

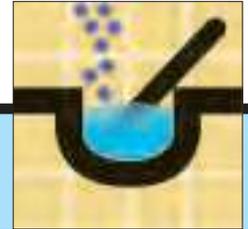
Dentalgipse und  
Einbettmassen



Spitzenqualität in allen Klassen

*Heraeus  
Kulzer*

Partnership-First.



## Editorial

### **Heraeus Kulzer – Ihr Partner in der Zahntechnik**

#### **Produktentwicklung im Dialog mit dem Anwender**

Neue Produkte entstehen bei Heraeus Kulzer nicht hinter verschlossenen Türen. In enger Zusammenarbeit mit Universitäten, praktizierenden Zahnärzten und zahntechnischen Labors wird analysiert, was wirklich gebraucht wird und wo Verbesserungen sinnvoll sind. Hier setzt unsere Produktentwicklung an. Hinzu kommt unsere jahrzehntelange Erfahrung mit Werkstoffen wie Polymeren, Silikonen und Dentallegierungen. Die Abformmaterialien Optosil/Xantopren, Gipse und Einbettmassen von Heraeus Kulzer gehören seit über 30 Jahren zu den immer noch aktuellen Klassikern in der Zahnarztpraxis und dem zahntechnischen Labor.

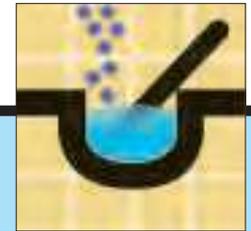
Bevor ein neues Produkt den Handel erreicht, wird es von uns in ausführlichen Feldtests in Praxis und Klinik geprüft. Später garantieren kontinuierliche Kontrollen und zertifizierte Fertigungsabläufe nach ISO 9001 und EN 46001 für eine gleichbleibende Produktqualität. Damit wir Ihnen stets hochwertige und anwenderfreundliche Materialien anbieten und damit zu mehr Effizienz verhelfen können!

#### **“Partnership-First.”**

Die Partnerschaft mit unseren Kunden ist der wichtigste Bestandteil unserer Firmenphilosophie. Getreu unserem Leitsatz “Partnership-First.” verstehen wir uns nicht nur als Werkstofflieferant, sondern stehen Ihnen auch noch weit darüber hinaus mit einem umfassenden Serviceangebot - individueller Beratung am Telefon oder direkt vor Ort, Kursen oder Schulungen - zur Seite.

Und wenn Sie ein Produkt einmal schnell benötigen: Ihr Händler kann es, selbst wenn er es nicht im Lager hat, in nur einem Tag beschaffen. Unser Warenverteilzentrum ist technisch auf dem aktuellsten Stand und bietet einen 24 h Lieferservice.

Wir freuen uns  
auf eine gute Zusammenarbeit!  
**Ihr Heraeus Kulzer Praxisteam**



## Inhalt

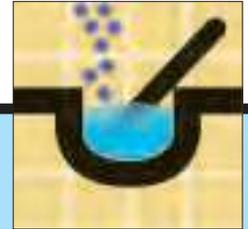
	<b>Dental-Gipse</b>	Typ I - Gips	<b>5</b>
		<b>Moldafix</b> <sup>®</sup>	– Der Spezialartikulationsgips
		<b>Xanthano</b> <sup>®</sup>	– Erste Klasse für Spezialabformung und Artikulation
		Typ II - Gips	<b>6</b>
		<b>Moldabaster</b> <sup>®</sup>	– Alabastergips / Der Vielseitige
		<b>Moldabaster S</b> <sup>®</sup>	
		Typ III - Gips	<b>7-8</b>
		<b>Moldano</b> <sup>®</sup>	– Der Klassiker Natur-Hartgips für vielseitige Anwendungen
		<b>Moldadur</b> <sup>®</sup>	– Synthetischer Hartgips mit verlängerter Verarbeitungszeit
		Typ IV - Gips	<b>9-10</b>
	<b>Moldastone</b> <sup>®</sup>	– Thixotroper Superhartgips	
	<b>Moldasynt</b> <sup>®</sup>	– Thixotroper, synthetischer Superhartgips	
	<b>Moldastone CN</b> <sup>®</sup>	– Thixotroper Superhartgips	
	Technische Daten	<b>11</b>	
	Präzision in allen Techniken	<b>12-17</b>	
<b>Einbettmassen</b>	<b>Moldavest</b> <sup>®</sup> <b>master</b>	– Modellguss-Einbettmasse, grafitfrei, phosphatgebunden für den programmgesteuerten Vorwärmprozess	
	<b>Moldavest</b> <sup>®</sup> <b>master run</b>	– Modellguss-Einbettmasse, grafitfrei, phosphatgebunden für die Schnellaufheizung	
	<b>Levotherm</b> <sup>®</sup>	– Spezial-Modellguss-Einbettmasse für Geldublierung	
	<b>Levogel</b> <sup>®</sup>	– Gel für die Dubliertechnik	
	<b>Moldavest</b> <sup>®</sup> <b>futura</b>	– K+B Edelmetall-Einbettmasse, grafitfrei, phosphatgebunden	
	<b>Moldavest</b> <sup>®</sup> <b>exact</b>	– NE-Metall-Einbettmasse, grafitfrei, phosphatgebunden	
	<b>Neo Durotherm</b> <sup>®</sup> <b>7</b>	– Gipsgebundene, grafitfreie Präzisions-Einbettmasse für Goldgusslegierungen	
	<b>Heravest</b> <sup>®</sup> <b>Press</b>	– Einbettmasse speziell für die Presskeramik	
	Indikationsbereiche		

# Gipse & Labormaterialien für die Praxis

Gipsmodelle spielen als Bindeglied zwischen Zahnarztpraxis und Labor eine zentrale Rolle. Sie dienen dem Zahn-techniker als Unterlage für passgenaue prothetische und kieferorthopädische Arbeiten. Daher muss der verwendete Gips hohe Qualitätsanforderungen erfüllen, darf nur eine sehr geringe Abbindeexpansion aufweisen und muss dauerhaft stabil sein.

Mit verschiedenen Gipsen aller Klassen, vom Hartgips über Superhartgips bis zum Spezialgips, haben wir eine große Auswahl hochwertiger Gips-Modellwerkstoffe im Sortiment. Ergänzt werden sie von Präzisions-Einbettmassen für verschiedene Techniken.

Durch ständige Kontrollen der Rohstoffe und der Produktion können wir für eine gleichbleibend hohe Qualität garantieren.



## Spezial-Gips / Typ I - Gips

### Moldafix® - Der Spezialartikulationsgips



*Mit niedrigster  
Expansion  $\leq 0,04\%$*

Der Spezialgips Moldafix wird zum Einartikulieren von Kiefermodellen in den Artikulator oder Okkludator eingesetzt. Er ist nach dem Anmischen standfest und lässt sich sehr gut modellieren und bearbeiten.

**Farbe:** weiß

**Indikationen:**

- Einsetzen von Modellen in Artikulatoren
- Frässockel
- Vorwälle

**Produktvorteile:**

- Dauerhaft dimensionsstabil
- Extrem niedrige Langzeit-Expansion ( $\leq 0,04\%$ )
- Ideale Härte

- Individuell einstellbare, kurze Verarbeitungszeit
- Modellpaar ohne Einsinken nach Mischende aufsetzbar
- Leicht zu beschneiden, zu modellieren
- Keine Veränderung der Modellposition, auch nicht nach längerer Zeit
- Sichere Fixierung im Artikulator
- Einfach vom Sockelgips trennbar

**Lieferform:** 25 kg Sack

Art.-Nr.: 66014771

### Xanthano® - Erste Klasse für Spezialabformung und Artikulation



Mit dem Abformgips Xanthano haben Sie einen Modellwerkstoff für viele Anwendungen, beispielsweise zur Fixierung von Bissregistrierhilfen, als Abformgips oder Artikulationsgips.

**Farbe:** pink

**Indikationen:**

- Einartikulieren
- Fixierung von Stützstiftregistraten und Registrierplatten
- Bissregistrierung
- Frässockel
- Abformungen

**Produktvorteile:**

- Geringe Abbindeexpansion ( $> 0,15\%$ )
- Hohe Dimensionsgenauigkeit und Zeichnungsschärfe
- Scharfe Bruchkanten
- Kurze Abbindezeit
- CE zertifiziert

**Lieferform:**

16 kg Karton (4 Beutel á 4,0 kg)\*

Art.-Nr.: 65399946

## Typ II - Gips



### **Moldabaster® - Der Vielseitige** **Moldabaster® S - Schnellabbindende Variante von Moldabaster**

Mit dem Alabastergips Moldabaster und seiner schnell abbindenden Ausführung Moldabaster S haben Sie ein Material für vielseitige Einsatzmöglichkeiten. Moldabaster ist gut mit Moldano mischbar und eignet sich so hervorragend zum Einbetten von totalen und partiellen Prothesen, Kunststoffkronen, Brückenprovisorien sowie für preiswerte Reparaturmodelle.

**Farbe:** weiß

#### **Indikationen:**

- Anschauungs-, Situations- und Planungsmodelle im Bereich der Prothetik und KFO
- Mischen mit Typ III - Gipsen zwecks Einbetten von totalen und partiellen Prothesen, Kunststoffkronen und Brücken (Provisorien)
- Vorwälle

#### **Produktvorteile:**

- Schnelle Anmischbarkeit
- Sehr gutes Fließvermögen
- Geringe Expansion
- Schnelle Abbindung
- Herstellung preiswerter, einfacher Reparaturmodelle durch Mischen mit Moldano und Moldadur

**Lieferform:** 25 kg Sack

**Moldabaster** Art.-Nr.: 65168983

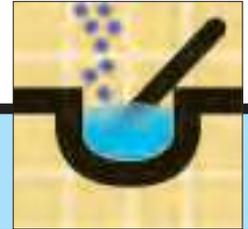
**Moldabaster S** Art.-Nr.: 65169025



#### **Wichtige Information für den Handel und den Verbraucher:**

Moldagipse werden geliefert

- **in handelsüblichen Verpackungen**
- **in sicheren, Luftfeuchtigkeit abweisenden Beuteln (Typ IV-Gipse)**
- **in wirtschaftlichen Sackabpackungen (Typ I - Typ III)**
- **auf Paletten**



## Typ III - Gips



### Moldano® - Der Klassiker: Natur-Hartgips für vielseitige Anwendungen

Moldano eignet sich universell für Modelle in der Total- und Teilprothetik, der Kieferorthopädie und für weitere Modellarten. Seine cremige Konsistenz und schnelle Erhärtung ermöglichen zügiges Arbeiten und präzise Modelle.

**Farben:** blau, weiß und gelb

**Indikation:**

- Modelle in der Total- bzw. Teilprothetik und Kieferorthopädie
- Gegenbiss-, Reparatur- und Situationsmodelle
- Einbetten von totalen und partiellen Prothesen, Kunststoffkronen und Brücken (Provisorien)
- Vorwälle

**Produktvorteile:**

- Cremige, standfähige Konsistenz
- Zügiges Abbindeverhalten
- Volumenbeständig
- Hohe Härte und Kantenfestigkeit, dadurch sicheres Entformen bei allen Abformmaterialien
- Glatte Modelloberflächen
- Sehr gute Verträglichkeit mit Alginat-Abformungen

**Lieferform:**

blau: 25 kg Sack

Art.-Nr.: 65113526

blau: 18 kg Karton (4 Beutel à 4,5 kg)\*

Art.-Nr.: 65870394

blau: 4,5 kg Beutel

Art.-Nr.: 65870882

weiß: 25 kg Sack

Art.-Nr.: 65350226

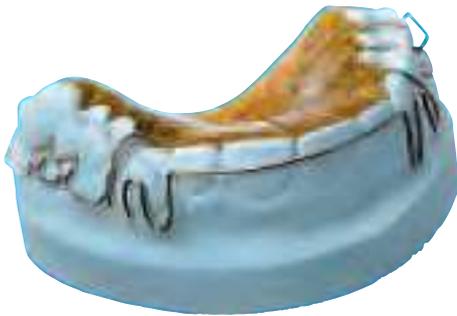
**Neu im Programm:**

gelb: 25 kg Sack

Art.-Nr.: 66014741



## Typ III - Gips



*Modellherstellung  
ohne Zeitdruck!*

### Moldadur® - Synthetischer Hartgips mit verlängerter Verarbeitungszeit

Mit Moldadur lassen sich dank der längeren Verarbeitungszeit problemlos mehrere Abformungen nacheinander ausgießen. Seine hervorragenden physikalischen Eigenschaften, wie die glatte Modelloberfläche und die hohe Festigkeit, ermöglichen hochpräzise Gegenbissmodelle.

**Farben:** blau und gelb

#### Indikationen:

- Modelle in der Total- bzw. Teilprothetik und Kieferorthopädie
- Arbeits-, Gegenbiss-, Situations- und Reparaturmodelle, Modellsockel von Sägeschnittmodellen
- Einbetten von totalen und partiellen Prothesen, Kunststoffkronen und Brücken (Provisorien)
- Vorwälle

#### Produktvorteile:

- Verlängerte Verarbeitungszeit und herausragende physikalische Eigenschaften
- Sahnig-cremige Konsistenz
- Problemloses, blasenfreies Ausgießen von Abformungen aller Art

- Lange Verarbeitungszeit
- Ausgießen mehrerer Abformungen ohne Zeitdruck möglich
- Sehr niedrige Expansion, dem Typ-4-Bereich angepasst (< 0,1%)
- Sehr hohe Festigkeit (nahe Typ-4-Bereich), dimensionsstabil
- Glatte Modelloberfläche
- Präzise Gegenbissmodell

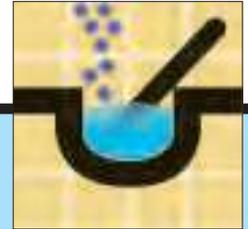
#### Lieferform:

blau: 25 kg Sack  
Art.-Nr.: 65052563

#### Neu im Programm:

gelb: 25 kg Sack  
Art.-Nr.: 66014742





## Typ IV - Gips

Mit allen Abformmaterialien, Hydrokolloiden und Alginaten kompatibel

### Thixotropie

ist die Erscheinung, dass sich Materialien unter der Einwirkung mechanischer Kräfte wie Rühren, Schütteln oder Ultraschalleinwirkung verflüssigen und sich sogleich nach Beendigung der Krafteinwirkung wieder verfestigen.

Für die Typ IV - Dentalgipse von Heraeus Kulzer bedeutet das, dass diese

- unter Vibration sehr dünnfließend sind
- sehr leicht in Abformungen einfließen
- blasenfreie, detailgenaue Modelle ergeben

und nach Unterbrechen der mechanischen Einwirkung sofort ihre angenehme, standfeste Ursprungskonsistenz wieder erlangen.

### Moldastone® - Thixotroper Superhartgips

Der Superhartgips Moldastone wird durch die Vibrationen des Rüttlers flüssig und fließt selbst bis in kleinste Zwischenräume. Eingeschlossene Luftblasen werden während des Rüttelns an die Oberfläche befördert. Im Ruhezustand wird Moldastone sofort standfest und erleichtert so das Aufbauen der Zahnkränze oder das Sockeln von Abformungen.

**Farbe:** hellbraun und weiß

#### Indikationen:

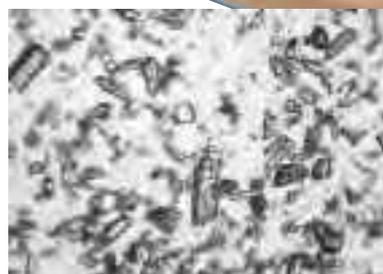
- Für Meistermodelle in der Kronen-, Brücken-, Inlay-/Onlay- und in der partiellen Prothetik (Modellguss)
- Gegenbissmodelle
- Galvanotechnik
- Sockeln von Sägeschnittmodellen

#### Produktvorteile:

- Thixotrop, feinfließende Konsistenz, sofort standfest nach dem Rütteln
- Lange plastische Phase ermöglicht das Ausgießen von bis zu 3 Abformungen
- Hohe Dimensionsstabilität
- Niedrige Expansion
- Zügige Aushärtung nach Ende der Verarbeitung

#### Lieferform:

hellbraun:  
18 kg Karton (4 Beutel à 4,5 kg)\*  
Art.-Nr.: 65870408



Ausgeprägte  $\alpha$ -Kristallstrukturen sind bei Gipsen Garant für hervorragende physikalische Eigenschaften.

## Typ IV - Gips

Mit allen Abformmaterialien, Hydrokolloiden und Alginaten kompatibel



### Moldasynt® - Thixotroper, synthetischer Superhartgips

Der synthetische Superhartgips Moldasynt garantiert aufgrund seiner Thixotropie eine gute Fließfähigkeit und eine detailgenaue Wiedergabe. Nach dem Vibrieren ist Moldasynt sofort standfest und lässt sich leicht sockeln.

**Farbe:** hellbraun und pink

#### Indikationen:

- Für Meistermodelle in der Modellguss-, Kronen- Brücken- und der Inlay-/Onlay-Technik
- Gegenbissmodelle
- Sockeln von Sägeschnittmodellen

#### Produktvorteile:

- Thixotrop: gute Fließfähigkeit, standfeste Konsistenz
- Hohe Dimensionsgenauigkeit
- Niedrige Expansion ( $\geq 0,1\%$ )
- Durch variables Mischungsverhältnis können Verarbeitungszeit und Konsistenz individuell eingestellt werden

- Rationeller Arbeitsablauf, weil einzeln – oder bis zu 3 Modelle herstellbar
- Hervorragende Langzeit-Dimensionsstabilität
- Ausgezeichnete Kantenstabilität, Härte und Schabfestigkeit
- Hohe Bruchfestigkeit bei der Entformung
- Sehr hohe Oberflächenhärte

#### Lieferform:

18 kg Karton (4 Beutel à 4,5 kg)\*  
hellbraun: Art.-Nr.: 65870807  
pink: Art.-Nr.: 65870785



*Der Ökonomische!*

**NEU**

### Moldastone® CN - Synthetischer Superhartgips, extrahart

Der extraharte Superhartgips Moldastone CN lässt sich hervorragend anmischen und verarbeiten. Er ist sehr gut fließfähig und bleibt auch über einen längeren Zeitraum hinweg dimensionsstabil.

**Farbe:** pink, grün und hellbraun

#### Indikationen:

- Für Meistermodelle in der Modellguss-, Kronen- Brücken- und der Inlay-/Onlay-Technik
- Gegenbissmodelle
- Sockeln von Sägeschnittmodellen

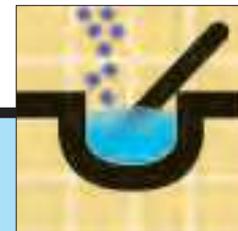
#### Produktvorteile:

- Thixotrop
- Sehr gutes Anmischverhalten

- Auch manuell anmischbar
- Sehr gute Fließigenschaften
- Hervorragende Expansion ( $< 0,1\%$ )
- Dimensionstabil, auch über längere Zeiträume

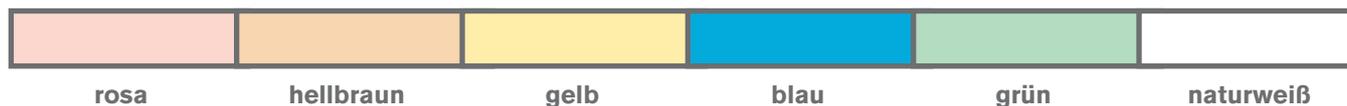
#### Lieferform:

18 kg Karton (4 Beutel à 4,5 kg)\*  
grün: Art.Nr.: 66014743  
pink: Art.Nr.: 66014744  
hellbraun: Art.Nr.: 66014745



## Molda-Farben

Farbpalette über alle Moldano-Gipse. Nicht jeder Gips ist in allen Farben lieferbar.



## Technische Daten

Produkte	Dosierung (Pulver / Wasser) g/ml	Mischen & Rühren Vakuum Sek.	Ver- arbeitung Min.	Abbindung* Min.	Entform- barkeit Min.	Druck- festigkeit* MPa nach 1h/24h	Abbinde- Expansion* in % nach 2h/24h	Härte (Brinell) MPa nach 1h/24h
<b>Moldastone</b> hellbraun, weiß thixotroper Superhartgips Typ 4	100/20-22 [20]	30-45	5	12	45	55/80	0,08/0,10	245/290
<b>Moldasynt</b> hellbraun, pink synthetischer Superhartgips Typ 4	100/21-23 [22]	30	6	11	45	53/62	0,08/0,09	220/310
<b>Moldastone CN</b> pink, hellbraun und grün synthetischer Superhartgips Typ 4	100/22	45	6	12	45	55/65	0,08/0,10	220/310
<b>Moldafix</b> naturweiß Artikulationsgips Spezialgips	100/28-30	30	3	4	-	18/18	0,03/0,03	60/80
<b>Moldano</b> blau, weiß, gelb Universalhartgips Typ 3	100/30	30	4	7	30	30/45	0,16/0,18	100/190
<b>Moldadur</b> blau und gelb synthetischer Hartgips, Typ 3	100/30	30	6	12	45	32/45	0,09/0,10	95/114
<b>Moldabaster</b> weiß Alabastergips Typ 2	100/45-55 [55]	30	11	26	45	8/8	0,14/0,17	15/15
<b>Moldabaster S</b> weiß Alabastergips Typ 2	100/45-55 [55]	30	4	10	30	8/8	0,14/0,17	15/15
<b>Xanthano</b> pink Abform- und Artiku- lationsgips, Typ 1	100/52	30 manuell	1,5	3 - 4	-	7/-	0,08/-	-

Bei allen variablen Mischungsverhältnissen beziehen sich die technischen Daten auf die in Klammern gesetzten Angaben.

\* Prüfung entspricht EN ISO 6873 - Dentalgipse

Phosphatgebundene, grafitfreie Präzisions-Einbettmassen für die gesamte Modellgusstechnik, in Kobalt-Chrom (CoCr) und in Edelmetall.



### Moldavest® master

- Geeignet für die Silikon- und Gel-Dublierung
- Für den klassischen, programm-gesteuerten Vorwärmprozess

#### Produktvorteile:

- Ausgezeichnetes Fließverhalten
- Glatte Oberflächen
- Exzellente Passung

#### Lieferform:

##### **Moldavest master**

45 Beutel à 450 g (20,25 g),  
ohne Liquid\*

Art.-Nr.: 660 09 782

##### **Moldavest master/master run Liquid, 3 l**

Art.-Nr.: 660 09 784



### Moldavest® master run

- Geeignet ausschließlich für die Silikon-Dublierung
- Für die Schnellaufheizung (Muffel direkt in den auf Endtemperatur vorgeheizten Ofen einsetzbar)

#### Produktvorteile:

- Ausgezeichnetes Fließverhalten
- Glatte Oberflächen
- Exzellente Passung

#### Lieferform:

##### **Moldavest master run**

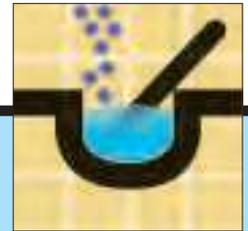
45 Beutel à 450 g (20,25 g),  
ohne Liquid\*

Art.-Nr.: 660 09 783

##### **Moldavest master/master run Liquid, 3 l**

Art.-Nr.: 660 09 784

Zur Dublierung empfehlen wir Heraform-Silikondubliermassen in den Shorehärten 17, 20 und 26. Fragen Sie Ihren Dental-Händler.



# Levotherm® / Levogel®

Phosphatgebundene, grafitfreie Präzisions-Einbettmassen für die gesamte Modellgusstechnik, in Kobalt-Chrom (CoCr) und in Edelmetall.



### Levotherm® - Spezial-Modellguss-Einbettmasse für die Gel-Dubliertechnik

- Für den klassischen, programm-gesteuerten Vorwärmprozess

#### Produktvorteile:

- Saubere, glatte Gießobjekte
- Exzellente Passung
- Schnell abbindend
- Hohe Härte

#### Lieferform:

##### Levotherm

50 Beutel à 150 g (7,5 kg),  
ohne Liquid\*

Art.-Nr.: 65872281

##### Levotherm

20 Beutel à 450 g (9 kg),  
ohne Liquid\*

Art.-Nr.: 65606484

**Levotherm Liquid**, 1000 ml

Art.-Nr.: 65606492



### Levogel® - Gel für die Dubliertechnik

#### Produktvorteile:

- Wiederverwendbares Dublier-Gel
- Gute Kompatibilität zu Levotherm
- Gut fließend
- Zeichnungsscharf
- Wirtschaftlich

#### Lieferform:

##### Levogel

Eimer à 6 kg

Art.-Nr.: 65606468



### Moldavest® futura

Phosphatgebundene, grafitfreie K+B Edelmetall-Einbettmasse für die Kronen- und Brückentechnik.

- Für die Schnellaufheizung und den klassischen, programmgesteuerten Vorwärmprozess

#### Produktvorteile:

- Ausgezeichnetes Fließverhalten
- Glatte Oberflächen
- Exzellente Passung

#### Lieferform:

##### Moldavest futura

35 Beutel à 160 g (5,6 kg),  
ohne Liquid\*

Art.-Nr.: 660 09 780

##### Moldavest futura

75 Beutel à 60 g (4,5 kg),  
ohne Liquid\*

Art.-Nr.: 66013 511

##### Moldavest futura Liquid, 900 ml

Art.-Nr.: 660 09 781

**Moldavest futura Extra-Liquid,**  
für Teleskope und Konusarbeiten,  
900 ml

Art.-Nr.: 660 12 525



### Moldavest® exact

Phosphatgebundene, grafitfreie K+B NE-Metall-Einbettmasse für die Kronen- und Brückentechnik.

- Für die Schnellaufheizung und den klassischen, programmgesteuerten Vorwärmprozess
- Für K+B NE-Metalle

#### Produktvorteile:

- Ausgezeichnetes Fließverhalten
- Glatte Oberflächen
- Exzellente Passung

#### Lieferform:

##### Moldavest exact

35 Beutel à 160 g (5,6 kg),  
ohne Liquid\*

Art.-Nr.: 660 09 785

##### Moldavest exact

75 Beutel à 60 g (4,5 kg),  
ohne Liquid\*

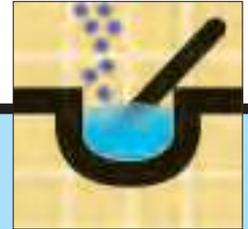
Art.-Nr.: 660 13 500

##### Moldavest exact Liquid, 900 ml

Art.-Nr.: 660 09 786

**Moldavest exact Spezial-Liquid,**  
für Teleskope und Konusarbeiten,  
900 ml

Art.-Nr.: 660 12 524



## Neo Durotherm® 7 / Heravest® Press



### Neo Durotherm® 7

Gipsgebundene, grafitfreie Präzisions-Einbettmasse für den Edelmetallguss.

- Für den klassischen, programmgesteuerten Vorwärmprozess

#### Produktvorteile:

- Gut steuerbare Gesamtexpansion
- Sahnige Konsistenz für gutes Umfließen aller Wachsmodellationen
- Einfaches Ausbetten unter fließendem Wasser
- Kein Sandstrahlen notwendig
- Besonders gut geeignet für Inlay-/Onlayarbeiten
- Besonders glatte Oberflächen

#### Lieferform:

**Neo Durotherm 7**  
4 Beutel à 4,2 kg (16,8 kg)  
Art.-Nr.: 65871277



### Heravest® Press

Phosphatgebundene, grafitfreie Präzisions-Einbettmasse speziell für die Presskeramik.

- Für die Schnellaufheizung

#### Produktvorteile:

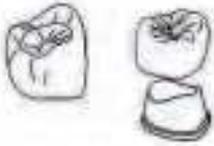
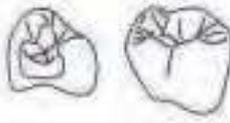
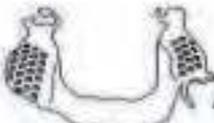
- Exzellente Passung
- Hohe Festigkeit
- Leicht ausbettbar

#### Lieferform:

**Heravest Press**  
50 Beutel à 100 g (5 kg)  
+ 1000 ml Liquid  
Art.-Nr.: 6600 9778  
**Heravest Press Liquid**, 1000 ml  
Art.-Nr.: 6600 9779

## Indikationsbereiche

Phosphatgebundene Einbettmassen  
geprüft nach DIN EN ISO 9694

Einbettmasse	Indikation	EM-Gußlegierungen	NEM NiCr	NEM CoCr	Presskeramik	Schnell-aufheizung	programm-gesteuert	Dublie-rung mit
Neo Durotherm® 7*		X					X	
Moldavest® futura		X				X	X	
Moldavest® exact			X	X		X	X	
Heravest® Press					X	X		
Moldavest® master				X			X	Silikon + Gel
Moldavest® master run				X		X		Silikon
Levotherm®					X			X

\*) Ausnahme: Neo Durotherm 7, gipsgebundene Einbettmasse, bis 700° C aufheizbar (nicht für hochschmelzende Legierungen – nur für Goldgußlegierungen geeignet), geprüft nach DIN EN ISO 7490

Heraeus Kulzer GmbH & Co. KG  
Grüner Weg 11  
63450 Hanau (Germany)  
FreeCall: 0800-43 42 33 68  
info.dent@heraeus.com  
www.heraeus-kulzer.de

# Hera

## MOLDANO

### **(DE)** Modellhartgips, Typ 3

Dosierung: 100 g ; 30 ml  
Mischen: automatisch 30 sek.  
manuell 60 sek.

Verarbeitungszeit: ca. 4 min.  
Abbindezeit: ca. 7 min.  
Abbindeexpansion: ca. 0,16%  
Druckfestigkeit (1 h): 30 MPa  
Entformung: nach ca. ca. 30 min.

### **(IT)** Gesso duro per modelli, Tipo 3

Dosaggio: 100 g ; 30 ml  
Miscelazione: autom. 30 s/  
manuale 60 s

Tempo di lavorazione à: ca. 4 min.  
Indurimento dopo: ca. 7 min.  
Espansione di presa (2 h): ca. 0,16%  
Resistenza alla compressione (1 h): ca. 30 MPa  
Smodellare: ca. 30 min.

### **(GB)** Hart plaster for models, Type 3

Dosage: 100 g ; 30 ml  
Mixing: autom. 30 s/manual 60 s

Working time: approx. 4 min.  
Setting time: approx. 7 min.  
Setting expansion (2 h): approx. 0,16%  
Compressive strength (1 h): 30 MPa  
Deforming after approx: approx. 30 min.

### **(ES)** Yeso duro para modelos, tipo 3

Dosificación: 100 g ; 30 ml  
Mezclado: autom. 30 seg/  
manual 60 seg

Tiempo de trabajo: approx. 4 min.  
Tiempo de fraguado: approx. 7 min.  
Expansión al fraguar: approx. 0,16%  
Resistencia a la compresión (1 h): 30 MPa  
Deformación después de aprox.: approx. 30 min.

### **(FR)** Plâtre dur pour modèle, Type 3

Dosage: 100 g ; 30 ml  
Mélange: 30 sec. automatiquement  
Mélange: 60 sec. manuellement

Temps de travail: env. 4 min.  
Prise après: env. 7 min.  
Expansion de prise: env. 0,16%  
Résistance à la compression (1h): 30 MPa  
Démoulage après: env. 30 min.

Heraeus Kulzer GmbH  
Grüner Weg 11  
63450 Hanau (Germany)

info.lab@heraeus.com  
www.heraeus-kulzer.com

# 4,5 kg

DIN EN ISO 6873

MADE IN  
GERMANY



# Heraeus