fonte de vibrações ou de calor. Evite também excessos de humidade, já que a humidade pode compactar as partículas de esmeril no interior da cabina e obstruir a boquilha da pistola de micro jacto.
- Conecte o tubo de conexão (A) a uma tomada de ar, que não poderá ultrapassar um máximo de 5 bares de pressão.
- Coloque o pedal de accionamento da pistola de micro jacto (D) ao alcance do pé num lugar cómodo para a manipulação.
- Tire a tampa roscada do depósito (E) do módulo de micro jacto, e encha o vaso com qualquer esmeril de um diâmetro de partícula inferior a 250 micrones. O nível máximo de esmeril deve de estar pelo menos a 30 mm por baixo do extremo superior do tubo de latão. Evite também níveis de esmeril inferiores a 35 mm (ver figura). Volte a enroscar a tampa do depósito e verifique que o fecho está perfeitamente hermético.

REGULAÇÃO DA PRESSÃO

No módulo R-080251, a pressão de assoprado da pistola de micro jacto será a mesma que a da tomada de ar (compressor). O valor pode-se regular à vontade entre 2 e 5 bares, em função da natureza e das características do trabalho.

NUNCA DEVE ULTRAPASSAR 5 BARES. Para a regulação da pressão, utilize o regulador de pressão que limita a pressão de saída da instalação de ar comprimido.

Para a regulação da pressão do módulo de micro jacto, utilize o mano regulador (B) situado ao lado do vaso de esmeril. Tire para cima o puxador do regulador de pressão e gire-o até alcançar a pressão desejada..

O valor da pressão é indicado no manómetro (C) integrado no próprio regulador. Depois de seleccionar a pressão, bloqueie o puxador de regulação baixando-o à sua primeira posição.

UTILIZAÇÃO DO APARELHO

Para realizar um correcto micro jacto de peças recomendamos o seguinte:

1. Verifique se o nível de esmeril no vaso do módulo de micro jacto, está nos limites de trabalho.
2. Utilize óculos de protecção e máscara. Por outra parte, o trabalho deve de ser efectuado sempre numa cabina dotada de aspiração
3. Ponha a aspiração em funcionamento.
4. Se quiser utilizar a pistola de micro jacto, carregue no pedal de accionamento.
5. Oriente adequadamente a peça para o jacto de areia. Evite o jacto incidir sobre elementos que não devem ser submetidos ao micro jacto.
6. Quando acabar o trabalho solte o pedal (R-080250). Mantenha também a aspiração em funcionamento durante uns segundos para conseguir uma varredela completa das partículas de pó. Pare a aspiração.

MANUTENÇÃO E LIMPEZA

Para garantir uma longa vida do aparelho, recomendamos o seguinte:

- Utilize sempre esmeril de uma qualidade reconhecida. **Talleres Mestraitua, S.L.** recomenda os esmeris **MESTRA**. A pistola do módulo de micro jacto é entregue com um diâmetro de boquilha 1,25 mm que permite assoprar esmeris de 250 micrones de diâmetro máximo de partícula.
- Utilize de preferência compressores de ar de pistão seco com secador. Um bom compressor para este trabalho pode ser o **MESTRA R-080340** ou o **R-080350**. A presença de partículas de óleo no ar de assoprado produz grumos de areia que podem obstruir as boquilhas da pistola.
- Não se recomenda encher o vaso do módulo de micro jacto com o esmeril caído no chão da cabina. As partículas de grande diâmetro (impurezas aparecidas durante a abrasão da peça) podem obstruir a boquilha da pistola.
- Para realizar a limpeza geral do aparelho, utilize um trapo humedecido em água com sabão.

Em caso de obstrução da pistola, desmonte a porca porta boquilhas e tire a boquilha do interior. Desentupa a boquilha com um alfinete ou um arame e volte a montá-la na pistola.

A pistola de micro jacto é entregue de fábrica com uma boquilha de 1,25 mm de diâmetro. No entanto, também se podem acoplar boquilhas de 1 mm e de 0,75 mm (consulte o seu distribuidor **MESTRA**). Como indicação, o diâmetro das partículas de esmeril em função do diâmetro da boquilha está indicado na tabela seguinte:

DIÂMETRO MÁXIMO DAS PARTÍCULAS SEGUNDO A BOQUILHA	
Boquilha	Diâmetro partícula
1,25 mm	Até 250 micrones
1 mm	Até 150 micrones
0,75 mm	Até 75 micrones

PRECAUÇÕES

- ◆ Não ultrapasse nunca 5 bares de pressão.
- ◆ Trabalhe sempre com uma cabina de micro jacto. Utilize também luvas, máscara e óculos de protecção.
- ◆ Durante os trabalhos de micro jacto, utilize aspiração.
- ◆ Evite as crianças ou pessoas não qualificadas manipularem o aparelho.
- ◆ Utilize um esmeril de qualidade garantida (recomendam-se esmeris **MESTRA**). Os esmeris de baixa qualidade podem ser tóxicos por inalação.
- ◆ Verifique se a instalação de ar à pressão que utiliza para alimentar o aparelho está bem protegida com uma válvula de descarga pneumática pelo menos.
- ◆ Se observar fugas no circuito do ar à pressão, consulte imediatamente o seu instalador.
- ◆ Quando encher de esmeril, verifique se o depósito do módulo está hermeticamente fechado.



L'R-08251 è un pratico modulo di sabbiatura, particolarmente progettato per la microsabbiatura di piccoli pezzi nel settore delle protesi dentali.

L'apparecchio deve essere utilizzato abbinato a una cabina di microsabbiatura, in modo da evitare la dispersione nell'ambiente della polvere e delle particelle di smeriglio staccate in fase di lavoro.

INSTALLAZIONE

- Disimballare con cura l'apparecchio.
- Il modulo di microsabbiatura deve essere utilizzato abbinato a una cabina provvista di aspirazione. Scegliere per l'installazione dell'insieme una superficie rigida, piana, lontano da fonti di vibrazioni o calore. Non è altresì consigliabile un eccesso di umidità, dato che potrebbe compattare le particelle di smeriglio dall'interno della cabina producendo ostruzioni nell'ugello della pistola di microsabbiatura.
- Collegare il tubo di connessine (A) a una presa d'aria che non superi i 5 bar di pressione massima.
- Situare il pedale di azionamento della pistola di microsabbiatura (D) a portata del piede e in una posizione comoda per la successiva utilizzazione.
- Rimuovere il coperchio filettato del serbatoio (E) del modulo di microsabbiatura e riempire il vaso con qualsiasi smeriglio di diametro di grana inferiore ai 250 micron. Il livello massimo di smeriglio deve trovarsi almeno 30 mm al di sotto dell'estremità superiore del tubo d'ottone. Non sono altresì consigliabili livelli di smeriglio inferiori ai 35 mm (vedi figura). Avvitare di nuovo il tappo del serbatoio assicurandosi che la chiusura sia perfettamente stagna.

REGOLAZIONE DELLE PRESSIONI

Nel modulo R-080251, la pressione di soffiatura della pistola di microsabbiatura sarà la stessa della presa d'aria (compressore). Il suo valore può essere regolato a volontà da 2 a 5 bar, in funzione della natura e delle caratteristiche del lavoro.

NON SUPERARE MAI I 5 BAR. Per la regolazione della pressione, agire sul regolatore che limita la pressione in uscita dall'impianto d'aria compressa.

Per la regolazione della pressione del modulo di microsabbiatura, agire sull'apposito regolatore (B) situato accanto al vaso di smeriglio. Tirare verso l'alto il pomo del regolatore e girarlo fino a raggiungere la pressione desiderata.

Il valore della pressione è visualizzato sul manometro (C) integrato nello stesso regolatore. Dopo aver selezionato la pressione, bloccare il pomo di regolazione abbassandolo nella posizione iniziale.

USO DELL'APPARECCHIO

Per eseguire una corretta microsabbatura dei pezzi seguire le indicazioni sotto riportate:

1. Verificare che il livello di smeriglio nel vaso del modulo di microsabbatura sia entro i limiti di lavoro.
2. Proteggersi in modo adeguato, utilizzare occhiali di protezione e mascherina. Inoltre, il lavoro dovrà sempre essere eseguito in una cabina provvista d'aspirazione
3. Avviare l'aspirazione.
4. Per utilizzare la pistola di microsabbatura, premere il pedale di azionamento.
5. Orientare in modo adeguato il pezzo verso il getto di sabbia. Aver cura che il getto non colpisca elementi che non si desidera sabbare.
6. Al termine del lavoro rilasciare il pedale (R-080250). Tenere l'aspirazione in marcia per qualche secondo anche per ottenere una completa soffiatura delle particelle di polvere. Arrestare l'aspirazione.

MANUTENZIONE E PULIZIA

Per garantire una lunga vita dell'apparecchio, seguire le indicazioni sotto riportate:

- Utilizzare sempre smeriglio di provata qualità. **Talleres Mestraitua S.L.** consiglia l'uso di smerigli **MESTRA**. La pistola del modulo di microsabbatura si fornisce di fabbrica con un diametro di ugello di 1,25 mm che consente di soffiare smerigli di 250 micron di diametro massimo di grana.
- Utilizzare preferibilmente compressori d'aria a pistone secco con essiccatore. Un buon compressore per questo compito può essere il **MESTRA R-080340** o l'**R-080350**. La presenza di particelle d'olio nell'aria di soffiatura produrrebbe grumi di sabbia che potrebbero ostruire gli ugelli della pistola.
- Non si consiglia di riempire il vaso del modulo di microsabbatura con lo smeriglio depositato sul pavimento della cabina. La presenza di particelle di gran diametro (impurità prodotte dall'abrasione del pezzo) potrebbe ostruire l'ugello della pistola.
- Per effettuare la pulizia generale dell'apparecchio, utilizzare un panno umido con acqua e sapone.

In caso di ostruzione della pistola, togliere il dado portaugelli ed estrarre l'ugello dal suo interno. Stappare l'ugello utilizzando uno spillo o un fil di ferro fino e montarlo di nuovo sulla pistola.

La pistola di microsabbatura si fornisce di fabbrica con un ugello di 1,25 mm di diametro. Tuttavia è anche possibile abbinare ugelli di 1 mm e di 0,75 mm (consultare il distributore **MESTRA**). A titolo indicativo, il diametro delle grane di smeriglio in funzione del diametro dell'ugello è indicato nella seguente tabella:

DIAMETRO MASSIMO GRANA IN FUNZIONE DELL'UGELLO	
Ugello	Diametro grana
1,25 mm	Fino a 250 Micron
1 mm	Fino a 150 Micron
0,75 mm	Fino a 75 Micron

PRECAUZIONI

- ◆ Non superare mai i 5 bar di pressione.
- ◆ Lavorare sempre con una cabina di microsabbatura. Utilizzare anche guanti, mascherina ed occhiali di protezione.
- ◆ Durante i lavori di microsabbatura, utilizzare un'aspirazione.
- ◆ Evitare che i bambini o personale non qualificato utilizzino l'apparecchio.
- ◆ Utilizzare come smeriglio solo materiali di qualità garantita (si consiglia l'uso di smerigli **MESTRA**). Smerigli di bassa qualità possono risultare tossici per inalazione.
- ◆ Assicurarsi che l'impianto d'aria compressa in uso per alimentare l'apparecchio sia debitamente protetto da almeno una valvola di sfiato pneumatica.
- ◆ In caso di eventuali fughe nel circuito d'aria compressa, rivolgersi tempestivamente all'installatore.
- ◆ Nel riempire di smeriglio il serbatoio del modulo, assicurarsi che esso sia chiuso ermeticamente.