

# BETRIEBSANLEITUNG

**AUSTROMAT<sup>®</sup>**  
**664 iSiC<sup>®</sup> / 674 baSiC<sup>2</sup>**



Version 03/2018

DEKEMA Dental-Keramiköfen GmbH  
Industriestrasse 22  
D-83395 Freilassing  
Tel. +49-8654-4639-0  
Fax +49-8654-66195  
E-Mail: [info@dekema.com](mailto:info@dekema.com)  
Website: [www.dekema.com](http://www.dekema.com)

Copyright © DEKEMA Dental-Keramiköfen GmbH 2018. Alle Rechte vorbehalten.

Die Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes sowie die Verwendung und Offenlegung dessen Inhalts ist ohne ausdrückliche Erlaubnis der DEKEMA Dental-Keramiköfen GmbH nicht gestattet. Bei Verstößen gegen diese Regelung behalten wir uns vor, Schadensersatz geltend zu machen. Alle Rechte sind vorbehalten, insbesondere wenn ein Patent erteilt oder ein Gebrauchsmuster eingetragen ist.

#### **Haftungsausschluss**

Obwohl wir die Inhalte dieses Dokumentes auf Übereinstimmung mit der beschriebenen Hard- und Software überprüft haben, können Unterschiede nicht ausgeschlossen werden. Wir übernehmen keine Haftung für eine vollständige Übereinstimmung. Die Informationen in diesem Dokument werden regelmässig geprüft. Die nötigen Korrekturen erscheinen in den nachfolgenden Ausgaben.

Änderungen vorbehalten

# Inhaltsverzeichnis

1.	Verwendung, Daten .....	8
1.1.	<b>Einführung</b> .....	8
1.2.	<b>Bestimmungsgemäße Verwendung</b> .....	9
1.3.	<b>Lieferumfang</b> .....	10
1.4.	<b>Typenschild</b> .....	11
1.5.	<b>Technische Daten</b> .....	12
1.6.	<b>Umgebungsbedingungen</b> .....	14
2.	Sicherheit .....	15
2.1.	<b>Unbedingt durchlesen!</b> .....	15
2.2.	<b>Aufbau der Sicherheitshinweise</b> .....	16
2.3.	<b>Allgemeine Sicherheitsvorschriften</b> .....	17
2.3.1.	Betriebsanleitung.....	17
2.3.2.	Betrieb .....	18
2.3.3.	Wartung und Service .....	19
2.3.4.	Entsorgung .....	19
2.4.	<b>Gefahren</b> .....	20
2.5.	<b>Zugriffsrechte</b> .....	22
2.6.	<b>Stopp-Funktion</b> .....	22
3.	Aufbau und Funktion.....	23
3.1.	<b>Gerätevorderseite</b> .....	23
3.2.	<b>Touchscreen und Funktionstasten</b> .....	24
3.2.1.	Touchscreen .....	24
3.2.2.	Funktionstasten .....	25

<b>3.3.</b>	<b>Geräterückseite</b> .....	<b>26</b>
<b>4.</b>	<b>Inbetriebnahme</b> .....	<b>27</b>
<b>4.1.</b>	<b>Auspacken und Aufstellen</b> .....	<b>27</b>
<b>4.2.</b>	<b>Anforderungen an den Aufstellungsort</b> .....	<b>28</b>
<b>4.3.</b>	<b>Einbauen der Heizelemente</b> .....	<b>29</b>
<b>4.4.</b>	<b>Erstmalige Inbetriebnahme</b> .....	<b>30</b>
4.4.1.	Vorgehensweise.....	30
4.4.2.	Installationsassistent (länderspezifisch).....	31
<b>4.5.</b>	<b>Brennofen mit Netzwerk verbinden (Option)</b> .....	<b>32</b>
4.5.1.	IP-Adresse ermitteln.....	32
4.5.2.	Bedienung des Brennofens über einen Browser einrichten.....	33
4.5.3.	Bedienung des Brennofens über VNC-Software einrichten.....	34
4.5.4.	Feste IP-Adresse für den Brennofen einrichten.....	35
4.5.5.	Zugriffsrechte festlegen.....	36
4.5.6.	Zugriff über Browser oder VNC-Software.....	36
<b>4.6.</b>	<b>Brennofen mit Einzel-PC verbinden (Option)</b> .....	<b>37</b>
4.6.1.	Bedienung des Brennofens über einen Browser einrichten.....	37
4.6.2.	Bedienung des Brennofens über VNC-Software einrichten.....	38
4.6.3.	Zugriff über Browser oder VNC-Software.....	39
<b>5.</b>	<b>Bedienoberfläche</b> .....	<b>40</b>
<b>5.1.</b>	<b>Grundlegendes</b> .....	<b>40</b>
5.1.1.	Begriffe.....	40
5.1.2.	Bildschirmelemente.....	41
5.1.3.	Numerisches Tastaturfenster.....	42
5.1.4.	Alphanumerisches Tastaturfenster.....	43
5.1.5.	Tastaturfenster für Classic-Editor.....	44
<b>5.2.</b>	<b>Bildschirmanzeige</b> .....	<b>45</b>
<b>5.3.</b>	<b>Programm-Manager</b> .....	<b>46</b>
<b>5.4.</b>	<b>Icon-Manager</b> .....	<b>49</b>
<b>5.5.</b>	<b>Programmanzeige</b> .....	<b>52</b>
5.5.1.	Classic-Programme.....	52

5.5.2.	Bilder.....	54
<b>5.6.</b>	<b>Programmablauf .....</b>	<b>56</b>
<b>5.7.</b>	<b>Programm-Editor .....</b>	<b>58</b>
5.7.1.	Classic-Programme editieren .....	58
5.7.2.	Neues Programm erstellen.....	60
5.7.3.	Programmiervorschläge .....	60
<b>5.8.</b>	<b>Setup-Menü .....</b>	<b>61</b>
5.8.1.	Funktionen zur Systemsteuerung.....	64
5.8.1.1.	Einheiten.....	64
5.8.1.2.	Sprache .....	65
5.8.1.3.	Datum/Uhrzeit.....	66
5.8.1.4.	Bildschirmeinstellungen .....	67
5.8.1.5.	Netzwerk (Option).....	68
5.8.1.6.	Generalcode .....	69
5.8.2.	Funktionen zur Systemeinstellung .....	71
5.8.2.1.	Ofenkennung .....	71
5.8.2.2.	Akustisches Signal .....	73
5.8.2.3.	Heizungseinstellungen .....	74
5.8.2.4.	Lifteinstellungen.....	75
5.8.3.	Wartungsprogramme.....	76
5.8.3.1.	Trocknen.....	76
5.8.3.2.	Check-Programm .....	77
5.8.3.3.	Oxidation.....	78
5.8.3.4.	Temperaturkalibrierung .....	79
5.8.4.	Datenaufzeichnung und -transfer .....	80
5.8.4.1.	Drucker .....	80
5.8.4.2.	Qualitäts-Management (Option) .....	81
5.8.4.3.	Diagnosedaten .....	82
5.8.4.4.	Login Daten (Option) .....	83
5.8.4.5.	Backup / Recovery .....	84
5.8.4.6.	FTP Server Login (Option) .....	86
<b>6.</b>	<b>Bedienung.....</b>	<b>88</b>
<b>6.1.</b>	<b>Einschalten und Ausschalten .....</b>	<b>88</b>
<b>6.2.</b>	<b>Brennobjekt aufsetzen und entnehmen.....</b>	<b>89</b>

<b>6.3.</b>	<b>Programme auswählen und starten .....</b>	<b>91</b>
6.3.1.	Mit Touchscreen .....	91
6.3.2.	Mit Webinterface (Option) .....	91
6.3.3.	Mit VNC-Software (Option) .....	92
6.3.4.	Bedienschema der Menüsteuerung .....	93
<b>6.4.</b>	<b>Programmende.....</b>	<b>94</b>
<b>6.5.</b>	<b>Einige Tips aus der Praxis .....</b>	<b>95</b>
6.5.1.	Allgemeines zum Betrieb des Gerätes .....	95
6.5.2.	Heizkörper.....	95
6.5.3.	Thermoelement – Temperaturkalibrierung .....	95
6.5.4.	Programmierung und Programmablauf .....	96
6.5.5.	Brennprogramme .....	96
<b>6.6.</b>	<b>Brennprogramme sichern und wiederherstellen .....</b>	<b>97</b>
6.6.1.	Datensicherung mit einem USB-Stick.....	97
6.6.2.	Datenwiederherstellung mit dem USB-Stick.....	99
<b>6.7.</b>	<b>Datensicherung und -wiederherstellung .....</b>	<b>101</b>
<b>6.8.</b>	<b>Sets laden und speichern .....</b>	<b>102</b>
6.8.1.	Set aus dem internen Speicher laden.....	102
6.8.2.	Set von einem USB-Stick laden.....	102
6.8.3.	Set von einem FTP-Server laden (Option) .....	103
6.8.4.	Set aus dem Internet laden (Option).....	103
6.8.5.	Set intern abspeichern .....	105
6.8.6.	Set auf einem USB-Stick speichern.....	105
6.8.7.	Set auf einem FTP-Server speichern (Option) .....	105
<b>6.9.</b>	<b>Mit FTP auf den Brennofen zugreifen (Option) .....</b>	<b>106</b>
<b>6.10.</b>	<b>Qualitätssicherung (Option).....</b>	<b>108</b>
6.10.1.	QM-Protokolle .....	108
6.10.2.	X-Dream (Option).....	109
6.10.3.	OPC (Option) .....	109
<b>6.11.</b>	<b>Nach einem Stromausfall .....</b>	<b>110</b>
<b>7.</b>	<b>Wartung, Service .....</b>	<b>111</b>
<b>7.1.</b>	<b>Pflege .....</b>	<b>111</b>
<b>7.2.</b>	<b>Temperatur kalibrieren .....</b>	<b>112</b>

---

<b>7.3.</b>	<b>Checkprogramm .....</b>	<b>116</b>
<b>7.4.</b>	<b>Heizkörper wechseln .....</b>	<b>117</b>
<b>7.5.</b>	<b>Software-Update .....</b>	<b>117</b>
<b>7.6.</b>	<b>Software-Optionen freischalten.....</b>	<b>118</b>
<b>7.7.</b>	<b>Service und Transport.....</b>	<b>120</b>
<b>8.</b>	<b>Lagerung, Entsorgung .....</b>	<b>121</b>
<b>8.1.</b>	<b>Lagerung.....</b>	<b>121</b>
<b>8.2.</b>	<b>Entsorgung.....</b>	<b>122</b>
8.2.1.	Personalqualifikation .....	122
8.2.2.	Gesetzliche Grundlagen.....	122
8.2.3.	Entsorgung: Elektro- und Elektronikmaterialien .....	123
8.2.4.	Entsorgung: Sonstige Bauteile und Komponenten .....	123
<b>9.</b>	<b>Sicherheitsdatenblätter .....</b>	<b>124</b>
<b>9.1.</b>	<b>Sicherheitsdatenblatt "Altraform" .....</b>	<b>125</b>
<b>9.2.</b>	<b>Sicherheitsdatenblatt "Kerform" .....</b>	<b>131</b>
<b>9.3.</b>	<b>Sicherheitsdatenblatt "Isolrath" (Super-Isol) .....</b>	<b>144</b>
<b>10.</b>	<b>Stichwortverzeichnis .....</b>	<b>147</b>

# 1. Verwendung, Daten

## 1.1. Einführung

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,

herzlichen Glückwunsch zu Ihrem neuen Brennofen AUSTROMAT<sup>®</sup>.

In dieses Gerät sind die jahrelangen Erfahrungen der Firma DEKEMA im Brennofenbau eingegangen. Diese gewährleisten ein hohes Qualitätsniveau, eine ausserordentliche Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit. Damit Sie die vielfältigen Möglichkeiten Ihres Brennofens nutzen können und optimale Ergebnisse erzielen, möchten wir Sie bitten, etwas Zeit zu investieren und diese Betriebsanleitung durchzuarbeiten.

- Die technischen Daten und den Verwendungszweck des Brennofens finden Sie in Kapitel 1 Verwendung, Daten.
- Bevor Sie mit dem Brennofen arbeiten, sollten Sie unbedingt Kapitel 2 Sicherheit lesen, um Personen- und Sachschäden zu vermeiden.
- Kapitel 3 Aufbau und Funktion gibt eine kurze Gerätebeschreibung des Brennofens.
- Das Aufstellen und die Inbetriebnahme des Brennofens ist in Kapitel 4 Inbetriebnahme beschrieben. Hier finden Sie insbesondere, wie Sie den Brennofen an ein Netzwerk anschliessen oder an einen Einzel-PC.
- Die Menüsteuerung des Brennofens wird in Kapitel 5 Bedienoberfläche umfassend beschrieben.
- Das Bedienen des Brennofens wird in Kapitel 6 Bedienung von den ersten Schritten bis zum Erstellen von Brennprogrammen erläutert. Praxisnahe Anwendungsbeispiele und Tipps helfen Ihnen, eine Fehlerursache zu erkennen und gegebenenfalls zu beheben.
- Beachten Sie bitte die Vorschläge hinsichtlich Wartung und Service des Gerätes in Kapitel 7 Wartung, Service.
- Schliesslich erleichtert Ihnen das Stichwortverzeichnis das schnelle Nachschlagen einzelner Funktionen oder Befehle.



Fig. 1-1 AUSTROMAT<sup>®</sup> 664 iSiC<sup>®</sup> (links) und AUSTROMAT<sup>®</sup> 674 baSiC<sup>2</sup> (rechts)

## 1.2. Bestimmungsgemässe Verwendung

Der Brennofen AUSTROMAT® wurde zum Brennen von dentalkeramischen Objekten konstruiert. Beachten Sie bei allen am Brennofen durchgeführten Arbeiten die Sicherheitshinweise in Kapitel Sicherheit.

Jede Verwendung, die über diese Angaben hinausgeht, gilt als nicht bestimmungsgemäss und kann Personen- oder Sachschäden zur Folge haben. Jegliche Garantieansprüche erlöschen bei unsachgemässer Behandlung oder nicht bestimmungsgemäsem Gebrauch. Für hieraus entstandene Schäden lehnt DEKEMA jegliche Haftung ab.

Insbesondere ist die Wärmebehandlung von Materialien nicht gestattet, die im Hinblick auf die Gefahr von Explosionen, Implosionen oder der Entstehung gesundheitsgefährdender oder brennbarer Gase bedenklich sind.

Zur bestimmungsgemässen Verwendung gehört darüberhinaus, dass Sie:

- diese Betriebsanleitung lesen und befolgen,
- die technischen Daten einhalten. Siehe Kapitel 1.5,
- die Wartungsarbeiten rechtzeitig durchführen. Siehe Kapitel 7.

## 1.3. Lieferumfang

Der Lieferumfang des Brennofens umfasst folgende Komponenten:

- Geräteeinheit Brennofen AUSTROMAT® 664 iSiC® oder 674 baSiC<sup>2</sup> mit Netzkabel,
- Isoliertisch, 1 Sinterring, 1 Sinterplatte und Ofenpinzette (nur 664 iSiC®),
- Betriebsanleitung,
- Verpackungsmaterial:
  - Kartons,
  - Schaumstoffmaterial zum Schutz vor Stoßeinwirkungen ,
- Kalibrierset zur Temperaturkalibrierung.

Überprüfen Sie, ob die Lieferung vollständig erfolgt ist, und ob die Komponenten den Transport ohne sichtbare Beschädigungen überstanden haben. Sollte dies nicht der Fall sein, wenden Sie sich unverzüglich an Ihren Servicepartner. Bewahren Sie bitte das Verpackungsmaterial für einen eventuellen späteren Transport auf.

## 1.4. Typenschild

Die Angaben auf dem Typenschild kennzeichnen den Brennofen und geben auch mögliche kundenspezifische Anpassungen wieder. Geben Sie im Verkehr mit DEKEMA immer alle Daten an, die sich auf dem Typenschild befinden.

Das Typenschild ist an der Rückseite des Brennofens angebracht.



Fig. 1-2 Beispiel Typenschild

## 1.5. Technische Daten

In der folgenden Tabelle sind die technischen Daten des Brennofens zusammengefasst. Die Einhaltung der hier genannten Anschlusswerte und deren Toleranzen sind unbedingte Voraussetzungen für den ordnungsgemässen Betrieb des Brennofens und dessen Gewährleistung.

### Abmessungen und Gewicht

- Abmessungen: 383 x 780 x 343 mm (Breite x Höhe x Tiefe)  
siehe Fig. 1-3.
- Nutzmasse  
Brennraum: Brennfunktion:
  - AUSTROMAT® 664:  
60 mm x 50 mm (Durchmesser x Höhe)
  - AUSTROMAT® 674:  
100 mm x 50 mm (Durchmesser x Höhe)
- Gewicht:
  - AUSTROMAT® 664: 21 kg
  - AUSTROMAT® 674: 24 kg

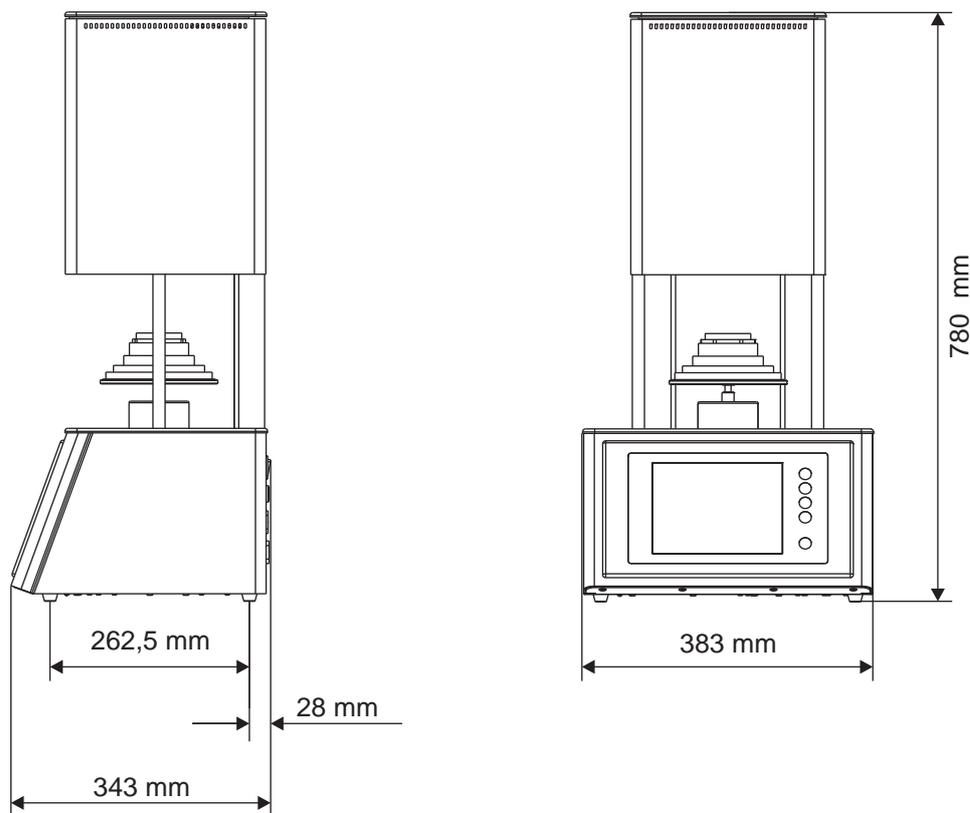


Fig. 1-3

Abmessungen

### Elektrische Versorgungsdaten

#### HINWEIS:

**Verwenden Sie nur Sicherungen der angegebenen Trägheit und Nennstromstärke.**

- Versorgungsspannung: siehe Typenschild Rückseite
  - ~ 230 V Wechselspannung / 50...60 Hz
- Gerätesicherungen: siehe Typenschild Rückseite
  - ~ 230 V: 2 x 16 A T 250 V

### Leistungsdaten

- Leistungsaufnahme: max. 2000 W bei 230 V
- Brenntemperatur: max. 1530°C

### Schnittstellen

- USB-Schnittstelle
- Netzwerk-Schnittstelle (optional verwendbar)

## 1.6. Umgebungsbedingungen

**HINWEIS:**

**Der Brennofen sollte nach einem plötzlichen Wechsel der Umgebungstemperatur einige Zeit nicht betrieben werden, da es aufgrund von Kondenswasserbildung in der Elektronik zu deren Beschädigung kommen kann.**

Die Daten für Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit sind auf NN-Bedingungen ausgelegt.

- Während des Betriebs:
  - Temperatur: +15°C ... +35°C
  - Luftfeuchtigkeit: max. 60 %, nicht kondensierend
  - Höhenlage über NN max. 2000 m
  
- Ausser Betrieb, Lagerung:
  - Temperatur: +10°C ... +50°C
  - Luftfeuchtigkeit: max. 80 %, nicht kondensierend
  
- Während des Transports:
  - Temperatur: -10°C ... +55°C
  - Luftfeuchtigkeit: max. 80 %, nicht kondensierend

## 2. Sicherheit

### 2.1. Unbedingt durchlesen!

Lesen Sie dieses Kapitel unbedingt durch, bevor Sie mit dem Brennofen arbeiten! Es enthält wichtige Hinweise für Ihre persönliche Sicherheit.

Dieses Kapitel muss von allen Personen durchgelesen und verstanden werden, die in irgendeiner Produktlebensphase des AUSTROMAT® mit diesem Brennofen arbeiten, um Schäden an Personen und/oder Material zu vermeiden.

## 2.2. Aufbau der Sicherheitshinweise

Die folgenden Sicherheitshinweise machen auf die verschiedenen Gefahrenstufen aufmerksam.

	<b>⚠ GEFAHR</b>
	<b>GEFAHR</b> kennzeichnet eine unmittelbare Gefährdung mit hohem Risiko, die Tod oder schwere Körperverletzung zur Folge haben wird, wenn sie nicht vermieden wird.

	<b>⚠ WARNUNG</b>
	<b>WARNUNG</b> kennzeichnet eine mögliche Gefährdung mit mittlerem Risiko, die Tod oder schwere Körperverletzung zur Folge haben kann, wenn sie nicht vermieden wird.

	<b>⚠ VORSICHT</b>
	<b>VORSICHT</b> kennzeichnet eine Gefährdung mit geringem Risiko, die leichte oder mittlere Körperverletzungen oder Sachschäden zur Folge haben könnte, wenn sie nicht vermieden wird.

### HINWEIS:

Ein Hinweis wie dieser weist auf besonders wichtige, jedoch nicht sicherheitsrelevante Informationen hin.

## 2.3. Allgemeine Sicherheitsvorschriften

### 2.3.1. Betriebsanleitung

#### Lesen und Verstehen

Jede Person, die in irgendeiner Produktlebensphase an oder mit dem Brennofen AUSTROMAT® arbeitet, muss diese Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben. Dies betrifft insbesondere Kapitel 2 Sicherheit.

#### Aufbewahrung

Die Betriebsanleitung wird zusammen mit dem Brennofen ausgeliefert und gilt als wesentlicher Bestandteil des Produktes. Sie ist gut sichtbar und unmittelbar zugänglich bei dem Brennofen aufzubewahren. Sie können weitere Exemplare der Betriebsanleitung bei DEKEMA bestellen, siehe Seite 2.

#### Vollständigkeit

Verwenden Sie grundsätzlich nur das vollständige Original dieser Betriebsanleitung! Die Instruktionen in der Betriebsanleitung enthalten Querverweise zu anderen Abschnitten, in denen wichtige Hinweise enthalten sind. Unvollständige Exemplare oder Kopien einzelner Seiten können nicht die gesamte Information der Betriebsanleitung vermitteln.

<b>⚠️ WARNUNG</b>	
	<p><b>Unvollständige Betriebsanleitung.</b></p> <p><b>Fehlende Sicherheitshinweise aufgrund einer unvollständigen Betriebsanleitung können zu schweren Verletzungen sowie zu Sachschäden führen.</b></p> <p><b>Führen Sie die Arbeiten grundsätzlich anhand einer vollständigen Betriebsanleitung durch. Kopieren Sie keine einzelnen Seiten.</b></p>

## 2.3.2. Betrieb

### Verwendung

Der Brennofen AUSTROMAT® darf nur bestimmungsgemäss verwendet werden. Siehe Kapitel 1.2. Jede Arbeitsanweisung und Arbeitsweise, die die Sicherheit von Personen oder des Brennofens beeinträchtigen könnte, ist untersagt. Die branchenspezifischen und lokalen Vorschriften zur Unfallverhütung müssen befolgt werden.

Bitte schließen Sie den Lift bei Nichtgebrauch. Aufgrund erhöhter Oberflächentemperaturen muss vermieden werden, dass der Brennofen bei geöffnetem Lift und mehr als 800 °C länger als eine Stunde läuft.

### Zustand

Der Brennofen darf nur in technisch einwandfreiem Zustand betrieben werden. Halten Sie die technischen Daten in Kapitel 1.5 ein.

Ist ein gefahrloser Betrieb des Brennofens nicht mehr möglich, so muss das Gerät sofort von der Spannungsquelle getrennt und gegen einen unbeabsichtigten Betrieb gesichert werden. Gründe für die Annahme, dass ein gefahrloser Betrieb nicht mehr möglich ist, können z.B. sein:

- Auftreten einer Alarmmeldung,
- Sichtbare Beschädigungen an Gehäuse oder Netzkabel,
- Funktionsuntüchtigkeit,
- Häufig nötiger Austausch der Sicherungen,
- Längere Lagerung in ungünstiger Umgebung (Feuchtigkeit, siehe Kapitel 1.6).

### Sicherheitsaufkleber

Sicherheitsaufkleber sind auf dem Brennofen angebracht und machen auf die Restgefahren aufmerksam. Diese Sicherheitsaufkleber dürfen nicht entfernt werden. Sie sind zu ersetzen, falls sie abhanden gekommen oder nicht mehr deutlich lesbar sind.

### Arbeitsplatz

Der Betreiber hat durch entsprechende Anweisungen und Kontrollen die Ordnung und Sauberkeit des Arbeitsplatzes und der Umgebung des Brennofens AUSTROMAT® zu gewährleisten.

### Abfälle

Entstehen betriebsbedingt umweltschädliche Abfälle, so ist der Betreiber für eine umweltgerechte Entsorgung verantwortlich.

### 2.3.3. Wartung und Service

#### Ersatzteile

	<b>⚠️ WARNUNG</b>
	<p><b>Nicht-originale Ersatzteile.</b></p> <p><b>Bei der Verwendung von Fremtteilen können Funktionsstörungen auftreten. Unter Umständen kann dies zu schweren Verletzungen sowie zu erheblichen Sachschäden führen.</b></p> <p><b>Verwenden Sie ausschliesslich originale Ersatzteile von DEKEMA. Siehe Kapitel 7.7</b></p>

#### Umbauten

Eigenmächtige Umbauten und Veränderungen, welche die Sicherheit des Brennofens beeinflussen, sind unzulässig.

### 2.3.4. Entsorgung

Der Betreiber muss den Brennofen vorschriftsmässig entsorgen. Er kann ihn einem konzessionierten privaten oder öffentlichen Sammelunternehmen übergeben oder selbst wiederverwerten oder beseitigen. Siehe Kapitel 8.2.

## 2.4. Gefahren

Beachten Sie bei allen Arbeiten am Brennofen die folgenden Gefahrenhinweise.

	<b>! GEFAHR</b>
	<p><b>Elektrischer Schlag durch spannungsführende Teile.</b></p> <p><b>Der Brennofen wird mit Netzspannung betrieben. Beim Berühren von spannungsführenden Teilen besteht Lebensgefahr durch elektrischen Schlag.</b></p> <p><b>Beachten Sie folgende Hinweise:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• <b>Berühren Sie keine spannungsführenden Teile,</b></li><li>• <b>Greifen Sie weder mit den Händen noch mit irgendwelchen Gegenständen in die Brennkammer,</b></li><li>• <b>Wartungs- und Servicearbeiten dürfen nur im spannungsfreien Zustand durchgeführt werden. Schalten Sie dazu den Brennofen aus und ziehen Sie den Netzstecker,</b></li><li>• <b>Der Schutzleiter (innerhalb und ausserhalb des Gerätes) muss stets in einem betriebs sicheren Zustand sein und darf nicht wirkungslos gemacht werden. Eine absichtliche Unterbrechung ist nicht zulässig.</b></li></ul>

### **HINWEIS:**

**Nur Personal mit elektrotechnischer Fachausbildung und Erfahrung im Umgang mit Netzspannungsgeräten darf Arbeiten an den elektrischen Komponenten durchführen.**

### **Schutz des Bedienpersonals vor Stromschlägen**

Der Brennofen muss an eine Stromversorgung mit Schutzschalter angeschlossen werden, der bei einem Differenzstrom von 30 mA oder weniger die Versorgung unterbricht.

Bedienpersonal muss sich gegen Stromschläge schützen, auch gegen Stromschläge durch ein mögliches gleichzeitiges Berühren von spannungsführenden Teilen und Teilen, die mit der Schutzleiterklemme verbunden sind. Dazu werden die folgenden vorbeugenden Massnahmen empfohlen:

- Elektrisch isolierte Werkzeuge verwenden,
- Elektrisch isolierende Schutzkleidung tragen,
- Auf elektrisch isolierendem Grund stehen,
- Teile abdecken, die mit der Schutzleiterklemme verbunden sind, und die im Normalbetrieb berührt werden könnten.

	⚠️ <b>WARNUNG</b>
	<p><b>Feuergefahr.</b></p> <p>Die Brennkammer kann während des Betriebs Temperaturen über 1500°C erreichen. Hitzeempfindliche Materialien in der Nähe des Brennofens können sich leicht entzünden und ein Feuer verursachen.</p> <p>Beachten Sie folgende Hinweise:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nehmen Sie niemals den Brennofen ohne aufgesetzten Isoliertisch in Betrieb,</li> <li>• Die Lüftungsöffnungen im Brennkammerdeckel müssen frei bleiben,</li> <li>• Achten Sie darauf, dass sich entzündliche Materialien (z.B. Reinigungsalkohol, Wischtücher usw.) oder Gegenstände, die durch Wärmeeinwirkung Schaden nehmen können, in ausreichendem Abstand vom Brennofen befinden,</li> <li>• Betreiben Sie den Brennofen niemals ohne Aufsicht.</li> </ul>

 	⚠️ <b>WARNUNG</b>
	<p><b>Heisse Oberflächen.</b></p> <p>Die Brennkammer kann während des Betriebs Temperaturen über 1500°C erreichen. Beim Berühren heisser Oberflächen nach dem Öffnen der Brennkammer besteht akute Verbrennungsgefahr.</p> <p>Vermeiden Sie unter allen Umständen einen direkten Kontakt mit heissen Teilen des Brennofens. Der Brennofen benötigt nach dem Ausschalten mehrere Stunden zur Abkühlung.</p> <p>Beachten Sie folgende Hinweise:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Greifen Sie weder mit den Händen noch mit irgendwelchen Gegenständen in die Brennkammer,</li> <li>• Berühren Sie insbesondere weder Liffsteller, noch Isoliertisch oder Brennobjekte mit den blossen Händen,</li> <li>• Benutzen Sie geeignete Hilfsmittel (Pinzette) beim Entfernen der Brennobjekte, oder tragen Sie Sicherheitshandschuhe.</li> </ul>

	⚠️ <b>WARNUNG</b>
	<p><b>Schwerer Brennofen.</b></p> <p>Beim Transport des Brennofens besteht die Gefahr von Quetschverletzungen und der Beschädigung des Geräts.</p> <p>Der Transport des Brennofens muss von mindestens zwei Personen durchgeführt werden. Tragen Sie dabei Sicherheitshandschuhe.</p>

	 <b>VORSICHT</b>
	<p><b>Keramische Stube durch Isoliermaterialien.</b></p> <p>Die Brennkammer und der Isoliertisch bestehen aus keramischem Isoliermaterial. Beim Einatmen von keramischen Stuben kann es zu Gesundheitsgefährdungen kommen.</p> <p>Vermeiden Sie das Inhalieren von Staub. Verwenden Sie zum Entfernen keramischer Stube einen geeigneten Staubsauger. Lesen Sie die Sicherheitsdatenblätter für die Isoliermaterialien in Kapitel 9.</p>

## 2.5. Zugriffsrechte

Für den Zugriff auf die Benutzeroberfläche des Brennofens AUSTROMAT® sind drei Ebenen definiert. Die Zugriffsebenen 1 und 2 (siehe folgende Tabelle) sind passwortgeschützt. Die Passwörter werden im Menü "Service" über die Funktion "Passwörter" definiert.

Die Zugriffsrechte sollten an die Bediener des Brennofens nach ihrem Wissen, der Erfahrung und der Verantwortung vergeben werden.

Der Brennofen startet standardmässig im Menü "Bedienung", mit "General Code" eine Ebene höher (Ebene 0).

Zugriffsebene	Beschreibung
General Code (Ebene 0)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Beschränkter Zugriff auf das Menü "Setup"</li> <li>• Gesperrte Programme auswählen und starten</li> <li>• Nicht gesperrte Programme editieren und erstellen</li> <li>• Entsperren des General Codes</li> </ul>
Bedienung (Ebene 1)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alle Programme auswählen und starten</li> <li>• Alle Programme editieren und erstellen</li> <li>• Zugriff auf das Menü "Setup"</li> </ul>
Service (Ebene 2)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Zugriff auf das Menü "Service"</li> </ul>

Tab. 2-1 Zugriffsebenen

## 2.6. Stopp-Funktion

Drücken Sie die Funktionstaste [ON/OFF] neben dem Touchscreen (siehe Kapitel 3.2.2). Dadurch werden im Standby-Betrieb (wenn kein Programm läuft) alle Befehle, die der Brennofen gerade ausführt, sofort und ohne Rückfrage abgebrochen.

## 3. Aufbau und Funktion

### 3.1. Gerätevorderseite

Die folgende Abbildung zeigt die Frontansicht des Brennofens AUSTROMAT® und kennzeichnet die wichtigsten Komponenten.



Fig. 3-1 Frontansicht des Brennofens (Beispiel AUSTROMAT® 664)

- |   |                              |   |                                  |
|---|------------------------------|---|----------------------------------|
| 1 | Brennkammerdeckel            | 5 | Liftteller mit Dichtring         |
| 2 | Ofenoberteil mit Brennkammer | 6 | Untere Abdeckplatte              |
| 3 | Rückensäule                  | 7 | Ofenunterteil mit Elektronik     |
| 4 | Isoliertisch                 | 8 | Bedienoberfläche mit Touchscreen |

Das Oberteil des Brennofens enthält die Brennkammer. Der Brennkammerdeckel hat Lüftungsschlitze zum Kühlen des Brennofens. Im unteren Gehäusebereich befinden sich die elektronischen und mechanischen Komponenten. Diese bewegen das Liftsystem, das aus Liftstange, Liftteller mit Dichtring (O-Ring) und Isoliertisch zum Aufsetzen der Brennobjekte besteht. Der Brennofen wird über Touchscreen und Funktionstasten bedient.

## 3.2. Touchscreen und Funktionstasten

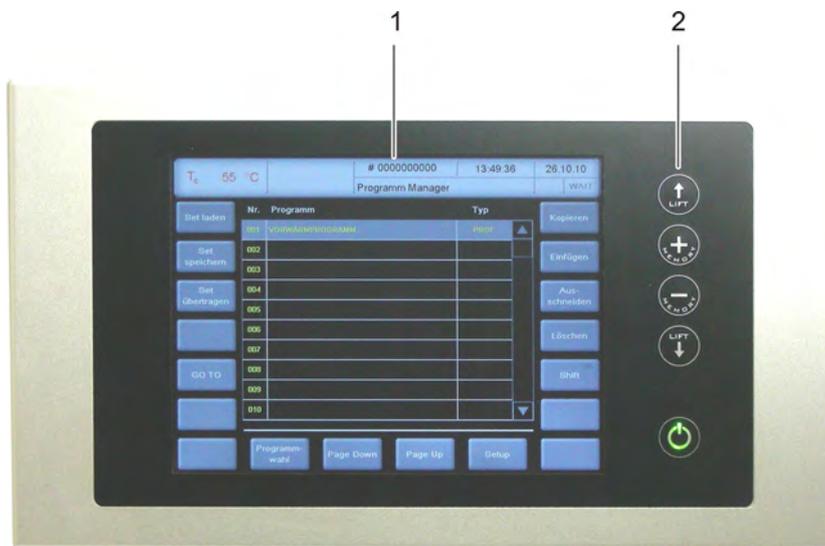


Fig. 3-2 Touchscreen und Funktionstasten

1 Touchscreen

2 Funktionstasten

### 3.2.1. Touchscreen

#### HINWEIS:

**Benutzen Sie keinesfalls harte oder spitze Gegenstände (wie Schraubenzieher, Pinzette usw.), um den Touchscreen zu bedienen. Damit verkratzen und beschädigen Sie den Bildschirm.**

Der Touchscreen ermöglicht die Bedienung des Brennofens. Die Schaltflächen auf dem Touchscreen sind berührungssensitiv. Drücken Sie mit der Fingerspitze leicht auf die gewünschte Schaltfläche, um die zugehörige Funktion auszuführen.

Beachten Sie: Nach dem Einschalten des Brennofens fährt die Steuerung hoch. Dies kann ca. eine Minute dauern. Erst dann erscheint der Touchscreen.

Die Beschreibung der Bedienoberfläche finden Sie in Kapitel 5.

### 3.2.2. Funktionstasten

Mit den Funktionstasten neben dem Touchscreen können Sie den Lift aufwärts oder abwärts fahren, im Programmspeicher blättern, das laufende Programm abbrechen bzw. in den Standby-Betrieb gehen. Wenn der Brennofen mit einem Netzwerk oder Einzel-PC verbunden und entsprechend eingerichtet ist (siehe Kapitel 4.5), können Sie diese Funktionen zugleich über die Tastatur des PC ausführen.

Taste	Name	PC-Tastatur *)	Beschreibung
	[LIFT Up]	[F1]	<ul style="list-style-type: none"> <li>Einmaliges Drücken fährt den Lift nach oben.</li> <li>Nochmaliges Drücken stoppt die Liftbewegung.</li> </ul>
	[MEMORY +]	[F2]	<ul style="list-style-type: none"> <li>Blättert eine Position im Programmspeicher nach vorne.</li> </ul>
	[MEMORY -]	[F3]	<ul style="list-style-type: none"> <li>Blättert eine Position im Programmspeicher nach hinten.</li> </ul>
	[LIFT Down]	[F4]	<ul style="list-style-type: none"> <li>Einmaliges Drücken fährt den Lift nach unten.</li> <li>Nochmaliges Drücken stoppt die Liftbewegung.</li> </ul>
	[ON/OFF]	[F9]	<ul style="list-style-type: none"> <li>Stopp-Funktion: Drücken beendet alle aktuellen Befehle.</li> <li>Ein-/ Ausschalter in den Standby-Betrieb: Taste ca. 5 Sekunden gedrückt halten.</li> <li>Bei der erstmaligen Inbetriebnahme (siehe Kapitel 4.4) ohne Funktion.</li> </ul>

Tab. 3-1

**Funktionstasten**

\*) Die Funktionstasten auf der PC-Tastatur müssen zum Bedienen freigeschaltet sein, siehe Kapitel 5.8.4.4

### 3.3. Geräterückseite

Die folgende Abbildung zeigt die Rückansicht des unteren Teils des Brennofens AUSTROMAT® und kennzeichnet die wichtigsten Komponenten.



Fig. 3-3 Rückansicht des Brennofens (Beispiel)

1	Typenschild mit Seriennummer	4	Anschlussbuchse für Netzkabel
2	Hauptschalter	5	USB-Schnittstelle
3	Gerätesicherungshalter	6	Netzwerk-Schnittstelle (Option)

Auf der Rückseite des Brennofens befinden sich standardmässig:

- der Hauptschalter zum Ein- und Ausschalten des Gerätes,
- zwei Gerätesicherungshalter mit integrierten Sicherungen (siehe Kapitel 1.5),
- Anschlussbuchse für das Netzkabel,
- zwei Schnittstellen:
  - USB-Schnittstelle zum Anschliessen eines USB-Gerätes, z.B. USB-Stick, USB-Tastatur oder USB-Maus,
  - Optional verwendbare Netzwerk-Schnittstelle zum Anschliessen eines Ethernet-Kabels (Verbinden des Brennofens mit einem Netzwerk) oder eines gekreuzten Netzwerk-Kabels (Verbinden des Brennofens mit einem Einzel-PC).

## 4. Inbetriebnahme

### 4.1. Auspacken und Aufstellen



#### Verpackungssymbole

Die Verpackung kann mit den unten dargestellten Verpackungssymbolen gekennzeichnet sein. Die Symbole müssen unbedingt beachtet werden.

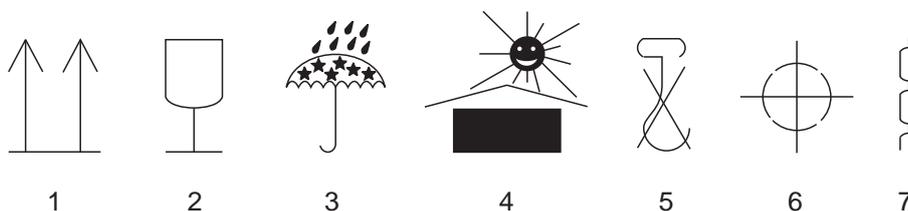


Fig. 4-1

#### Verpackungssymbole

- |   |                             |   |                       |
|---|-----------------------------|---|-----------------------|
| 1 | Oben                        | 5 | Keine Haken verwenden |
| 2 | Zerbrechlich                | 6 | Schwerpunkt           |
| 3 | Vor Nässe schützen          | 7 | Hebepunkt             |
| 4 | Von Hitzequellen fernhalten |   |                       |

#### Auspacken

- Entfernen Sie die Verpackung, und bewahren Sie das Verpackungsmaterial für die Lagerung des Brennofens oder für einen späteren Transport auf.
- Vergewissern Sie sich, dass alle im Lieferumfang aufgeführten Teile im Lieferpaket enthalten sind, siehe Kapitel 1.3.
- Prüfen Sie die Lieferung auf Transportschäden. Machen Sie eventuelle Reklamationen sofort geltend.
- Transportieren Sie den Brennofen an den vorgesehenen Aufstellungsort. Siehe Kapitel 4.2.

#### HINWEIS:

**Sichtbare Beschädigungen an Gehäuse oder Netzkabel deuten darauf hin, dass ein gefahrloser Betrieb des Brennofens nicht gewährleistet ist.**

## 4.2. Anforderungen an den Aufstellungsort

**HINWEIS:**

Die folgenden Anforderungen müssen bei jedem Ortswechsel und nach einer Reparatur des Brennofens erfüllt sein.

**HINWEIS:**

Stellen Sie den Brennofen so auf, dass das Netzkabel problemlos abgesteckt werden kann.

**Brennofen**

Der Aufstellungsort des Brennofens muss die folgenden Anforderungen erfüllen:

- Stellen Sie den Brennofen auf eine trockene, ebene und feste Unterlage.
- Die Unterlage muss für das Gewicht des Brennofens (siehe Kapitel 1.5) geeignet sein.
- Materialien und Gegenstände, die durch Wärmeeinwirkung Schaden nehmen können, müssen sich in ausreichendem Abstand vom Brennofen befinden.
- Die Lüftungsöffnungen am Brennofen müssen frei bleiben, um eine kühlende Luftzirkulation zu ermöglichen.
- Eine Netzsteckdose muss sich in der Nähe des Gerätes befinden und problemlos zugänglich sein.
- Die Umgebungsbedingungen am Aufstellungsort müssen die Anforderungen in Kapitel 1.6 erfüllen.

### 4.3. Einbauen der Heizelemente

Der Brennofen wird mit ausgebauten Heizelementen ausgeliefert. Diese müssen vor der Inbetriebnahme eingebaut werden.

#### Heizelemente einbauen

DEKEMA hat seinen Info-Kanal auf YouTube ([Dekema Academy®](https://www.youtube.com/channel/UC80C1iRkrHY69XIEEGudx3w), "https://www.youtube.com/channel/UC80C1iRkrHY69XIEEGudx3w") an das aktuelle Portfolio erweitert. Sie finden ein zahlreiches Angebot an Filmen zur Firmenpräsentation, zur Applikation und zum Service von DEKEMA-Öfen.

Die Videos zum Einbauen der Heizelemente stehen unter folgenden Links zur Verfügung. Sie können die Videos auch über DEKEMA anfragen (Adresse siehe S. 2).

- [AUSTROMAT® 664 iSiC®](https://www.youtube.com/watch?v=TFMwG1T8JTk) ("https://www.youtube.com/watch?v=TFMwG1T8JTk")
- [AUSTROMAT® 674 baSiC<sup>2</sup>](https://www.youtube.com/watch?v=caA8T_mloYY) ("https://www.youtube.com/watch?v=caA8T\_mloYY")

#### HINWEIS:

**Verlegen Sie die Heizelement-Anschlussdrähte so, dass der Abstand zu den Heizelementen möglichst gross ist, siehe Fig. 4-2.**

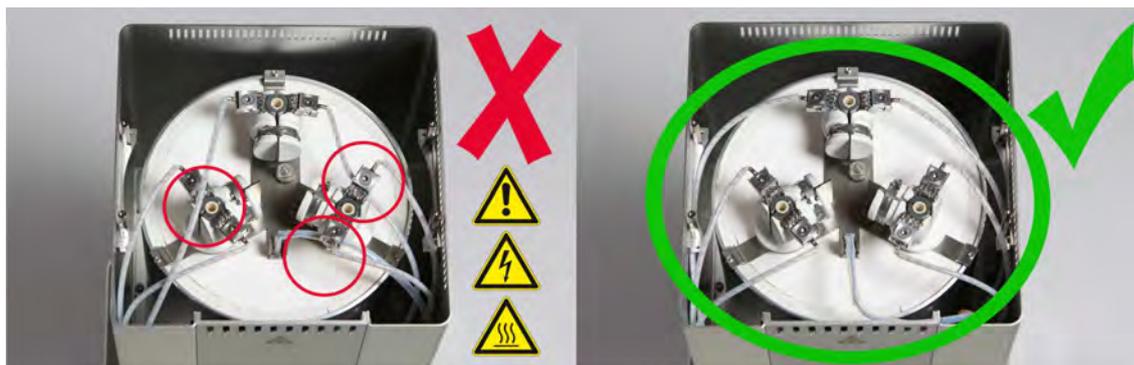


Fig. 4-2 Korrektes Verlegen der Heizelement-Anschlussdrähte

Sie haben die Heizelemente eingebaut.

## 4.4. Erstmalige Inbetriebnahme

### 4.4.1. Vorgehensweise

**HINWEIS:****Beachten Sie beim Anschliessen des Brennofens:**

- **Der Brennofen wird mit Netzspannung betrieben.**
- **Benutzen Sie nur geeignete Netzsteckdosen mit Schutzkontakt, und keinesfalls Adapterstecker.**
- **Führen Sie die Anschlussleitungen nicht an den heissen Stellen des Brennofens vorbei und vermeiden Sie insbesondere einen direkten Kontakt.**

1. Überzeugen Sie sich, dass der Brennofen ausgeschaltet ist. Der Schalter EIN/AUS befindet sich auf der Rückseite des Gerätes, siehe Kapitel 3.3.
2. Wenn Sie den Brennofen über ein Netzwerk (Ethernet) bedienen wollen: Schliessen Sie ein Netzkabel an die Schnittstelle auf der Rückseite des Gerätes an, siehe Kapitel 3.3.
3. Wenn Sie den Brennofen über einen Einzel-PC bedienen wollen: Schliessen Sie ein gekreuztes Netzkabel an die Schnittstelle auf der Rückseite des Gerätes an, siehe Kapitel 3.3.
4. Schliessen Sie das Netzkabel des Brennofens an eine Netzsteckdose mit Schutzkontakt an.
5. Schalten Sie den Brennofen ein. Die Steuerung des Brennofens fährt hoch, Dauer ca. 1 min. Anschliessend erfolgt eine interne Überprüfung der Hard- und Software des Brennofens und der Lift fährt automatisch nach unten.
6. Überzeugen Sie sich, dass der Isoliertisch auf dem Liftteller aufgesetzt ist. Falls nicht: Schalten Sie den Brennofen aus und setzen Sie den Isoliertisch auf.
7. Falls erforderlich: Reinigen Sie den Liftteller und den Dichtungsring von Keramikstaub. Verwenden Sie dazu einen Pinsel und ein Auffanggefäss. Blasen Sie den Keramikstaub nicht weg und atmen Sie ihn nicht ein.
8. Für die Bedienung des Brennofens (Steuerungssoftware) stehen folgende Möglichkeiten zur Verfügung:
  - Bedienung über den Touchscreen und die Funktionstasten, siehe Kapitel 3.2,
  - Bedienung über den Touchscreen mit USB-Maus und USB-Tastatur (über USB-Hub), siehe Kapitel 3.2,
  - Optional Bedienung über einen Netzwerk-PC: Verbinden Sie den Brennofen mit dem Netzwerk, siehe Kapitel 4.5.
  - Optional Bedienung über einen Einzel-PC: Verbinden Sie den Brennofen mit dem PC, siehe Kapitel 4.6.

#### 4.4.2. Installationsassistent (länderspezifisch)

Die Software "Installationsassistent" (länderspezifisch) wird gegebenenfalls vor der Auslieferung im Werk aktiviert.

Der Installationsassistent fordert Sie zum Aufsetzen des Isoliertisches auf und arbeitet nach dem Bestätigen mit der Taste [WEITER] eine Installationsroutine ab: Die Brennkammer wird getrocknet, der Brennofen wird überprüft. Die Installationsroutine dauert ca. drei Stunden und kann mit der Taste [ABBRUCH] jederzeit abgebrochen werden. Der Installationsassistent wird jedes Mal nach Einschalten des Gerätes gestartet, bis die gesamte Installationsroutine einmal abgearbeitet wurde.

**HINWEIS:**

**Nach dem Ende der Installationsroutine erscheint eine Meldung, und fordert Sie auf die Brennkammer aus Verschleißgründen zu schliessen. Diese Meldung erscheint immer, wenn die Brennkammer länger als 15 Minuten bei einer Kammertemperatur > 200 °C geöffnet ist.**

- **Bestätigen Sie die Meldung.**
- **Schliessen Sie die Brennkammer.**

## 4.5. Brennofen mit Netzwerk verbinden (Option)

### HINWEIS:

Diese Funktionalität ist als Option verfügbar.

- Die Optionen, die für Ihren Brennofen freigeschaltet sind, finden Sie im Menü **Setup > Ofenkennung > Optionen**. Siehe Kapitel 5.8.2.1.
- Informationen zum Freischalten von Optionen finden Sie in Kapitel 7.6.
- Das Gerät darf nicht direkt an TNV-Netzwerke angeschlossen werden.

### Übersicht Vorgehensweise

1. IP-Adresse des Brennofens ermitteln. Siehe Kapitel 4.5.1.
2. Fernzugriff auf den Brennofen (Bedienung) einrichten:
  - Zugriff über einen Browser. Erfordert, dass Java am PC installiert und der Browser Java-fähig ist. Siehe Kapitel 4.5.2.
  - Zugriff über VNC-Software. Erfordert, dass eine VNC-Software am PC installiert ist. Siehe Kapitel 4.5.3.
3. Feste IP-Adresse für den Brennofen einrichten. Siehe Kapitel 4.5.4.
4. Zugriffsrechte für Bediener des Brennofens festlegen. Siehe Kapitel 4.5.5.
5. Falls gewünscht: Art des Fernzugriffs (Browser oder VNC-Software) festlegen. Siehe Kapitel 4.5.6.

### 4.5.1. IP-Adresse ermitteln

#### HINWEIS:

**Fragen Sie Ihren Netzwerk-Administrator, wenn Sie sich nicht sicher sind.**

1. Überzeugen Sie sich, dass der Brennofen mit dem Ethernet verbunden ist (Schnittstelle für Netzkabel an der Geräterückseite).
2. Schalten Sie den Brennofen ein und bestätigen Sie eventuelle Fehlermeldungen. Nach dem Einschalten erscheint automatisch der Programm-Manager.
3. Klicken Sie im Programm-Manager auf [Setup] > [Netzwerk]. Das Fenster "Netzwerkeinstellungen" öffnet sich.

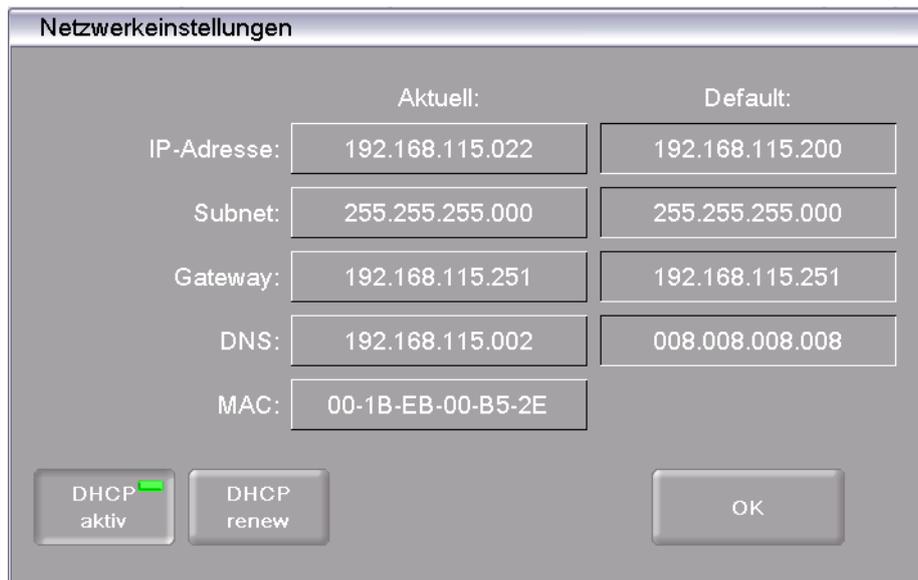


Fig. 4-3 Setup > Netzwerk

4. Klicken Sie auf die Schaltfläche [DHCP aktiv]. Mit der Schaltfläche können Sie dem Brennofen von Ihrem Netzwerkserver eine IP-Adresse zuweisen lassen. Eine LED innerhalb der Schaltfläche zeigt an, dass die DHCP-Funktion aktiv ist.
5. Klicken Sie [OK]. Eine Warnung "Änderungen aktiv nach Neustart" erscheint. Bestätigen Sie die Meldung mit [OK]. Die Meldung und das Fenster "Netzwerkeinstellungen" schliessen sich.
6. Schalten Sie den Brennofen aus und wieder ein. Damit übernimmt die Steuerung die geänderten Netzwerkeinstellungen, und der Brennofen sucht automatisch eine IP-Adresse im Ethernet-Netzwerk.
7. Öffnen Sie nach dem Neustart erneut das Fenster "Netzwerkeinstellungen".
8. Notieren Sie sich die aktuelle IP-Adresse.

#### 4.5.2. Bedienung des Brennofens über einen Browser einrichten

##### HINWEIS:

**Für die Bedienung des Brennofens über das Webinterface muss Ihr Browser Java-fähig sein, und die Java-Applikation muss aktiviert sein.**

1. Starten Sie an einem PC im Netzwerk einen javafähigen Browser (z.B. Internet Explorer oder Mozilla Firefox).
2. Geben Sie in die Adresszeile des Browsers die notierte IP-Adresse ein (im folgenden Beispiel "http://192.168.002.109"), und drücken Sie die Enter-Taste.



Fig. 4-4 IP-Adresse in Browser eingeben (Beispiel)

3. Das Anmelde-Fenster (Login) erscheint.
  - a. Geben Sie das Passwort in der Eingabebezeile "Passwort" ein.
  - b. Wählen Sie die gewünschte Datenkompression für die Datenübertragung zwischen Brennofen und PC. Wir empfehlen die Standardeinstellung "RL encoding".
  - c. Klicken Sie [OK].

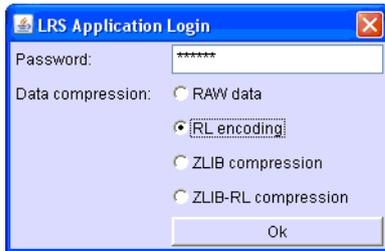


Fig. 4-5 Anmelde-Fenster (Login)

4. Im Browser erscheint nun der Programm-Manager siehe Kapitel 5.3.

Sie sollten nun eine feste IP-Adresse für den Brennofen einrichten. Siehe Kapitel 4.5.4.

#### **Empfehlung: Lesezeichen im Browser definieren**

Für ein komfortables Aufrufen der Brennofensteuerung können Sie im Browser ein Lesezeichen definieren: Geben Sie im Browser die feste IP-Adresse an, und starten Sie die Java-Applikation. Warten Sie bis der Programm-Manager angezeigt wird. Definieren Sie nun das Lesezeichen.

### 4.5.3. Bedienung des Brennofens über VNC-Software einrichten

#### **HINWEIS:**

**Für die Bedienung des Brennofens über VNC muss eine geeignete VNC-Software auf dem PC installiert sein.**

1. Starten Sie an einem PC im Netzwerk eine VNC-Software (z.B. RealVNC oder UltraVNC).
2. Das Startfenster erscheint.
  - a. Geben Sie die notierte IP-Adresse in der Eingabebezeile "Server" ein (im folgenden Beispiel "192.168.115.200").
  - b. Klicken Sie [OK].



Fig. 4-6 IP-Adresse in VNC Startfenster eingeben (Beispiel)

3. Das Anmelde-Fenster erscheint.
  - a. Geben Sie das Passwort in der Eingabezeile "Password" ein. Das Standard-Passwort lautet "DEKEMA".
  - b. Klicken Sie [OK].

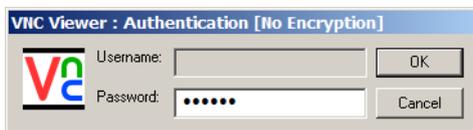


Fig. 4-7 Anmelde-Fenster

4. Im VNC-Fenster erscheint nun der Programm-Manager siehe Kapitel 5.3.

Sie sollten nun eine feste IP-Adresse für den Brennofen einrichten. Siehe Kapitel 4.5.4.

#### 4.5.4. Feste IP-Adresse für den Brennofen einrichten

Sie können den Brennofen nun über den Browser oder die VNC-Software bedienen. Je nach Netzwerkeinstellungen kann bei jedem Neustart des Gerätes eine andere IP-Adresse verwendet werden. Um das wiederholte Herausfinden und Übertragen der IP-Adresse zu vermeiden, sollten Sie dem Brennofen eine feste IP-Adresse im Netzwerk zuweisen.

1. Wenden Sie sich an in Ihren Netzwerk-Administrator, und lassen Sie sich eine IP-Adresse, eine Subnet-Maske und eine Gateway-Adresse für den Brennofen zuweisen.
2. Rufen Sie im Menü "Setup" die Funktion "Netzwerk" auf (> Setup > Netzwerk).

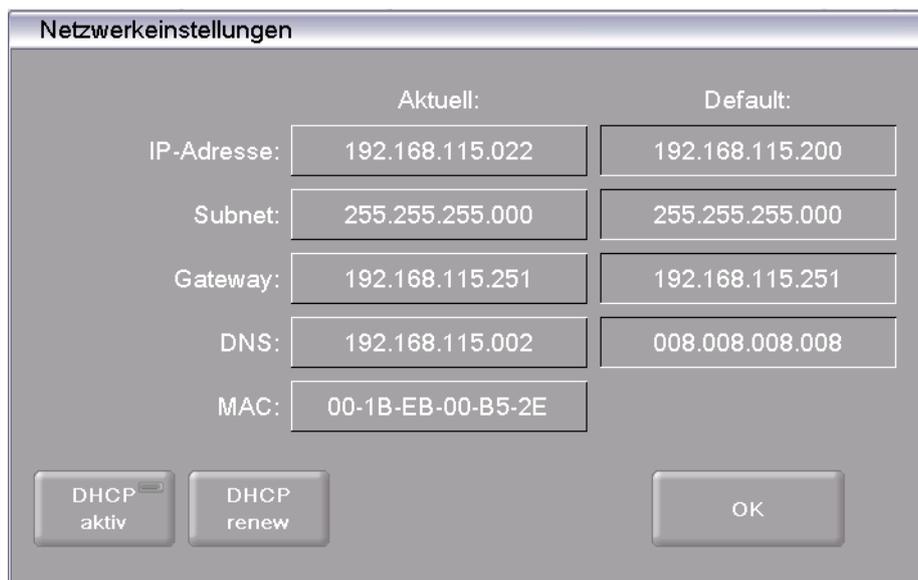


Fig. 4-8 Feste IP-Adresse zuweisen

3. Tragen Sie unter "Default IP-Adresse" die IP-Adresse ein, die dem Brennofen vom Netzwerk-Administrator zugewiesen wurde.
4. Tragen Sie unter "Default Subnet Maske" die Subnet-Maske ein, die dem Brennofen vom Netzwerk-Administrator zugewiesen wurde.

5. Tragen Sie unter "Gateway" die Adresse des Gateways ein, die dem Brennofen vom Netzwerk-Administrator zugewiesen wurde.
6. Deaktivieren Sie die DHCP-Funktion.
7. Klicken Sie [OK].

Der Brennofen besitzt nun eine feste IP-Adresse und kann über einen Browser oder die VNC-Software unter dieser Adresse angesprochen werden.

**HINWEIS:**

**Die neue IP-Adresse wird erst nach einem Neustart des Brennofens aktiviert.**

Richten Sie nun die Rechte für den Zugriff auf den Brennofen ein, siehe Kapitel 4.5.5.

#### 4.5.5. Zugriffsrechte festlegen

Nach dem Verbinden des Brennofens mit einem Netzwerk oder Einzel-PC kann jeder Netzwerkteilnehmer bzw. Benutzer des PC's auf die Steuerung des Brennofens zugreifen. Sie können den Zugriff auf den Brennofen durch die Vergabe einer Benutzerkennung - bestehend aus Benutzernamen und Passwort - auf autorisierte Personen beschränken:

1. Rufen Sie im Menü "Setup" die Funktion "Login Daten" auf, siehe Kapitel 5.8.4.4.
2. Definieren Sie das Passwort: Geben Sie im Feld "Passwort" das Passwort ein.
3. Aktivieren Sie die Funktionen "Start/Stop Funktionalität" und "Funktionstasten über Webserver".

Beim Aufrufen der Brennofensteuerung über einen Browser oder eine VNC-Software muss nun das Passwort eingegeben werden, um Zugriff auf den Brennofen zu erhalten, d.h. der Brennofen ist passwortgeschützt. Teilen Sie den Personen, die für den Zugriff auf den Brennofen autorisiert sind, das Passwort mit.

**HINWEIS:**

**Bei einem Verlust des Passworts wenden Sie sich bitte an Ihren Servicepartner oder direkt an DEKEMA, siehe Seite 2.**

#### 4.5.6. Zugriff über Browser oder VNC-Software

Sie können per Fernzugriff den Brennofen entweder über den Browser oder die VNC-Software bedienen.

## 4.6. Brennofen mit Einzel-PC verbinden (Option)

### HINWEIS:

Diese Funktionalität ist als Option verfügbar.

- Die Optionen, die für Ihren Brennofen freigeschaltet sind, finden Sie im Menü **Setup > Ofenkennung > Optionen**. Siehe Kapitel 5.8.2.1.
- Informationen zum Freischalten von Optionen finden Sie in Kapitel 7.6.

### HINWEIS:

Fragen Sie Ihren Netzwerk-Administrator, wenn Sie sich nicht sicher sind.

1. Überzeugen Sie sich, dass der Brennofen über ein Netzkabel mit dem PC verbunden ist (Schnittstelle an der Geräterückseite). Beachten Sie, dass ältere PCs möglicherweise ein gekreuztes Netzkabel benötigen.
2. Werksseitig wurde von DEKEMA dem Brennofen die Default IP-Adresse "192.168.115.200" zugewiesen. Falls diese IP-Adresse nicht mehr gültig ist, müssen Sie die momentane Default IP-Adresse des Brennofens ermitteln: Siehe Kapitel 4.5.1.
3. Stellen Sie Ihren PC gegebenenfalls auf den richtigen IP-Adressbereich ein.

### 4.6.1. Bedienung des Brennofens über einen Browser einrichten

#### HINWEIS:

Für die Bedienung des Brennofens über das Webinterface muss Ihr Browser java-fähig sein, und die Java-Applikation muss aktiviert sein.

1. Starten Sie an Ihrem PC einen Java-fähigen Browser (z.B. Internet Explorer oder Mozilla Firefox).
2. Geben Sie in die Adresszeile des Browsers die von DEKEMA vorgegebene Default-IP-Adresse "http://192.168.115.200" ein, und drücken Sie die Enter-Taste.

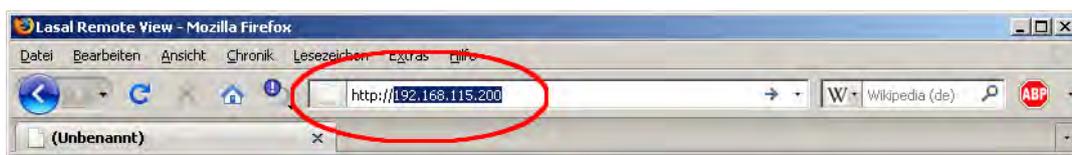


Fig. 4-9 IP-Adresse in Browser eingeben (Beispiel)

3. Das Anmelde-Fenster (Login) erscheint.
  - a. Geben Sie das Passwort in der Eingabezeile "Passwort" ein.
  - b. Wählen Sie die gewünschte Datenkompression für die Datenübertragung zwischen Brennofen und PC. Wir empfehlen die Standardeinstellung "RL encoding".
  - c. Klicken Sie [OK].

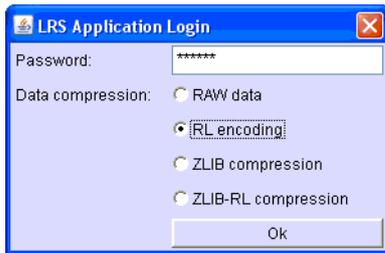


Fig. 4-10 Anmelde-Fenster (Login)

4. Im Browser erscheint nun der Programm-Manager siehe Kapitel 5.3. Gegebenenfalls müssen Sie in der Firewall des PC's diese IP-Adresse freischalten, siehe Betriebsanleitung des Betriebssystems.
5. Rufen Sie im Menü "Setup" die Funktion "Login Daten" auf (> Setup > Login Daten), siehe Kapitel 5.8.4.4..
6. Aktivieren Sie die Funktionen "Start/Stop Funktionalität" und "Funktionstasten über Webserver" (siehe auch Kapitel 5.8.4.4).

#### **Empfehlung: Lesezeichen im Browser definieren**

Für ein komfortables Aufrufen der Brennofensteuerung können Sie im Browser ein Lesezeichen definieren: Geben Sie im Browser die feste IP-Adresse an, und starten Sie die Java-Applikation. Warten Sie bis der Programm-Manager angezeigt wird. Definieren Sie nun das Lesezeichen.

Der Brennofen kann nun über den Browser bedient werden. Richten Sie nun die Rechte für den Browser-Zugriff auf den Brennofen ein, siehe Kapitel 4.5.5.

## 4.6.2. Bedienung des Brennofens über VNC-Software einrichten

### **HINWEIS:**

**Für die Bedienung des Brennofens über VNC muss eine geeignete VNC-Software auf dem PC installiert sein.**

1. Starten Sie an einem PC im Netzwerk eine VNC-Software (z.B. RealVNC oder UltraVNC).
2. Das Startfenster erscheint.
  - a. Geben Sie die notierte IP-Adresse in der Eingabezeile "Server" ein (im folgenden Beispiel "192.168.115.200").
  - b. Klicken Sie [OK].



Fig. 4-11 IP-Adresse in VNC Startfenster eingeben (Beispiel)

3. Das Anmelde-Fenster erscheint.
  - a. Geben Sie das Passwort in der Eingabezeile "Password" ein. Das Standard-Passwort lautet "DEKEMA".
  - b. Klicken Sie [OK].

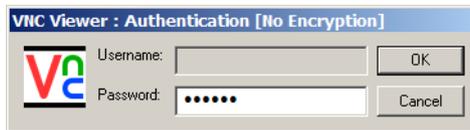


Fig. 4-12 Anmelde-Fenster

4. Im VNC-Fenster erscheint nun der Programm-Manager siehe Kapitel 5.3.

Der Brennofen kann nun über die VNC-Software bedient werden. Richten Sie nun die Rechte für den Zugriff auf den Brennofen ein, siehe Kapitel 4.5.5.

#### 4.6.3. Zugriff über Browser oder VNC-Software

Sie können per Fernzugriff den Brennofen entweder über den Browser oder die VNC-Software bedienen.

## 5. Bedienoberfläche

### 5.1. Grundlegendes

#### 5.1.1. Begriffe

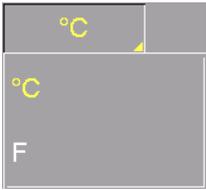
Die folgende Tabelle erläutert einige grundlegende Begriffe, deren Kenntnis und Verständnis Sie für das Arbeiten mit dem AUSTROMAT® benötigen.

Begriff	Erläuterung
Programm (Brennprogramm)	Programme oder Brennprogramme enthalten die einzelnen Steuerbefehle für den AUSTROMAT®. Ein typisches Beispiel für ein Programm ist das Vorwärmprogramm, das bei den meisten Brennöfen auf dem ersten Speicherplatz liegt.
Programmparameter (Brennparameter)	Die einzelnen Werte innerhalb eines Programms werden als Programmparameter oder Brennparameter bezeichnet. Programmparameter sind beispielsweise Starttemperatur, Trockenzeit, Schliesszeit.
Set	Die Zusammenstellung aller Programme (Programmliste) im Programm-Manager.

Tab. 5-1 Begriffsdefinitionen

## 5.1.2. Bildschirmelemente

Die folgende Tabelle erläutert Bildschirmelemente der Bedienoberfläche des AUSTROMAT®.

Name	Beispiel	Beschreibung
Schaltfläche		Eine Schaltfläche ist mit einer Funktion verbunden. Führen Sie die Funktion aus, indem Sie die Schaltfläche anklicken.
Ein/Aus-Schaltfläche	 	Eine Ein/Aus-Schaltfläche ist mit einer Funktion verbunden. Ein Feld in der Schaltfläche zeigt den Status der Funktion an: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Grünes Feld: Die Funktion ist aktiv,</li> <li>• Graues Feld: Die Funktion ist deaktiviert.</li> </ul>
Optionsfeld		Die Optionsfelder erlauben nur eine eindeutige Auswahl. Wählen Sie durch Anklicken die gewünschte Option aus.
Drop-down-Liste		Wählen Sie den gewünschten Listeneintrag wie folgt aus: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Durch Anklicken des Eintrags öffnet sich die vollständige Auswahlliste,</li> <li>• Setzen Sie den Cursor auf den gewünschten Eintrag und klicken Sie darauf. Die Liste schliesst sich und der ausgewählte Listeneintrag wird angezeigt.</li> </ul>
Numerisches Tastaturfenster		Siehe Kapitel 5.1.3
Alphanumerisches Tastaturfenster		Siehe Kapitel 5.1.4
Tastaturfenster für Classic-Editor		Siehe Kapitel 5.1.5

Tab. 5-2

Bildschirmelemente

### 5.1.3. Numerisches Tastaturfenster

Die numerische Bildschirmtastatur dient zum Eingeben von Zahlenwerten, z.B. Brennparametern. Die Tastatur erscheint automatisch, wenn die Brennofensteuerung die Eingabe einer Zahl erwartet.



Fig. 5-1 Numerisches Tastaturfenster

#### **Gültige Werte**

Bei der Eingabe von Parametern werden in der numerischen Tastatur automatisch folgende Werte angezeigt:

- "ActValue" zeigt den momentan eingestellten Wert,
- "Min" zeigt den kleinsten erlaubten Wert (Minimum),
- "Max" zeigt den grössten erlaubten Wert (Maximum).

#### **Wert eingeben**

- Geben Sie den gewünschten Wert ein.
- Klicken Sie auf [Enter], um Ihre Eingabe abzuschliessen.
- Der Wert wird übernommen, wenn er im gültigen Bereich liegt,
- Das numerische Tastaturfenster wird geschlossen.

#### **Eingabe abbrechen**

- Klicken Sie auf [ESC], um die Eingabe abzubrechen,
- Ein eingegebener Wert wird nicht übernommen, der momentane Wert ("ActValue") wird beibehalten,
- Das numerische Tastaturfenster wird geschlossen.

### 5.1.4. Alphanumerisches Tastaturfenster

Die alphanumerische Bildschirmtastatur dient zum Eingeben von Text, z.B. Namen von Brennprogrammen. Die Tastatur erscheint automatisch, wenn die Brennofensteuerung die Eingabe von Text erwartet.



Fig. 5-2 Alphanumerisches Tastaturfenster

#### **Text eingeben**

- Geben Sie den gewünschten Text ein.
- Klicken Sie auf [Enter], um Ihre Eingabe abzuschliessen,
- Das alphanumerische Tastaturfenster wird geschlossen.

#### **Eingabe abbrechen**

- Klicken Sie auf [ESC], um die Eingabe abubrechen,
- Ein eingegebener Text wird nicht übernommen,
- Das alphanumerische Tastaturfenster wird geschlossen.

### 5.1.5. Tastaturfenster für Classic-Editor

Das Tastaturfenster für den Classic-Editor erscheint automatisch, wenn Sie die im Programm-Editor in die Befehlszeile eines Classic-Programms klicken.

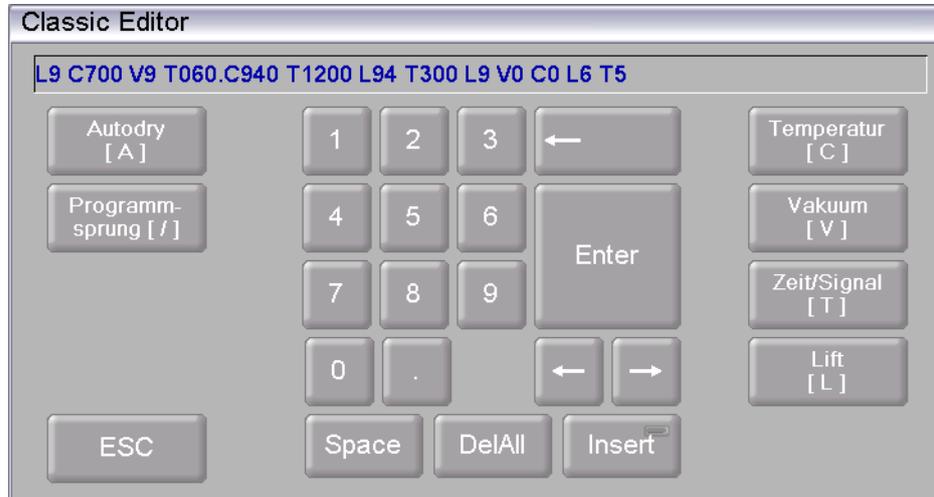


Fig. 5-3 Tastaturfenster für Classic-Editor

#### Befehlszeile editieren

- Klicken Sie auf [Edit], um die Befehlszeile zu editieren. Der Text erscheint dann in blauer Schrift,
- Benutzen Sie die Cursor-Tasten, um die Befehlszeile an der gewünschten Stelle zu editieren,
- Standardmässig werden die bestehenden Befehle überschrieben. Klicken Sie [Insert], wenn Sie Befehle einfügen wollen,
- Klicken Sie auf [Enter], um Ihre Eingabe abzuschliessen,
- Das Classic-Tastaturfenster wird geschlossen.

#### Eingabe abbrechen

- Klicken Sie auf [ESC], um die Eingabe abzurechnen,
- Eine eingegebene Befehlszeile wird nicht übernommen,
- Das Classic-Tastaturfenster wird geschlossen.

## 5.2. Bildschirmanzeige

Die Bildschirmanzeige zur Bedienung des AUSTROMAT® ist in verschiedene Bereiche unterteilt.



Fig. 5-4 Bildschirmanzeige (Beispiel Programm-Manager)

1 Informationsleiste  
2 Funktionsleiste

3 Anzeigebereich

### Informationsleiste

Zeigt Ihnen alle wichtigen Parameter an:

- Die Temperatur in der Brennkammer: "Tc",
- Die Brandnummer "#", d.h. wieviele korrekt beendete Brandführungen bisher durchgeführt worden sind,
- Die Uhrzeit und das Datum der Brennofensteuerung bzw. falls ein Programm ausgewählt ist: die voraussichtliche Dauer bzw. Restlaufzeit des Programms,
- Das aktuelle Menü (hier "Programm Manager"). Ein Schloss zeigt ein durch den Generalcode geschütztes Programm an,
- Den Status des Brennofens:  
"Wait": der Brennofen ist im Wartezustand,  
"Run": ein Programm wird abgearbeitet (Programmablauf),  
"Edit": ein Programm wird editiert (Programm-Editor).

### Funktionsleiste

Die Funktionsleiste enthält die Schaltflächen zum Steuern und Bedienen des Brennofens. Die Bezeichnungen der Schaltflächen hängen vom ausgewählten Menü ab.

### Anzeigebereich

Im Anzeigebereich ist das aktuelle Menü der Brennofensteuerung dargestellt, z.B. der Programm-Manager.

## 5.3. Programm-Manager

Im Menü Programm-Manager wählen Sie Brennprogramme bzw. Sets aus und verwalten die Belegung der einzelnen Programmspeicher (z.B. Kopieren, Löschen von Brennprogrammen).



Fig. 5-5 Programm-Manager (Beispiel)

### Anzeigebereich

Der Anzeigebereich des Programm-Managers umfasst die folgenden Elemente:

- Die Programmliste zeigt alle Brennprogramme des geladenen Sets.
  - Die linke Spalte "Nr" zeigt die Programmnummer an,
  - Die mittlere Spalte "Programm:" zeigt den Programmnamen an. Ein Schloss kennzeichnet ein durch den Generalcode geschütztes Programm an,
  - Die rechte Spalte "Typ" zeigt den Programmtyp an.
- Bildlaufleiste. Damit können Sie durch die Tabelle blättern (wie bei herkömmlichen Windows-Anwendungen).

### Programm auswählen

- Blättern Sie in der Programmliste, bis das gewünschte Programm angezeigt wird. Klicken Sie einfach auf das Programm, um es auszuwählen. Die entsprechende Tabellenzeile erscheint farblich (blau) hinterlegt.  
Oder
- Klicken Sie auf [GO TO]. Das numerische Tastaturfenster wird aufgerufen. Geben Sie die gewünschte Programmnummer ein, und klicken Sie auf [Enter].

**Linke Funktionsleiste**

Die Schaltflächen in der linken Funktionsleiste beziehen sich auf Sets von Brennprogrammen.

- [Set laden]: Öffnet das Fenster "Herstellerauswahl", um die Programme eines Sets in den Programm-Manager zu laden.
- [Set speichern]: Speichert das geladene Set. Nach dem Speichern erscheint die Mitteilung "Speichern erfolgreich". Klicken Sie auf [OK], um die Mitteilung zu schliessen.
- [Set übertragen]: Überträgt ein Set in den Programm-Manager. Beachten Sie, dass bereits vorhandene Programme überschrieben werden.
- [GO TO]: Öffnet das numerische Tastaturfenster zum Auswählen eines Programms über die Programmnummer.

**Rechte Funktionsleiste**

Die Schaltflächen in der rechten Funktionsleiste beziehen sich auf einzelne Brennprogramme.

**HINWEIS:**

**Programme, die durch den Generalcode geschützt sind, können nicht gelöscht oder überschrieben werden. Siehe auch Kapitel 5.8.1.6.**

- [Kopieren] Kopiert das ausgewählte Programm. Vorgehensweise:
- Wählen Sie das gewünschte Programm aus (Quelle).
  - Klicken Sie auf [Kopieren].
  - Wählen Sie die Programmnummer, wohin kopiert werden soll (Ziel).
  - Klicken Sie auf [Einfügen].
- [Einfügen] Fügt ein Programm ein. Diese Funktion ist nur zusammen mit [Kopieren] oder [Ausschneiden] sinnvoll.
- [Ausschneiden] Verschiebt das ausgewählte Programm. Vorgehensweise:
- Wählen Sie das gewünschte Programm aus (Quelle).
  - Klicken Sie auf [Ausschneiden].
  - Wählen Sie die Programmnummer, wohin verschoben werden soll (Ziel).
  - Klicken Sie auf [Einfügen].
- [Löschen] Löscht das ausgewählte Programm. Vorgehensweise:
- Wählen Sie das gewünschte Programm aus.
  - Klicken Sie auf [Löschen].
  - Eine Sicherheitsabfrage erscheint. Klicken Sie auf [OK], wenn Sie das Programm löschen wollen.

[Shift]

Zum Auswählen mehrerer Programme. Vorgehensweise:

- Wählen Sie das erste gewünschte Programm aus.
- Klicken Sie auf [Shift].
- Wählen Sie das letzte gewünschte Programm aus.

Der gesamte Block zwischen dem ersten und letzten Programm ist markiert, und kann kopiert, eingefügt oder gelöscht werden.

### Untere Funktionsleiste

Die Schaltflächen in der unteren Funktionsleiste beziehen sich auf einzelne Brennprogramme.



Icon-Manager. Aktiviert den Icon-Manager. Siehe Kapitel 5.4.

[Programmwahl]

Öffnet die "Programmanzeige" (siehe Kapitel 5.5) für das ausgewählte Programm.

[Page Down]

Blättert im Programm-Manager eine Seite nach unten. Sie können auch die Bildlaufleiste benutzen.

[Page Up]:

Blättert im Programm-Manager eine Seite nach oben. Sie können auch die Bildlaufleiste benutzen.

[Setup]

Öffnet das Menü "Setup", siehe Kapitel 5.8.

## 5.4. Icon-Manager

Der Icon-Manager bietet eine Funktionalität zur erleichterten Programm-Navigation. Brennprogramme können in Ordnern zusammengefasst und so übersichtlich gruppiert werden. Zwischen den Inhalten der einzelnen Ordner kann navigiert werden, ähnlich wie z.B. vom Windows Explorer bekannt.

Im Programm-Manager (siehe Kapitel 5.3) werden die Ordner und die Brennprogramme durch unterschiedliche Farben dargestellt:

- Blaue Schrift: Ordner (Typ: Name),
- Gelbe Schrift: Brennprogramme.

Ein Ordner umfasst alle Brennprogramme auf den Programmplätzen bis zum nächsten Ordner.



Fig. 5-6 Programm-Manager (Beispiel): Darstellung von Ordnern und Brennprogrammen

- 1 Ordner
- 2 Brennprogramme

### Öffnen und Schliessen des Icon-Managers

1. Wählen Sie im Programm-Manager einen Ordner oder ein Brennprogramm aus.
2. Klicken Sie auf das Icon [Icon-Manager].
  - Wurde ein Ordner ausgewählt, zeigt der Icon-Manager alle vorhandenen Ordner an,
  - Wurde ein Brennprogramm ausgewählt, zeigt der Icon-Manager alle Brennprogramme im entsprechenden Ordner an.
3. Zum Schliessen klicken Sie erneut auf [Icon-Manager].

**Datei-Navigation**

Die folgende Abbildung zeigt ein Beispiel für die vorhandenen Ordner.



Fig. 5-7 Icon-Manager (Beispiel): Ordneranzeige

Informationsleiste

Die Informationsleiste zeigt zusätzlich an:

- Oben: Anzeigeebene (Icon-Manager oder Ordnername),
- Unten: Icon-Manager ist aktiv.

[Ordnernamen]

Zeigt alle Brennprogramme in diesem Ordner an. Siehe folgende Abbildung.



Öffnet und schließt den Icon-Manager. Die LED innerhalb der Schaltfläche zeigt an, wenn der Icon-Manager aktiv ist.

[Setup]

Öffnet das Menü "Setup", siehe Kapitel 5.8.

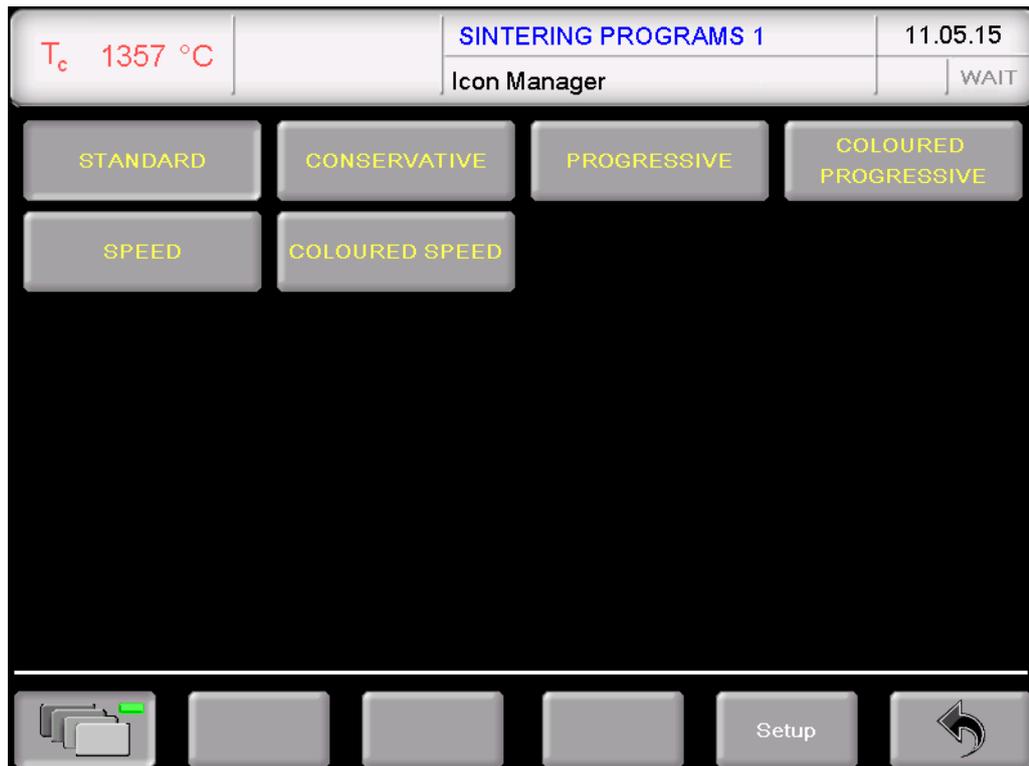


Fig. 5-8 Icon-Manager (Beispiel): Anzeige der Brennprogramme in einem Ordner

[Programmnamen] Die Brandführung des ausgewählten Programms wird angezeigt (Programmanzeige, siehe Kapitel 5.5).



Wechselt in die Ordneranzeige, siehe Fig. 5-7.

### Neuen Ordner erstellen

Gehen Sie wie folgt vor, um einen neuen Ordner zu erstellen:

1. Doppelklicken Sie im Programm-Manager einen leeren Programmplatz.
2. Wählen Sie die Programmart "Classic" aus.
3. Das alphanumerische Tastaturfenster öffnet sich. Geben Sie einen Ordnernamen ein. Beachten Sie, dass die Eingabe maximal 40 Zeichen umfassen darf.
4. Klicken Sie in der Programmanzeige auf [Speichern], um die Änderungen zu speichern.

Sie können den neuen Ordner jederzeit umbenennen.

### Neues Brennprogramm erstellen

Siehe Kapitel 5.7.2.

## 5.5. Programmanzeige

Die Programmanzeige mit den Brennparametern erscheint, wenn Sie im Programm-Manager ein Programm auswählen und auf [Programmwahl] klicken.

### 5.5.1. Classic-Programme

Die folgende Abbildung zeigt eine typische Programmanzeige für Classic-Programme.

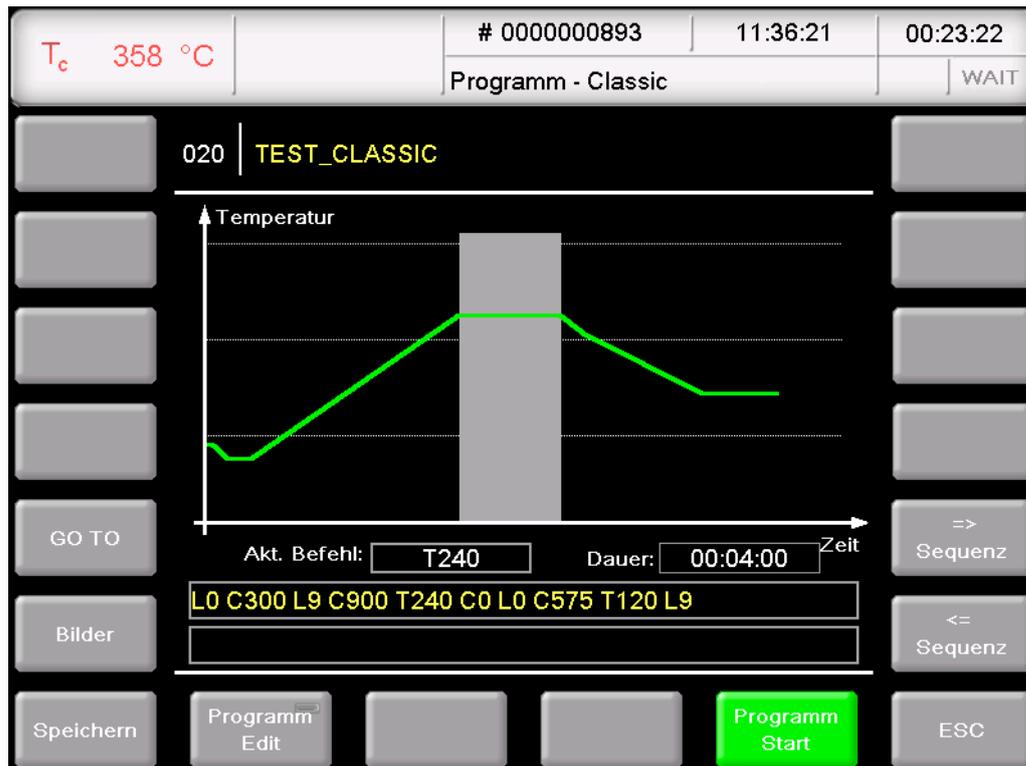


Fig. 5-9 Programmanzeige für Classic-Programme (Beispiel)

Die Anzeige ist in vier Teile aufgeteilt: die Informationszeile, die grafische Darstellung des Programmablaufs, die Befehlszeile mit den Brennparametern und die Funktionsleiste.

Informationszeile	Zeigt die Programmnummer und den Programmnamen an.
Grafische Darstellung	<p>Die grafische Darstellung zeigt den Programmablauf und enthält folgende Elemente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Die vertikale Achse zeigt die Temperatur an.</li> <li>• Die horizontale Achse zeigt die Zeit an.</li> <li>• Der Cursor zeigt die momentane Position (Zeit) im Programmablauf an.</li> <li>• Das Diagramm zeigt den Programmablauf als farbige Kurve an. Dargestellt ist der zeitliche Verlauf der Temperatur am Brennobjekt.</li> </ul> <p>Die Brennparameter werden in der Befehlszeile angezeigt und editiert.</p>

Befehlszeile	Zeigt die einzelnen Programmschritte mit den Brennparametern in der "CVTL"-Syntax an. Klicken Sie auf die Befehlszeile, um den Programm-Editor zum Ändern der Brennparameter zu öffnen, siehe Kapitel 5.7.1.
Schaltflächen in der Funktionsleiste :	
• [GO TO]	Öffnet das numerische Tastaturfenster zum Auswählen eines Programms über die Programmnummer.
• [Bilder]	Öffnet ein Fenster zum Auswählen eines Bildes. Siehe Kapitel 5.5.2.
• [Speichern]	Speichert das Programm.
• [Programm Edit]	Öffnet den Programm-Editor zum Ändern der Brennparameter. Siehe Kapitel 5.7.
• [Programm Start]	Startet das Programm. Siehe auch Kapitel 5.6. Die Schaltfläche [Programm Start] wird nach dem Starten automatisch durch die Schaltfläche [Programm Abbruch] ersetzt.
• [Programm Abbruch]	Beendet ein laufendes Programm vorzeitig. Die Schaltfläche [Programm Abbruch] wird danach automatisch durch die Schaltfläche [Programm Start] ersetzt. Nach einem Programmabbruch wird die Heizung ausgeschaltet, und der Brennofen kühlt ab. Der Brand wird nicht gezählt, d.h. die Brandnummer nicht erhöht.
• [ESC]	Beendet die Programmanzeige und öffnet den Programm-Manager, siehe Kapitel 5.3.
[<= Sequenz] [=> Sequenz]	Die beiden Sequenz Tasten bewegen den Cursor durch die einzelnen Programmschritte. Zeitintervalle werden in der Grafik farbig hinterlegt.

## 5.5.2. Bilder

**HINWEIS:**

**Der Bildschirm Ihres AUSTROMAT® ist nicht farbkalibriert. Er eignet sich somit nicht zur Farbabnahme.**

Sie können im Speicher der Brennofen-Elektronik Bilder hinterlegen, z.B. um Ihre Brennergebnisse mit Fotos von Musterbränden vergleichen zu können. Die Bildschirmseite bietet eine vereinfachte Funktionalität zum Auswählen und Ansehen eines Bildes, wie z.B. vom Windows Explorer gewohnt. Zum Überspielen der Bilder können Sie die FTP-Funktionalität (Option , siehe Kapitel 5.8.4.6) oder einen USB-Stick verwenden.



Fig. 5-10 Programm-Manager > Bilder

Der Bildschirm ist aufgeteilt in die Tabelle, die alle Bilder im gewählten Verzeichnis auflistet, und die Funktionsleiste.

**Tabelle**

Die Tabelle gibt Ihnen folgende Informationen:

- Titelzeile: Bezeichnung des aktuellen Verzeichnisses,
- Erste Spalte: Namen der Bilder,
- Zweite Spalte: Dateierweiterung,
- Dritte Spalte: Dateigröße,
- Vierte Spalte: Datum und Uhrzeit der Bilder.

Beachten Sie, dass nur Bilder und keine anderen Dateien aufgelistet werden.

**Bild ansehen**

Doppelklicken Sie in die Zeile des gewünschten Bildes.

Schaltflächen in der  
Funktionsleiste:

- [FTP Server Login]      Optionale Funktionalität.  
Öffnet das Fenster "FTP Server Login" zum Zugriff auf einen extern  
angebundenen FTP-Server. Siehe Kapitel 5.8.4.6.
- [Ordner aufwärts]      Wechselt in der Verzeichnisstruktur eine Ebene aufwärts.
- [ESC]                      Beendet die Bildauswahl und wechselt in die normale  
Programmanzeige, siehe Kapitel 5.5.1.

## 5.6. Programmablauf

Ein Brennprogramm wird aus der Programmanzeige durch Drücken von [Programm Start] gestartet. Beachten Sie:

- Die Programmschritte werden nach der vorgegebenen Reihenfolge in der Eintragsmaske abgearbeitet, siehe Kapitel 5.5,
- Mit [Programm Abbruch] können Sie ein laufendes Programm vorzeitig beenden. In diesem Fall werden alle Befehle abgebrochen und die Heizung ausgeschaltet. Der Brennofen kühlt ab. Der Brand wird nicht gezählt, d.h. die Brandnummer nicht erhöht.

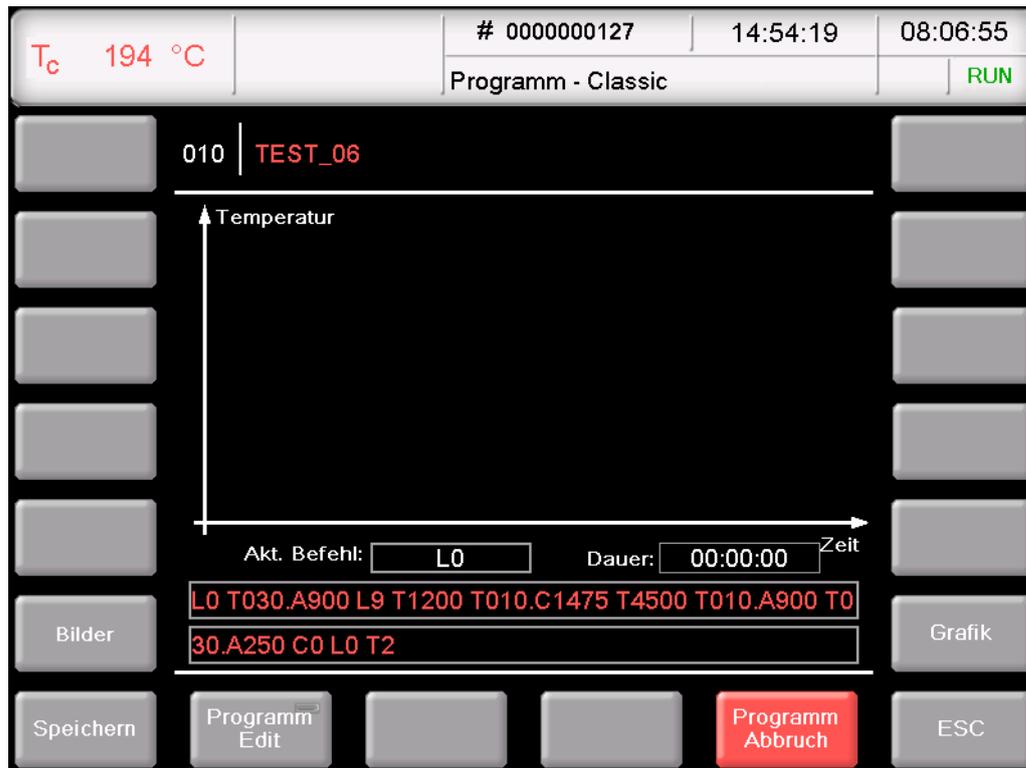


Fig. 5-11 Beispiel für Programmablauf

Das Beispiel der Fig. 5-11 bewirkt die folgende Brandführung:

- Schritt 0: [Programm Start] "L0": Programmstart bei geöffneter Brennkammer, d.h. gegebenenfalls fährt der Lift nach unten.  
Die Abarbeitung der Brandführung erfolgt standardmässig erst nach Erreichen der korrekten Temperatur für den Start des angewählten Programms. Andernfalls blinkt die Anzeige Tc, und es erfolgt eine Meldung, dass der Brennofen zu heiss ist, bzw. der Brennofen heizt zunächst.
- Schritt 1 "T030.A900": Einstellen der Objekttemperatur (900 °C) mit einer Rampe von 30°C/min. Der Lift fährt teilweise nach oben, während gleichzeitig die Brennkammer aufgeheizt wird.
- Schritt 2 "L9": Schliessen (Lift fährt nach oben).

---

Schritt 3	"T1200": Wartezeit 1200 s.
Schritt 4	"T010.C1475": Einstellen der Brenntemperatur (1475 °C) mit einer Rampe von 10°C/min (900 °C auf 1475 °C).
Schritt 5	"T4500": Wartezeit 4500 s.
Schritt 6	"T010.A900": Einstellen der Objekttemperatur (900 °C) mit einer Rampe von 10°C/min (1475 °C auf 900 °C). Der Lift fährt teilweise nach unten, während gleichzeitig die Brennkammer abkühlt.
Schritt 7	"T030.A250": Einstellen der Objekttemperatur (250 °C) mit einer Rampe von 10°C/min (900 °C auf 275 °C). Der Lift fährt teilweise nach unten, während gleichzeitig die Brennkammer abkühlt.
Schritt 8	"C0": Ausschalten der Heizung.
Schritt 9	"L0": Der Lift fährt ganz nach unten.
Schritt 10	"T2": Das akustische Signal für das Programmende ertönt. Die Brandnummer wird automatisch um eins erhöht.

**Classic-Programme**

Die einzelnen Programmschritte werden in der Befehlszeile in der "CVTL"-Syntax angezeigt, und nach der vorgegebenen Reihenfolge von links nach rechts abgearbeitet.

Eine genauere Beschreibung der "CVTL"-Syntax finden Sie in Kapitel 5.7.1.

## 5.7. Programm-Editor

### **HINWEIS:**

**Programme, die durch den Generalcode geschützt sind, können nicht editiert werden. Siehe auch Kapitel 5.8.1.6.**

Mit dem Programm-Editor können Sie bestehende Programme verändern oder Brennprogramme neu erstellen. Sie haben darüber hinaus die Möglichkeit, ein ablaufendes Brennprogramm zu verändern.

Beachten Sie beim Editieren eines Brennprogramms folgende Punkte:

- Die Tastaturfenster sind in Kapitel 5.1.3, 5.1.4 und 5.1.5 beschrieben,
- Ein eingegebener Wert muss mit [Enter] bestätigt werden. Die Eingabe bzw. Änderung bleibt sonst unwirksam,
- Eine Eingabe unzulässiger Werte ist nicht möglich. Der ursprüngliche Wert bleibt erhalten. Der erlaubte Wertebereich wird im Tastaturfenster angezeigt.

### **Editieren während des Programmablaufs**

Nach dem Programmstart besteht die Möglichkeit, die Brennparameter während des Programmablaufs zu ändern. Für das Editieren gilt jedoch die Einschränkung, dass Sie nur die Werte derjenigen Programmschritte ändern können, die noch nicht abgearbeitet wurden.

### 5.7.1. Classic-Programme editieren

Classic-Programme sind gekennzeichnet durch

- vielseitige und flexible Programmierung,
- freie Brandführung,
- alle Brennparameter sind beliebig veränderbar.

#### **Programm-Editor aufrufen**

- Wählen Sie im Programm-Manager das gewünschte Brennprogramm aus, und klicken Sie auf [Programmwahl]. Die Programmanzeige erscheint, siehe Kapitel 5.5.1.
- Klicken Sie auf [Programm Edit]. Ein grünes Feld innerhalb der Schaltfläche zeigt an, dass der Programm-Editor aktiv ist. Zusätzlich wird in der Informationsleiste der Status "Edit" angezeigt, und die Schriftfarbe der editierbaren Parameter ändert sich.
- Klicken Sie auf die Befehlszeile unterhalb der Programmanzeige, um sie zu editieren. Das Tastaturfenster für den Classic-Editor erscheint.
- Standardmässig wird die Eingabe einer neuen Befehlszeile erwartet.
- Klicken Sie im Tastaturfenster auf [Edit], wenn Sie eine bestehende Befehlszeile verändern wollen. Beachten Sie, dass die Befehle standardmässig überschrieben werden. Klicken Sie auf [Insert], wenn Sie neue Befehle einfügen wollen.

Die Befehlszeile zeigt die Befehlsfolge in der Reihenfolge ihrer Abarbeitung an. Das Programmieren mit den verwendeten CVTL-Befehlen erfordert allerdings Übung, und Verständnis für die Keramik und Brenntechniken.

#### Programm-Editor beenden

- Klicken Sie auf [Speichern], um die Änderungen zu speichern.
- Klicken Sie auf [Programm Edit]. Das grüne Feld innerhalb der Schaltfläche erlischt und zeigt an, dass der Programm-Editor inaktiv ist. Zusätzlich verschwindet in der Informationsleiste der Status "Edit".

#### CVTL-Befehle

Die CVTL-Befehle bewirken im einzelnen folgendes:

- "A" definiert die Temperatur in °C auf dem Isoliertisch (**A**utodry),
- "C" definiert die Temperatur in °C in der Brennkammer (Grad **C**elsius),
- "V" würde das Vakuum definieren (**V**akuum): Nicht anwendbar beim AUSTROMAT® 664 und 674,
- "L" definiert die Liftposition (**L**ift): L0 = Lift ganz unten, L9 = Lift ganz oben,
- "T" und eine mindestens zweistellige Zahl definiert die Zeit (**T**ime) in Sekunden,
- "T" und eine einstellige Zahl definiert die Anzahl der Signaltöne,
- "T0xx.Cxxxx" definiert eine Temperaturrampe mittels Temperaturgradient, T definiert die Rampe in °C/min, C die Endtemperatur in °C in der Brennkammer,
- "T(x)xx.Cxxxx", (x) <> 0, definiert eine Temperaturrampe, T definiert die Zeit in s, C die Endtemperatur in °C in der Brennkammer,
- "T(x)xx.Lx" definiert eine Liftrampe, T definiert die Zeit in s, L die Liftendstellung,
- T0xx.Axxxx" definiert eine Temperaturrampe mittels Temperaturgradient, T definiert die Rampe in °C/min, A die Endtemperatur in °C auf dem Isoliertisch,
- "T(x)xx.Axxxx", (x) <> 0, definiert eine Temperaturrampe, T definiert die Zeit in s, A die Endtemperatur in °C auf dem Isoliertisch,
- Zwei aufeinanderfolgende Befehle können Sie für eine bessere Übersichtlichkeit durch ein Leerzeichen trennen.

Die Syntax wird überprüft, wenn Sie Ihre Eingabe bestätigen. Sollte die eingegebene Befehlszeile einen Fehler enthalten, dann erscheint eine Warnmeldung. Korrigieren Sie in diesem Fall die Befehlszeile.

#### Beispiele

Beispiele für die Programmierung im Classic-Modus finden Sie im Download-Bereich der DEKEMA-Website (<http://www.dekema.com>).

### 5.7.2. Neues Programm erstellen

Gehen Sie wie folgt vor, um ein neues Programm zu erstellen:

1. Doppelklicken Sie im Programm-Manager einen leeren Programmplatz.
2. Das alphanumerische Tastaturfenster öffnet sich. Geben Sie einen Programmnamen ein.
3. Editieren Sie das neue Programm. Programmervorschläge finden Sie in Kapitel 5.7.3.
4. Nachträglich den Programmnamen ändern: Klicken Sie in das Feld für den Programmnamen. Das alphanumerische Tastaturfenster öffnet sich.
5. Klicken Sie in der Programmanzeige auf [Speichern], um die Änderungen zu speichern.

### 5.7.3. Programmervorschläge

Unter <http://www.dekema.com> finden Sie unverbindliche Programmervorschläge. Die Programme sind nach Herstellerangaben umgesetzte Brennprogramme für die Programmierung von DEKEMA Dentalkeramiköfen der Serie AUSTROMAT®. Sie können diese Programme in Ihren Brennofen laden, siehe Kapitel 6.8.4.

In den Programmen werden die vom jeweiligen Hersteller vorgegebenen Parameter - wie Heizraten, Temperaturen und Haltezeiten - übernommen. Diese Größen sind abhängig von den Einsatzbedingungen, wie Größe und Material des Brenngutträgers/der Brennwatte, Größe und Gewicht des Brenngutes oder auch den vom Keramikhersteller beim Erstellen der Brennparameter verwendeten Brennöfen.

## 5.8. Setup-Menü

Das Menü "Setup" dient zur Systemsteuerung, zur Änderung von globalen Einstellungen des Brennofens, zum Aufrufen von Wartungsprogrammen und zur Datenaufzeichnung. Das Menü "Setup" können Sie durch Klicken auf die Funktionstaste [Setup] im Programm-Manager aufrufen. Es ist für den Laboranwender zugänglich, falls nicht vom Lieferanten kundenspezifisch gesperrt.



Fig. 5-12 Menü "Setup"

### Schaltflächen

- [SERVICE]: Ruft das Menü "Service" auf, Das Menü "Service" ist nur mit dem Zugriffsrecht der Ebene "2" verfügbar, siehe Kapitel 2.5.
- [ESC]: Wechselt in den Programm-Manager zurück, siehe Kapitel 5.3.

Die folgende Tabelle listet die verfügbaren Funktionen im Menü "Setup" auf und gibt eine kurze Beschreibung. Eine detaillierte Erläuterung finden Sie im jeweils angegebenen Kapitel in der Spalte "Siehe Kapitel".

<b>Funktion</b>	<b>Beschreibung</b>	<b>Siehe Kapitel</b>
<b>Funktionen zur Systemsteuerung</b>		
[Einheiten]	Auswählen der Einheiten für Temperatur.	5.8.1.1
[Sprache]	Auswählen der Sprache für die Bedienoberfläche.	5.8.1.2
[Datum/Uhrzeit]	Aktuelles Datum und Uhrzeit in der Brennofensteuerung.	5.8.1.3
[Bildschirmeinstellung]	Legt fest, nach welcher Zeit ohne Eingabe der Bildschirmschoner aktiv wird.	5.8.1.4
[Netzwerk]	Netzwerkeinstellungen für den Brennofen.	5.8.1.5
[Generalcode]	Zugriffsebenen für den Brennofen.	5.8.1.6
<b>Einstellungen des Brennofens</b>		
[Ofenkennung]	Eingeben der Ofenkennung.	5.8.2.1
[Akustisches Signal]	Einstellen des akustische Signals bei Programmende.	5.8.2.2
[Heizungseinstellungen]	Definiert die Maximalwerte für Temperaturanstiegsrate und Stromaufnahme.	5.8.2.3
[Lifteinstellungen]	Legt fest, ob vor dem Öffnen des Lifts bei heisser Brennkammer ein Gefahrenhinweis angezeigt wird.	5.8.2.4
<b>Wartungsprogramme</b>		
[Trocknen]	Führt ein Programm zum Trocknen des Brennofens aus.	5.8.3.1
[Checkprogramm]	Führt das Check-Programm zum Überprüfen der wichtigsten Baugruppen auf ihre Funktionsfähigkeit aus.	5.8.3.2
[Oxidation]	Führt das Oxidationsprogramm aus.	5.8.3.3

<b>Funktion</b>	<b>Beschreibung</b>	<b>Siehe Kapitel</b>
[Temperaturkalibrierung]	Führt eine Temperaturkalibrierung aus, und stellt den CCF-Wert ein (Kalibrierfaktor).	5.8.3.4
<b>Datenaufzeichnung und -transfer</b>		
[Drucker]	Legt einen Drucker für den Brennofen fest.	5.8.4.1
[Qualitätsmanagement]	Option Legt fest, ob nach dem Ende eines Programmablaufs ein QM-Protokoll angezeigt wird.	5.8.4.2
[Diagnosedaten]	Zeigt die Diagnosedaten an, die vom Checkprogramm erstellt wurden.	5.8.4.3
[Login Daten]	Option Definiert die Zugriffsrechte auf den Brennofen über das Webinterface.	5.8.4.4
[Backup / Recovery]	Sicherung und Wiederherstellung der Daten der Brennofensteuerung.	5.8.4.5

Tab. 5-3 Funktionen im Menü "Setup"

## 5.8.1. Funktionen zur Systemsteuerung

### 5.8.1.1. Einheiten

Klicken Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Einheiten]. Das folgende Fenster zum Auswählen der Einheiten für Temperatur erscheint. Die jeweils eingestellte Einheit wird markiert.



Fig. 5-13 Setup > Einheiten

- |                   |  |
|-------------------|--|
| Schaltflächen     | <ul style="list-style-type: none"><li>• [OK]:<br/>Übernimmt die Einstellungen und wechselt in das Menü "Setup" zurück.</li></ul>   |
| Einheit auswählen | <p>Klicken Sie auf die betreffende Einheit. Eine LED innerhalb der Schaltfläche zeigt an, dass die entsprechende Einheit gewählt ist:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Temperatur: Auswahl zwischen °C und °F (Fahrenheit);<br/>Umrechnungsformel <math>T_F = T_C \times 1.8 + 32</math> bzw. <math>T_F = \frac{9}{5} T_C + 32</math></li></ul> |

### 5.8.1.2. Sprache

Klicken Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Sprache]. Das folgende Fenster zum Auswählen der Sprache für die Bedienoberfläche erscheint. Das Optionsfeld kennzeichnet die aktuell eingestellte Sprache.



Fig. 5-14 Setup > Sprache

#### Schaltflächen

- [OK]:  
Übernimmt die Einstellungen und wechselt ins Menü "Setup" zurück.
- [ESC]:  
Schliesst das Fenster und wechselt ins Menü "Setup" zurück.  
Änderungen werden nicht gespeichert.

#### Sprache auswählen

- Klicken Sie auf das Optionsfeld für die gewünschte Sprache.

### 5.8.1.3. Datum/Uhrzeit

Klicken Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Datum/Uhrzeit]. Das folgende Fenster zum Einstellen von Datum und Uhrzeit der Brennofensteuerung erscheint. Das aktuelle Datum und die Uhrzeit werden angezeigt.



Fig. 5-15 Setup > Datum/Uhrzeit

Schaltflächen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• [OK]: Übernimmt die Einstellungen und wechselt ins Menü "Setup" zurück.</li> </ul>
Datum/Zeit ändern	<p>Ändern Sie gegebenenfalls Datum bzw. Zeit wie folgt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Klicken Sie auf das Datum bzw. die Zeit. Das numerische Tastaturfenster erscheint.</li> <li>• Geben Sie das gewünschte Datum bzw. die Zeit ein.</li> </ul>
Datumsformat auswählen	<p>Mit der Schaltfläche können Sie für Datum und Uhrzeit zwischen europäischem und amerikanischem Format wählen. Eine LED innerhalb der Schaltfläche zeigt an, dass das amerikanische Datumsformat aktiv ist.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Europäisches Format, z.B. "14:29:12" Uhr, und "15.5.2005" für den 15. Mai 2005</li> <li>• Amerikanisches Format, z.B. "02:29:12 pm" Uhr, und 05/15/2005 für den 15. Mai 2005</li> </ul>

### 5.8.1.4. Bildschirmeinstellungen

Klicken Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Bildschirmeinstellungen]. Das folgende Fenster zum Einstellen des Bildschirmschoners erscheint.

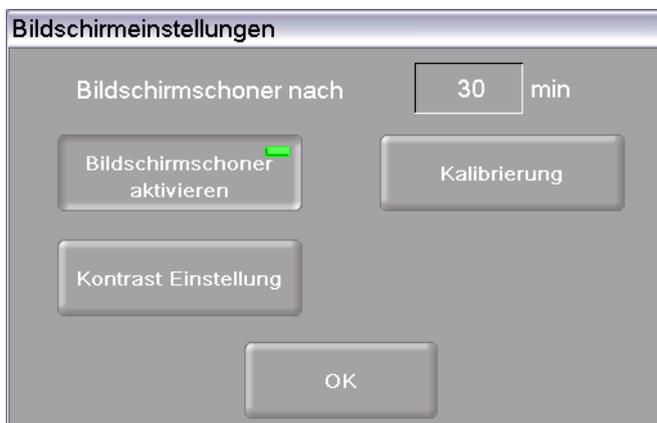


Fig. 5-16 Setup > Bildschirmschoner

#### Schaltflächen

- **[Kalibrierung]:**  
Startet einen Ablauf zum Kalibrieren des Bildschirms. Auf schwarzem Hintergrund wird ein Fadenkreuz angezeigt. Klicken Sie mit der Maus auf den weissen Punkt in der Mitte des Fadenkreuzes. Das Fadenkreuz verändert dann die Position. Klicken Sie erneut auf den weissen Punkt und fahren Sie solange fort, bis das Kalibrieren beendet ist (insgesamt 6 Positionen des Fadenkreuzes).
- **[Kontrast Einstellung]:**  
Öffnet ein Fenster für das Einstellen des Bildschirmkontrastes. Siehe Fig. 5-17. Hoher Wert = starker Kontrast, niedriger Wert = schwacher Kontrast.
- **[OK]:**  
Übernimmt die Einstellungen und wechselt ins Menü "Setup" zurück.

#### Bildschirmschoner nach...min

Der Bildschirmschoner schaltet bei längerem Nichtgebrauch des Gerätes den Bildschirm dunkel (geringerer Stromverbrauch und erhöhte Lebensdauer). Bei Drücken irgendeiner Taste bzw. bei Berühren des Touchscreens erscheint die ursprüngliche Anzeige wieder. Der Bildschirmschoner wird nach der angezeigten Zeit ohne Eingabe (Inaktivität der Eingabegeräte) gestartet. Ändern Sie diese Zeit wie folgt:

- Klicken Sie auf die Zeit. Das numerische Tastaturfenster erscheint.
- Geben Sie die gewünschte Zeit ein.

#### Bildschirmschoner aktivieren

Mit der Schaltfläche können Sie den Bildschirmschoner aktivieren und deaktivieren. Eine LED innerhalb der Schaltfläche zeigt an, dass der Bildschirmschoner aktiv ist.

**Kontrast Einstellung**

Fig. 5-17 Setup &gt; Bildschirmschoner &gt; Kontrast

**5.8.1.5. Netzwerk (Option)****HINWEIS:**

Diese Funktionalität ist optional.

- Die Optionen, die für Ihren Brennofen freigeschaltet sind, finden Sie im Menü **Setup > Ofenkennung > Optionen**. Siehe Kapitel 5.8.2.1.
- Informationen zum Freischalten von Optionen finden Sie in Kapitel 7.6.

**HINWEIS:**

Beachten Sie Kapitel 4.5 für das Verbinden des Brennofens mit einem Netzwerk.

Klicken Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Netzwerk]. Das folgende Fenster mit den Netzwerkeinstellungen des Brennofens erscheint. Die aktuellen Adressen im Netzwerk werden angezeigt.

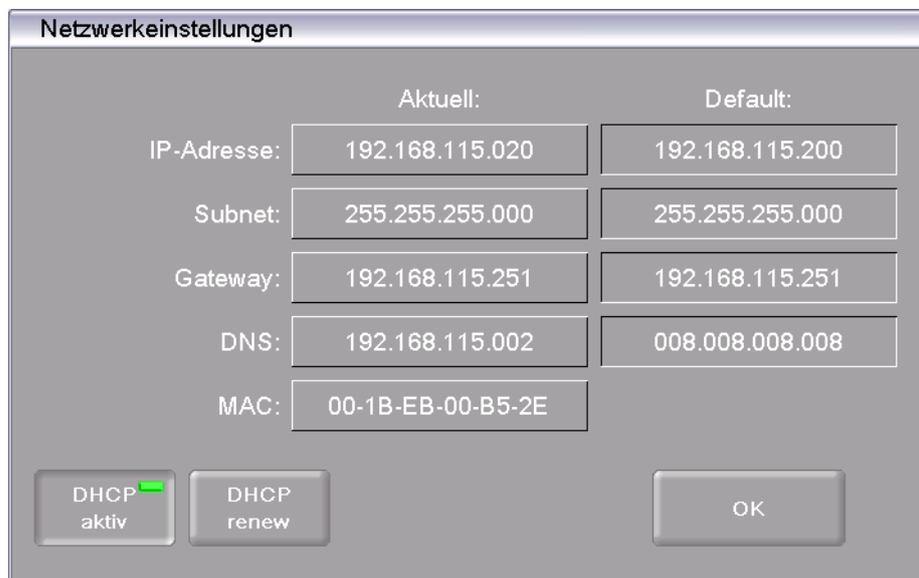


Fig. 5-18 Setup &gt; Netzwerk

**Schaltflächen**

- [OK]:  
Übernimmt die Einstellungen und wechselt in das Menü "Setup" zurück.
- [ESC]:  
Schliesst das Fenster und wechselt in das Menü "Setup" zurück. Änderungen werden nicht gespeichert.

IP-Adresse ändern	<p>Ändern Sie eine Adresse wie folgt:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Klicken Sie auf die entsprechende Adresse. Das alphanumerische Tastaturfenster erscheint. Beachten Sie: Die aktuelle IP-Adresse ist nicht editierbar.</li><li>• Klicken Sie im Tastaturfenster auf [Edit].</li><li>• Geben Sie die Adresse ein.</li></ul>
DHCP aktiv	<p>Mit der Schaltfläche können Sie dem Brennofen von Ihrem Netzwerkserver eine IP-Adresse zuweisen lassen. Eine LED innerhalb der Schaltfläche zeigt an, dass die DHCP-Funktion aktiv ist.</p>
DHCP renew	<p>Mit der Schaltfläche können Sie dem Brennofen von Ihrem Netzwerkserver automatisch eine neue IP-Adresse zuweisen lassen.</p>

### 5.8.1.6. Generalcode

Mit dieser Funktion können Sie Brennprogramme gegen Veränderungen schützen (sperren), siehe auch Kapitel 2.5. Beachten Sie bitte die folgenden Einschränkungen in der Bedienung bevor Sie den Generalcode aktivieren.

- Durch den Generalcode geschützte Programme können nicht mehr editiert und verändert werden. Der Programm-Editor kann für diese Programme nicht aufgerufen werden,
- Durch den Generalcode geschützte Programme können nicht gelöscht werden (Programm-Manager),
- Programmnummern, die durch den Generalcode geschützt sind, stehen beim Kopieren nicht mehr als Ziel zur Verfügung (Programm-Manager),
- Die Funktionalität im Menü "Setup" wird stark eingeschränkt.

#### Generalcode aktivieren

- Klicken Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Generalcode]. Das alphanumerische Tastaturfenster erscheint.
- Geben Sie das Passwort für den Generalcode ein. Das folgende Fenster "General Code" erscheint.

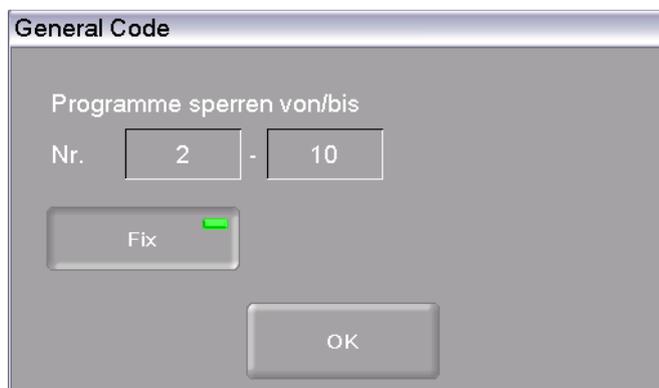


Fig. 5-19 Fenster "General Code"

Schaltflächen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• [OK]: Übernimmt die Einstellungen und wechselt ins Menü "Setup" zurück.</li> </ul>
Programmbereich schützen	<p>Wählen Sie den geschützten Programmbereich wie folgt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Klicken Sie auf die entsprechende Programmnummer "von" bzw. "bis". Das numerische Tastaturfenster erscheint.</li> <li>• Geben Sie jeweils die gewünschte Programmnummer ein.</li> <li>• Klicken Sie [OK].</li> </ul>
Fix	<p>Mit der Schaltfläche können Sie die Programme im geschützten Programmbereich als Fixprogramme behandeln. Die Brennparameter dieser Programme können für eine einmalige Ausführung angepasst, aber nicht gespeichert werden. Nach dem Ausführen eines solchen Programmes erscheint automatisch der Programm-Manager. Eine LED innerhalb der Schaltfläche zeigt an, dass die Fix-Funktion aktiv ist.</p>

Durch den Generalcode geschützte Programme sind im Programm-Manager mit einem Schloss gekennzeichnet und erscheinen farblich hinterlegt. In der Programmanzeige weist ein Schloss in der Informationsleiste auf ein geschütztes Programm hin.



Fig. 5-20 Schlosssymbol für geschützte Programme

### Generalcode deaktivieren

- Klicken Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Generalcode]. Das alphanumerische Tastaturfenster erscheint.
- Geben Sie das Passwort für den Generalcode ein.

Der Generalcode ist deaktiviert.

### Geschützten Programmbereich ändern

Verändern Sie den geschützten Programmbereich bei aktiviertem Generalcode wie folgt.

- Deaktivieren Sie den Generalcode.
- Aktivieren Sie den Generalcode erneut, und verändern Sie den geschützten Programmbereich wie gewünscht.

## 5.8.2. Funktionen zur Systemeinstellung

### 5.8.2.1. Ofenkennung

Klicken Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Ofenkennung]. Das folgende Fenster zum Eingeben der Ofenkennung erscheint. Die aktuelle Ofenkennung zusammen mit den aktuellen, ofenspezifischen Hard- und Softwareversionen wird angezeigt.

Fig. 5-21 Setup > Ofenkennung

- |                    |  |
|--------------------|--|
| Schaltflächen      | <ul style="list-style-type: none"> <li>• [OK]:<br/>Übernimmt die Einstellungen und wechselt ins Menü "Setup" zurück.</li> <li>• [Optionen]:<br/>Öffnet ein Fenster und zeigt die Optionen, die für Ihren Brennofen aktiviert / deaktiviert sind. Siehe Fig. 5-22.</li> </ul>   |
| Ofenkennung ändern | <p>Um eine Verwechslung mehrerer Brennöfen zu vermeiden (z.B. Protokollausdruck), kann für jeden Brennofen eine individuelle Kennung eingegeben werden:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Klicken Sie auf das Eingabefeld für die Ofenkennung. Das alphanumerische Tastaturfenster erscheint.</li> <li>• Geben Sie ihre individuelle Ofenkennung ein.</li> <li>• Klicken Sie [OK].</li> </ul> |

### Optionen

Eine LED innerhalb der Schaltfläche zeigt an, dass die Option aktiviert ist.



Fig. 5-22 Setup > Ofenkennung > Optionen (Beispiel)

- **DB** Ethernet-Schnittstelle zur Verbindung mit Netzwerken und Internet. Direkter Zugriff über das Internet auf die Brennprogramme in der Web-Datenbank von DEKEMA. Siehe auch Kapitel 6.8.4.
- **QM** Qualitätsmanagement. Alle relevanten Parameter werden im ASCII-Format protokolliert (Textdatei), und können ausgedruckt und gespeichert werden (auf USB-Stick oder im Netzwerk). Siehe auch Kapitel 5.8.4.2 und 6.10.
- **JAVA** Fernzugriff auf den Brennofen über einen Java-fähiger Browser. Siehe auch Kapitel 5.8.1.5 und 4.5.
- **VNC** Fernzugriff auf den Brennofen über VNC-Software ("Virtual Network Client"). Siehe auch Kapitel 5.8.1.5 und 4.5.
- **FTP-S** FTP-Server. Datentransfer über ein IP-Netzwerk zum Brennofen, z.B. \*.dfl-Dateien. Siehe auch Kapitel 6.8.
- **FTP-C** FTP-Client. Datentransfer über ein IP-Netzwerk vom Brennofen auf einen FTP-Server, z.B. Bilder.
- **X-Dream** Zugriff auf QM-Daten. PC-Anwendung zum Abfragen des Status des Brennofens und für dessen automatische Mitteilung per E-Mail. Siehe Kapitel 6.10.
- **OBR** "One Button Release". Schaltfläche zum Freischalten aller Optionen. Siehe Kapitel 7.6.

### 5.8.2.2. Akustisches Signal

Klicken Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Akustisches Signal]. Das folgende Fenster zum Auswählen und Testen des akustischen Signals am Programmende erscheint. Das aktuelle Signal wird angezeigt.

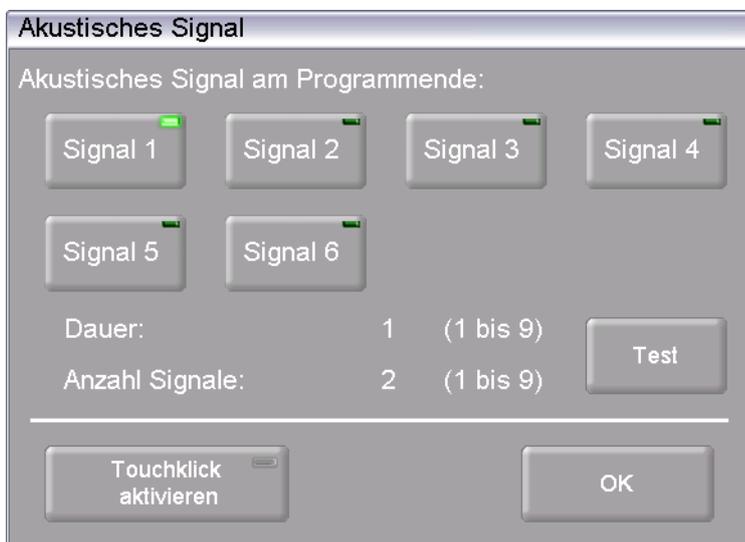


Fig. 5-23 Setup > Akustisches Signal

Schaltflächen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• [OK]: Übernimmt die Einstellungen und wechselt ins Menü "Setup" zurück.</li> <li>• [Test]: Das ausgewählte Signal ertönt zur Probe.</li> </ul>
Akustisches Signal auswählen	<p>Es stehen 6 vordefinierte akustische Signale zur Auswahl, die aus einzelnen Tönen bestehen. Die Dauer (in Sekunden) und Anzahl der Tonwiederholungen variiert zwischen 1 und 9.</p> <p>Klicken Sie auf die entsprechende Schaltfläche, um das gewünschte Signal auszuwählen. Eine LED innerhalb der Schaltfläche zeigt an, dass die Funktion aktiv ist.</p>
Touchclick aktivieren	<p>Mit aktiviertem Touchclick ertönt vom Brennofen bei jedem Tastendruck ein Bestätigungssignal. Eine LED innerhalb der Schaltfläche zeigt an, dass die Funktion aktiv ist.</p>

### 5.8.2.3. Heizungseinstellungen

Klicken Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Heizungseinstellungen]. Das folgende Fenster zum Einstellen der kundenspezifischen Maximalwerte für Starttemperatur [°C], Stromaufnahme [A] und Steigrate [°C/min] wird angezeigt.



Fig. 5-24 Setup > Heizungseinstellungen

Schaltflächen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• [OK]: Übernimmt die Einstellungen und wechselt ins Menü "Setup" zurück.</li> <li>• [Maximale Starttemperatur]: Klicken Sie auf die Schaltfläche, um die Funktion "Maximale Starttemperatur" zu aktivieren und zu deaktivieren. Ein grünes Feld innerhalb der Schaltfläche zeigt an, dass die Funktion aktiv ist.</li> </ul>
Maximale Starttemperatur	<p>Die maximale Starttemperatur begrenzt die Starttemperatur des Brennofens. Ändern Sie gegebenenfalls die maximale Starttemperatur wie folgt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Klicken Sie auf das entsprechende Eingabefeld. Das numerische Tastaturfenster erscheint.</li> <li>• Geben Sie den gewünschten Wert ein.</li> </ul>
Maximale Stromaufnahme	<p>Die maximale Stromaufnahme begrenzt die Leistungsaufnahme des Brennofens. Ändern Sie gegebenenfalls die maximale Stromaufnahme wie folgt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Klicken Sie auf das entsprechende Eingabefeld. Das numerische Tastaturfenster erscheint.</li> <li>• Geben Sie den gewünschten Wert ein.</li> </ul>
Maximale Steigrate	<p>Die maximale Steigrate begrenzt die Temperaturrampe des Brennofens. Ändern Sie gegebenenfalls die maximale Steigrate wie folgt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Klicken Sie auf das entsprechende Eingabefeld. Das numerische Tastaturfenster erscheint.</li> <li>• Geben Sie den gewünschten Wert ein.</li> </ul>
U = ...	<p>Zeigt den Wert der Netzspannungsversorgung an.</p>

#### 5.8.2.4. Lifteinstellungen

**HINWEIS:**

**Wir empfehlen aus Sicherheitsgründen den Gefahrenhinweis nicht zu deaktivieren.**

Wenn die Funktion "Gefahrenhinweis" eingeschaltet ist, erscheint vor dem Öffnen der heißen Brennkammer (Temperatur höher als 200°C) ein Gefahrenhinweis. Sie werden gefragt "LIFT ÖFFNEN?". Bestätigen Sie den Hinweis, wenn Sie den Lift herunterfahren und die heiße Brennkammer öffnen wollen.

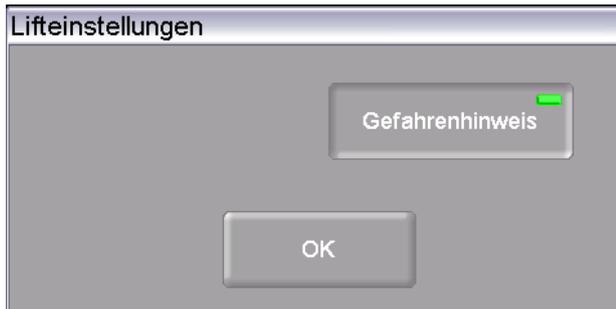


Fig. 5-25 Setup > Lifteinstellungen

**Schaltflächen**

- [OK]:  
Übernimmt die Einstellungen und wechselt ins Menü "Setup" zurück.

**Gefahrenhinweis**

Klicken Sie auf die Schaltfläche, um die Anzeige des Gefahrenhinweises zu aktivieren. Eine LED innerhalb der Schaltfläche zeigt an, dass die Funktion aktiv ist.

## 5.8.3. Wartungsprogramme

### 5.8.3.1. Trocknen

Verwenden Sie das Trocknungs-Programm, um die Brennkammer zu trocknen, z.B. wenn der Brennofen längere Zeit hoher Luftfeuchtigkeit ausgesetzt war.

Klicken Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Trocknen]. Das folgende Fenster zum Starten des Trocknungs-Programms erscheint.

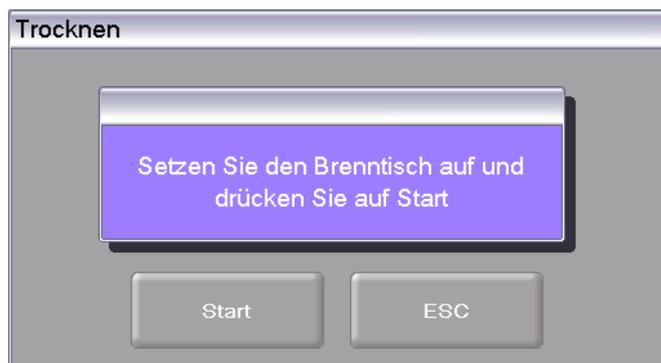


Fig. 5-26 Setup > Trocknen

#### Schaltflächen

- [Start]: Startet das Trocknungs-Programm, Dauer ca. 90 min.
- [ESC]: Schliesst das Fenster und wechselt ins Menü "Setup" zurück.

#### Programm starten

Setzen Sie den Brenntisch auf und klicken Sie auf [Start]. Das Fenster "Trocknen" wird angezeigt, solange das Programm abläuft. Sie können den Programmablauf jederzeit abbrechen, wenn Sie auf die Schaltfläche [Stop] klicken. Eine Sicherheitsabfrage erscheint, ob Sie das Programm wirklich beenden wollen:

- [OK]: Sie bestätigen Ihre Entscheidung und beenden das Programm,
- [ESC]: Sie widerrufen Ihre Entscheidung und setzen das Programm fort.

### 5.8.3.2. Check-Programm

Der AUSTROMAT® 664 / 674 verfügt über ein internes Programm - das Check-Programm - mit dem die wichtigsten Baugruppen auf ihre Funktionsfähigkeit hin überprüft werden. Eine regelmässige Abarbeitung dieses nicht veränderbaren Programms erleichtert Ihnen und dem zuständigen Servicepersonal das Erkennen gealterter Bauteile (z. B. Heizkörperverschleiss) und das Beheben von Fehlfunktionen. Der Brennofen zeigt Ihnen nach jeweils etwa 500 Bränden am Bildschirm eine Empfehlung, dieses Selbstüberprüfungsprogramm zu starten.

Klicken Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Checkprogramm]. Das folgende Fenster zum Starten des Checkprogramms erscheint.

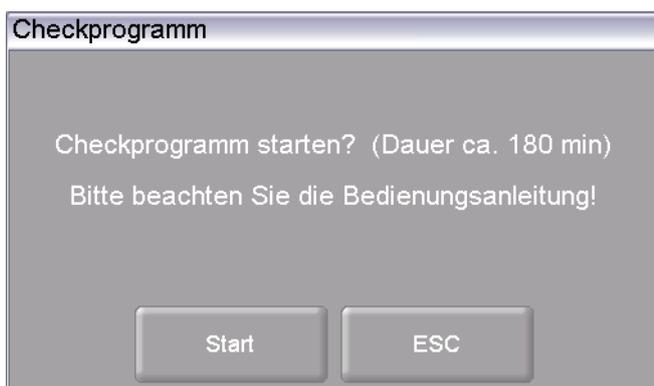


Fig. 5-27 Setup > Checkprogramm

Schaltflächen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• [Start]: Startet das Check-Programm, Dauer ca. 180 min (abhängig von der eingestellten maximalen Steigrate, siehe Kapitel 5.8.2.3).</li> <li>• [ESC]: Schliesst das Fenster und wechselt ins Menü "Setup" zurück.</li> </ul>
Programm starten	<p>Klicken Sie auf [Start]. Das Fenster "Checkprogramm" wird angezeigt, solange das Programm abläuft. Sie können den Programmablauf jederzeit abbrechen, wenn Sie auf die Schaltfläche [Stop] klicken. Eine Sicherheitsabfrage erscheint, ob Sie das Programm wirklich beenden wollen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• [OK]: Sie bestätigen Ihre Entscheidung und beenden das Programm,</li> <li>• [ESC]: Sie widerrufen Ihre Entscheidung und setzen das Programm fort.</li> </ul>
Checkprogramm	<p>Weitere Hinweise zum Checkprogramm finden Sie in Kapitel 7.3.</p>

### 5.8.3.3. Oxidation

Verwenden Sie das Oxidationsprogramm zur Reinigung der Heizelemente, der Brennkammer und der Thermoelemente.

Klicken Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Oxidation]. Das folgende Fenster zum Starten eines Oxidationsbrandes erscheint. Die eingestellte Endtemperatur wird angezeigt.

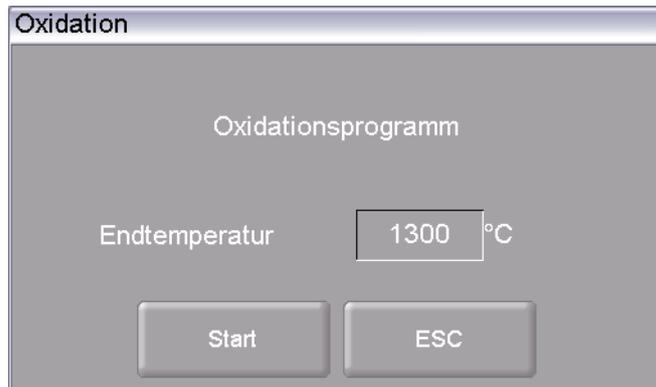


Fig. 5-28 Setup > Oxidation

Schaltflächen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• [Start]: Startet das Oxidationsprogramm, Dauer ca. 200 min, abhängig von der Endtemperatur.</li> <li>• [ESC]: Schliesst das Fenster und wechselt ins Menü "Setup" zurück.</li> </ul>
Endtemperatur ändern	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klicken Sie auf die Endtemperatur. Das numerische Tastaturfenster erscheint.</li> <li>• Geben Sie die gewünschte Temperatur ein.</li> </ul>
Programm starten	<p>Klicken Sie auf [Start]. Das Fenster "Oxidation" wird angezeigt, solange das Programm abläuft. Sie können den Programmablauf jederzeit abbrechen, wenn Sie auf die Schaltfläche [Stop] klicken. Eine Sicherheitsabfrage erscheint, ob Sie das Programm wirklich beenden wollen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• [OK]: Sie bestätigen Ihre Entscheidung und beenden das Programm,</li> <li>• [ESC]: Sie widerrufen Ihre Entscheidung und setzen das Programm fort.</li> </ul>

### 5.8.3.4. Temperaturkalibrierung

#### HINWEIS:

**DEKEMA empfiehlt für den AUSTROMAT® 664 / 674 eine jährliche Temperaturkalibrierung durchzuführen.**

Klicken Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Temperaturkalibrierung]. Das folgende Fenster zur Temperaturkalibrierung erscheint. Der eingestellte CCF-Wert wird angezeigt.

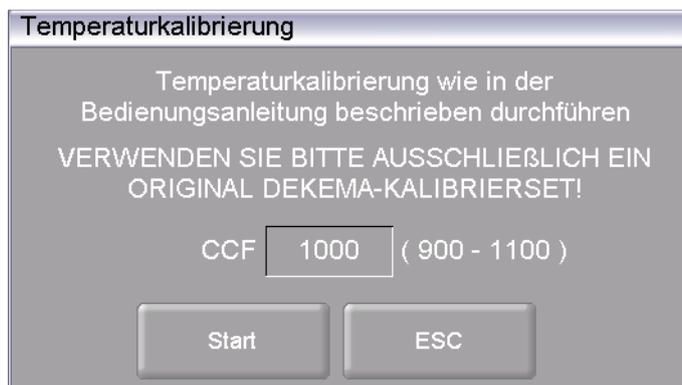


Fig. 5-29 Setup > Temperaturkalibrierung

Schaltflächen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• [Start]: Startet die Temperaturkalibrierung.</li> <li>• [ESC]: Schliesst das Fenster und wechselt ins Menü "Setup" zurück. Änderungen werden nicht gespeichert.</li> </ul>
Temperatur kalibrieren	<p>Sie können den Programmablauf jederzeit abbrechen, wenn Sie auf die Schaltfläche [Stop] klicken. Eine Sicherheitsabfrage erscheint, ob Sie das Programm wirklich beenden wollen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• [OK]: Sie bestätigen Ihre Entscheidung und beenden das Programm.</li> <li>• [ESC]: Sie widerrufen Ihre Entscheidung und setzen das Programm fort.</li> </ul>
CCF-Wert ändern	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Klicken Sie auf den CCF-Wert. Das numerische Tastaturfenster erscheint.</li> <li>• Geben Sie den gewünschten CCF-Wert ein.</li> </ul>

## 5.8.4. Datenaufzeichnung und -transfer

### 5.8.4.1. Drucker

Klicken Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Drucker]. Das folgende Fenster für die Druckereinstellungen erscheint.



Fig. 5-30 Setup > Drucker

Schaltflächen	<ul style="list-style-type: none"><li>• [OK]: Schliesst das Fenster und wechselt ins Menü "Setup" zurück.</li></ul>
Kommunikation	Legt die Schnittstelle für den Drucker fest (Drop-down-Liste).
Druckertyp	In den Feldern "Druckertyp" können Sie den Drucker festlegen (Drop-down-Liste), z.B. für Ausdrücke der Protokoll-Daten.
TCP/IP Einstellungen	Einstellungen für einen Netzwerkdrucker.

### 5.8.4.2. Qualitäts-Management (Option)

#### HINWEIS:

Diese Funktionalität ist als Option verfügbar.

- Die Optionen, die für Ihren Brennofen freigeschaltet sind, finden Sie im Menü **Setup > Ofenkennung > Optionen**. Siehe Kapitel 5.8.2.1.
- Informationen zum Freischalten von Optionen finden Sie in Kapitel 7.6.

Klicken Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Qualitäts-Management]. Das folgende Fenster für das Qualitäts-Management erscheint.



Fig. 5-31 Setup > Qualitäts-Management

Der Brennofen protokolliert die jeweils zehn letzten abgelaufenen Brennprogramme. Bei mehr als zehn abgelaufenen Brennprogrammen werden diese QM-Dateien rotierend überschrieben.

Letztes File	Der Name der QM-Datei des letzten abgelaufenen Brennprogramms.
USB-Protokollierung	Klicken Sie auf die Schaltfläche, um die Datenaufzeichnung auf einen externen USB-Stick zu aktivieren oder zu deaktivieren. Eine LED innerhalb der Schaltfläche zeigt an, dass die Funktion aktiv ist. Dadurch werden die QM-Dateien zusätzlich auf diesem USB-Stick aktualisiert (USB-Protokollierung).
QM-Information	Klicken Sie auf die Schaltfläche, um die QM-Informationen nach jedem abgelaufenen Brennprogramm anzuzeigen. Eine LED innerhalb der Schaltfläche zeigt an, dass die Funktion aktiv ist. <ul style="list-style-type: none"> <li>• nicht aktiv: QM-Information wird nicht angezeigt, aber protokolliert.</li> <li>• aktiv: Am Display erscheint nach einem abgelaufenem Brennprogramm die zugehörige detaillierte Brandinformation.</li> </ul>

- Schaltflächen
- [Löschen]: Löscht die ausgewählte QM-Datei.
  - [Alle Löschen]: Löscht alle QM-Dateien.
  - [QM-Info anzeigen]: Zeigt die ausgewählte QM-Datei an.
  - [OK]: Übernimmt die Einstellungen und wechselt ins Menü "Setup" zurück.

### 5.8.4.3. Diagnosedaten

Klicken Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Diagnosedaten]. Das folgende Fenster mit den Diagnosedaten erscheint.

Diagnosedaten				
Vakuum:	0	0	0	0
Heizkörper:	222	238	1530	108
Brandnummer:	893	03.08.12		
Check:	892	03.08.12	12:58:16	
Kalibrierung:	1000	20.07.12		
Drucken		ESC		

Fig. 5-32 Setup > Diagnosedaten

- Schaltflächen
- [Drucken]:  
Druckt die Diagnosedateien aus. Beachten Sie, dass dazu ein Drucker angeschlossen und eingerichtet sein muss, siehe Kapitel 5.8.4.1.
  - [ESC]:  
Schliesst das Fenster und wechselt ins Menü "Setup" zurück.

Die Diagnosedaten werden durch das Check-Programm erstellt und in einer Diagnosedatei abgespeichert, siehe Kapitel 5.8.3.2. Die Werte und die Interpretation der Diagnosedaten sind im Servicefall wichtig für das Servicepersonal. Für eine Ferndiagnose besteht daher die Möglichkeit, die Diagnosedatei auf dem Bildschirm auszugeben oder per E-Mail zu übermitteln (siehe Seite 2). Für den Anwender sind die Daten von geringerer Bedeutung. Auf deren Erläuterung wird daher hier verzichtet.

#### 5.8.4.4. Login Daten (Option)

**HINWEIS:**

Diese Funktionalität ist als Option verfügbar.

- Die Optionen, die für Ihren Brennofen freigeschaltet sind, finden Sie im Menü *Setup > Ofenkennung > Optionen*. Siehe Kapitel 5.8.2.1.
- Informationen zum Freischalten von Optionen finden Sie in Kapitel 7.6.

**HINWEIS:**

Solange kein HTML Zugriff definiert ist (d.h. die Felder "Username" und "Passwort" leer sind), kann jeder Benutzer des PC auf den Brennofen zugreifen.

**HINWEIS:**

Bei einem Verlust des Benutzernamens oder des Passworts wenden Sie sich bitte an Ihren Servicepartner oder direkt an DEKEMA, siehe Seite 2.

Der HTML Zugriff berechtigt zum Fernzugriff (Webinterface oder VNC-Software) auf die Steuerung des Brennofens. Im Fenster "HTML Zugriff" wird das Passwort definiert. Im Browser am PC muss dann dieses Passwort eingegeben werden, um den Zugriff auf den Brennofen zu erhalten. Siehe auch Kapitel 4.5.

Klicken Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Login Daten]. Das folgende Fenster für den HTML-Zugriff erscheint.



Fig. 5-33 Setup > Login Daten

Schaltflächen

- [OK]:  
Übernimmt die Einstellungen und wechselt ins Menü "Setup" zurück.

Passwort

Legen Sie das Passwort wie folgt fest:

- Klicken Sie auf das Eingabefeld "Passwort". Das alphanumerische Tastaturfenster erscheint.
- Geben Sie das Passwort ein.

Start/Stop Funktionalität über Webserver freischalten	<p>Damit Sie den Brennofen über die Bedienoberfläche am PC bedienen können (Brennprogramme starten, Lift fahren usw.), muss die Start/Stop Funktionalität freigegeben sein.</p> <p>Klicken Sie auf die Schaltfläche, um die Start/Stop Funktionalität über den Webserver freizuschalten bzw. zu sperren. Eine LED innerhalb der Schaltfläche zeigt an, dass die Funktion aktiv ist.</p>
Funktionstasten über Webserver für Ofenbefehle freischalten	<p>Damit Sie die Touchscreen-Funktionen (siehe Kapitel 3.2) auch über den Webserver ausführen können, müssen die Funktionstasten der PC-Tastatur freigegeben sein.</p> <p>Klicken Sie auf die Schaltfläche, um die Funktionstasten für die Ofenbefehle freizuschalten bzw. zu sperren. Eine LED innerhalb der Schaltfläche zeigt an, dass die Funktion aktiv ist.</p>

#### 5.8.4.5. Backup / Recovery

##### **HINWEIS:**

**Aus Gründen der Datensicherheit und um dem Verlust von Brennofen-Daten vorzubeugen, empfehlen wir Ihnen, alle Daten regelmässig zu sichern.**

Klicken Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [Backup/Recovery]. Das folgende Fenster zum Sichern und Wiederherstellen von Daten erscheint.



Fig. 5-34 Setup > Backup / Recovery

##### Schaltflächen

- [Backup Start]: Startet das Sichern der Daten.
- [ESC]: Schliesst das Fenster und wechselt ins Menü "Setup" zurück.
- [Recovery Start]: Startet das Wiederherstellen der Daten.
- [Software Update]: Startet ein Online-Update der Brennofen-Software.

**Daten sichern**

Folgen Sie den Anweisungen unter "Backup" im Fenster "Backup / Recovery".

**HINWEIS:**

**Eventuell vorhandene Daten auf dem USB-Stick werden zu Beginn des Backups gelöscht.**

1. Stecken Sie einen USB-Stick (achten Sie auf genügend freien Speicherplatz!) in die USB-Schnittstelle an der Rückseite des Brennofens.
2. Klicken Sie [Backup Start]. Alle Daten des Brennofens (Betriebssystem, Software, eingestellte Parameter und Brennprogramme) werden auf den USB-Stick geschrieben. Während des Backup-Vorgangs zeigt ein Fortschrittsbalken die verbleibende Dauer an.
3. Warten Sie bis ein Quittungston ertönt. Er signalisiert den Abschluss des Backup-Vorgangs.
4. Stecken Sie den USB-Stick ab.

Sie haben die Daten des Brennofens erfolgreich gesichert. Im Falle eines Datenverlusts können Sie mit dem USB-Stick die Daten wiederherstellen. Bewahren Sie daher den USB-Stick sorgfältig auf, und überschreiben Sie nicht versehentlich die Datensicherung!

**Daten wiederherstellen**

Folgen Sie den Anweisungen unter "Recovery" im Fenster "Backup / Recovery":

1. Stecken Sie den USB-Stick mit der Datensicherung in die USB-Schnittstelle an der Rückseite des Brennofens.
2. Klicken Sie [Recovery Start]. Alle Daten des Brennofens (Betriebssystem, Software, eingestellte Parameter und Brennprogramme) werden wiederhergestellt.
3. Warten Sie bis ein Quittungston ertönt. Er signalisiert den Abschluss des Recover-Vorgangs.
4. Stecken Sie den USB-Stick ab.

Sie haben nun die Daten des Brennofens erfolgreich wiederhergestellt.

**HINWEIS:**

**Sie können die Daten auch analog wie bei einem Software-Update wiederherstellen (siehe Kapitel 7.5).**

Gehen Sie dazu wie folgt vor:

1. Schalten Sie den Brennofen aus,
2. Stecken Sie den USB-Stick mit den Backup-Daten in die USB-Schnittstelle ein.
3. Schalten Sie den Brennofen ein. Der Brennofen stellt während des Bootens den Backup-Zustand wieder her.
4. Ziehen Sie den USB-Stick ab, sobald am Bildschirm ein entsprechender Hinweis angezeigt wird.

Der Brennofen bootet danach erneut und ist anschließend wieder betriebsbereit.

**Online Update**

Gehen Sie zum Aktualisieren der Brennofen-Software wie folgt vor:

**HINWEIS:**

**Ein Online-Update der Brennofen-Software benötigt eine aktive Internetverbindung.**

1. Klicken Sie auf die Schaltfläche [Software Update].
2. Eine Meldung zeigt an, dass der Brennofen nach einer neuen Version der Software (siehe Kapitel 5.8.2.1) sucht.
3. Wenn eine neue Version der Brennofen-Software verfügbar ist, erscheint eine Meldung, die Sie zum Herunterladen der neuen Version auffordert.
4. Bestätigen Sie die Meldung mit [OK].
5. Warten Sie, bis der Brennofen die neue Version heruntergeladen und installiert hat. Dies kann einige Minuten dauern.

Der Brennofen bootet danach neu und ist anschließend wieder betriebsbereit.

**5.8.4.6. FTP Server Login (Option)****HINWEIS:**

Diese Funktionalität ist als Option verfügbar.

- Die Optionen, die für Ihren Brennofen freigeschaltet sind, finden Sie im Menü *Setup > Ofenkennung > Optionen*. Siehe Kapitel 5.8.2.1.
- Informationen zum Freischalten von Optionen finden Sie in Kapitel 7.6.

**HINWEIS:**

**Zur Einrichtung eines externen FTP-Servers stehen Ihnen viele DEKEMA-unabhängige Programme zur Verfügung. Wenden Sie sich bitte an Ihren Netzwerk-Administrator.**

Mit der FTP Funktionalität erhalten Sie Zugriff auf einen extern angebotenen FTP-Server. Sie können damit beispielsweise Bildordner und -dateien an den Brennofen anbinden und während des Programmablaufes betrachten.

Klicken Sie im Menü "Setup" auf die Schaltfläche [FTP Server Login]. Das folgende Fenster für den Zugriff auf einen FTP-Server erscheint.



The image shows a dialog box titled "FTP Server Login". It has three input fields: "Benutzer Name" with a masked password "\*\*\*\*\*", "Passwort:" with a masked password "\*\*\*\*\*", and "IP-Adresse:" with four input boxes containing the numbers "82", "165", "127", and "179". At the bottom of the dialog are two buttons: "Login" and "ESC".

Fig. 5-35 Setup > FTP Server Login

Schaltflächen	<ul style="list-style-type: none"><li>• [ESC]: Schliesst das Fenster und wechselt ins Menü "Setup" zurück.</li></ul>
Benutzer Name	Benutzername für Ihren Zugang zum FTP-Server. <ul style="list-style-type: none"><li>• Klicken Sie auf das Eingabefeld "Benutzer Name". Das alphanumerische Tastaturfenster erscheint.</li><li>• Geben Sie Ihren Benutzernamen ein.</li></ul>
Passwort	Passwort, mit dem Sie Zugang zum FTP-Server haben. <ul style="list-style-type: none"><li>• Klicken Sie auf das Eingabefeld "Passwort". Das alphanumerische Tastaturfenster erscheint.</li><li>• Geben Sie Ihr Passwort ein.</li></ul>
IP-Adresse	IP-Adresse des FTP-Servers auf. <ul style="list-style-type: none"><li>• Klicken Sie auf das entsprechend Eingabefeld "IP-Adresse". Das numerische Tastaturfenster erscheint.</li><li>• Geben Sie die IP-Adresse des FTP-Servers ein.</li></ul>
Login	Klicken Sie auf die Schaltfläche, um den Brennofen mit dem angegebenen FTP-Server zu verbinden. Eine LED innerhalb der Schaltfläche zeigt an, dass die Verbindung aktiv ist.

#### **Verbindung zu einem FTP-Server aufbauen**

Die Verbindung zu einem FTP-Server wird nur dann erfolgreich aufgebaut, wenn alle Zugangsdaten (Benutzername, Passwort, IP-Adresse) korrekt sind. Gehen Sie wie folgt vor, um den Brennofen mit einem FTP-Server zu verbinden.

1. Geben Sie den Benutzernamen für Ihren FTP-Zugang ein.
2. Geben Sie Ihr Passwort für den FTP-Zugang ein
3. Geben Sie die zugehörige IP-Adresse des FTP-Servers ein.
4. Klicken Sie auf [Login], um die Verbindung zwischen Brennofen und FTP-Server aufzubauen.

Wenn Sie die Verbindung beenden wollen, klicken Sie erneut auf [Login].

## 6. Bedienung

**HINWEIS:**

Beachten Sie beim Bedienen des Brennofens Kapitel 2, Sicherheit.

### 6.1. Einschalten und Ausschalten

**HINWEIS:**

Betreiben Sie den Brennofen nicht ohne Aufsicht.

**Vorbereitungen**

Überprüfen Sie, ob

- der AUSTROMAT® mit dem Netzkabel an eine Steckdose mit Schutzkontakt angeschlossen ist, siehe Kapitel 4.4,
- der Brennofen über ein Webinterface mit Einzel-PC oder Netzwerk verbunden ist (Option), siehe Kapitel 4.5.

**Einschalten**

- Schalten Sie den Brennofen ein:
  - Hauptschalter an der Rückseite des Brennofens: Die Steuerung des Brennofens fährt hoch, Dauer ca. 1 min. Anschliessend erfolgt eine interne Überprüfung der Hard- und Software des Brennofens und der Lift fährt automatisch nach unten. Oder
  - Ein-/ Ausschalter in den Standby-Betrieb neben dem Touchscreen, falls sich der Brennofen schon im Standby-Betrieb befindet. Der Brennofen ist sofort betriebsbereit.
- Überzeugen Sie sich, dass der Isoliertisch auf dem Liftteller aufgesetzt ist. Falls nicht: Schalten Sie den Brennofen aus und setzen Sie den Isoliertisch auf. Schalten Sie danach den Brennofen wieder ein.

**Ausschalten**

- Schliessen Sie vor dem Ausschalten des Brennofens die Brennkammer, um eine eventuelle Kondenswasserbildung im Keramikofen zu vermeiden.
- Schalten Sie den Brennofen aus:
  - Hauptschalter an der Rückseite des Brennofens, oder
  - Ein-/ Ausschalter in den Standby-Betrieb neben dem Touchscreen.

## 6.2. Brennobjekt aufsetzen und entnehmen

<b>⚠️ WARNUNG</b>	
 	<p><b>Heisse Oberflächen.</b></p> <p>Die Brennkammer kann während des Betriebs Temperaturen über 1500°C erreichen. Beim Berühren heisser Oberflächen nach dem Öffnen der Brennkammer besteht akute Verbrennungsgefahr.</p> <p>Vermeiden Sie unter allen Umständen einen direkten Kontakt mit heissen Teilen des Brennofens. Der Brennofen benötigt nach dem Ausschalten mehrere Stunden zur Abkühlung. Beachten Sie folgende Hinweise:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Greifen Sie weder mit den Händen noch mit irgendwelchen Gegenständen in die Brennkammer,</li> <li>• Berühren Sie insbesondere weder Liffsteller, noch Isoliertisch oder Brennobjekte mit den blossen Händen,</li> <li>• Benutzen Sie geeignete Hilfsmittel (Pinzette) beim Entfernen der Brennobjekte, oder tragen Sie Sicherheitshandschuhe.</li> </ul>

### Brennobjekt aufsetzen

- Sinterplatten und Sinterringe auf den Isoliertisch setzen:
  - Sinterring mit Wellenform aufsetzen und optional als Abschluss wieder mit einer Sinterplatte abdecken. Diese Einheit bildet eine Ebene.
  - Je nach Bedarf bis zu zwei Ebenen aufbauen.
  - Die oberste Ebene optional mit einer weiteren Sinterplatte abdecken.



Fig. 6-1 Stapelung der Ebenen (Beispiel AUSTROMAT® 664 mit zwei Ebenen)

- 1 Isoliertisch
- 2 Sinterring
- 3 Sinterplatte

**HINWEIS:**

**Stapeln Sie die Ebenen möglichst exakt. Es darf kein axialer Versatz an den Ebenen entstehen. Aufgrund von Maßtoleranzen ist es möglich, dass die Sinterplatten und Sinterringe seitlich versetzt gestapelt werden könnten. Vermeiden Sie dies, da es beim Schliessen des Lifts zu einer Berührung mit der Isolierung und zu unerwünschtem Verschleiß führen kann.**

- Setzen Sie das Brennobjekt auf den Sinterring, und platzieren Sie die Sinterplatte mittig auf dem Sinterring.
- Achten Sie bei der Platzierung des Brennobjekts darauf, dass keine Teile über den oberen Rand der Sinterplatte hinausragen. Es besteht beim Schliessen des Brennofens sonst die Gefahr von Beschädigungen des Brennobjektes und des Wärmedämmmaterials.

**Brennobjekt entnehmen**

- Benutzen Sie geeignete Hilfsmittel (Pinzette) beim Entfernen der Brennobjekte oder tragen Sie Sicherheitshandschuhe.

## 6.3. Programme auswählen und starten

### 6.3.1. Mit Touchscreen

1. Nach dem Einschalten des Brennofens wird auf dem Touchscreen automatisch der Programm-Manager angezeigt. Wählen Sie das gewünschte Programm aus, siehe Kapitel 5.3.  
Alternativ können Sie das gewünschte Programm auch mit dem Icon-Manager auswählen, siehe Kapitel 5.4. Überspringen Sie in diesem Fall den nächsten Schritt.
2. Klicken Sie im Programm-Manager auf [Programmwahl]. Die Brandführung des ausgewählten Programms wird angezeigt (Programmanzeige, siehe Kapitel 5.5).
3. Klicken Sie in der Programmanzeige auf [Programm Start]. Das Programm wird automatisch abgearbeitet, siehe Kapitel 5.6.
4. Während der Abarbeitung eines Programms fährt der Lift automatisch nach oben und unten. Achten Sie daher darauf, dass keine Gegenstände die Liftbewegung behindern. Versuchen Sie auch nicht, den Lift manuell anzuhalten oder zu beschleunigen.
5. Während des Programmlaufs können Sie das Programm durch Klicken auf [Programm Abbruch] abbrechen.

### 6.3.2. Mit Webinterface (Option)

**HINWEIS:**

Diese Funktionalität ist als Option verfügbar.

- Die Optionen, die für Ihren Brennofen freigeschaltet sind, finden Sie im Menü **Setup > Ofenkennung > Optionen**. Siehe Kapitel 5.8.2.1.
- Informationen zum Freischalten von Optionen finden Sie in Kapitel 7.6.

**HINWEIS:**

Für die Bedienung des Brennofens über das Webinterface muss Ihr Browser Java-fähig sein, und die Java-Applikation muss aktiviert sein.

**Webinterface starten**

1. Starten Sie am PC den Browser.
2. Klicken Sie auf das Lesezeichen für den Brennofen (falls vorhanden), bzw. geben Sie in die Adresszeile des Browsers die IP-Adresse für den Brennofen ein, siehe Kapitel 4.5.
3. Geben Sie Ihre Login-Daten, d.h. das Passwort, ein. Der Programm-Manager erscheint, siehe Kapitel 5.3.

Das weitere Vorgehen entspricht dem des Kapitels 6.3.1.

### 6.3.3. Mit VNC-Software (Option)

**HINWEIS:**

Diese Funktionalität ist als Option verfügbar.

- Die Optionen, die für Ihren Brennofen freigeschaltet sind, finden Sie im Menü *Setup > Ofenkennung > Optionen*. Siehe Kapitel 5.8.2.1.
- Informationen zum Freischalten von Optionen finden Sie in Kapitel 7.6.

**HINWEIS:**

Für die Bedienung des Brennofens über VNC muss eine geeignete VNC-Software auf dem PC installiert sein. Die VNC-Funktion des Brennofens muss aktiviert sein (Kapitel 5.8.1.5).

**VNC-Software starten**

1. Starten Sie am PC die VNC-Software.
2. Geben Sie die IP-Adresse für den Brennofen und das Passwort ein, siehe Kapitel 4.5.3. Der Programm-Manager erscheint, siehe Kapitel 5.3.

Das weitere Vorgehen entspricht dem des Kapitels 6.3.1.

### 6.3.4. Bedienschema der Menüsteuerung

Das prinzipielle Bedienschema der Menüsteuerung zeigt die folgende Abbildung. Sie kann Ihnen helfen, sich in die Bedienung des Brennofens leichter einzuarbeiten. Wie von einem Menüpunkt ein anderer erreicht wird, zeigt Ihnen die Richtung der Verbindungspfeile. Die einzelnen Menüs sind in Kapitel 5 beschrieben.

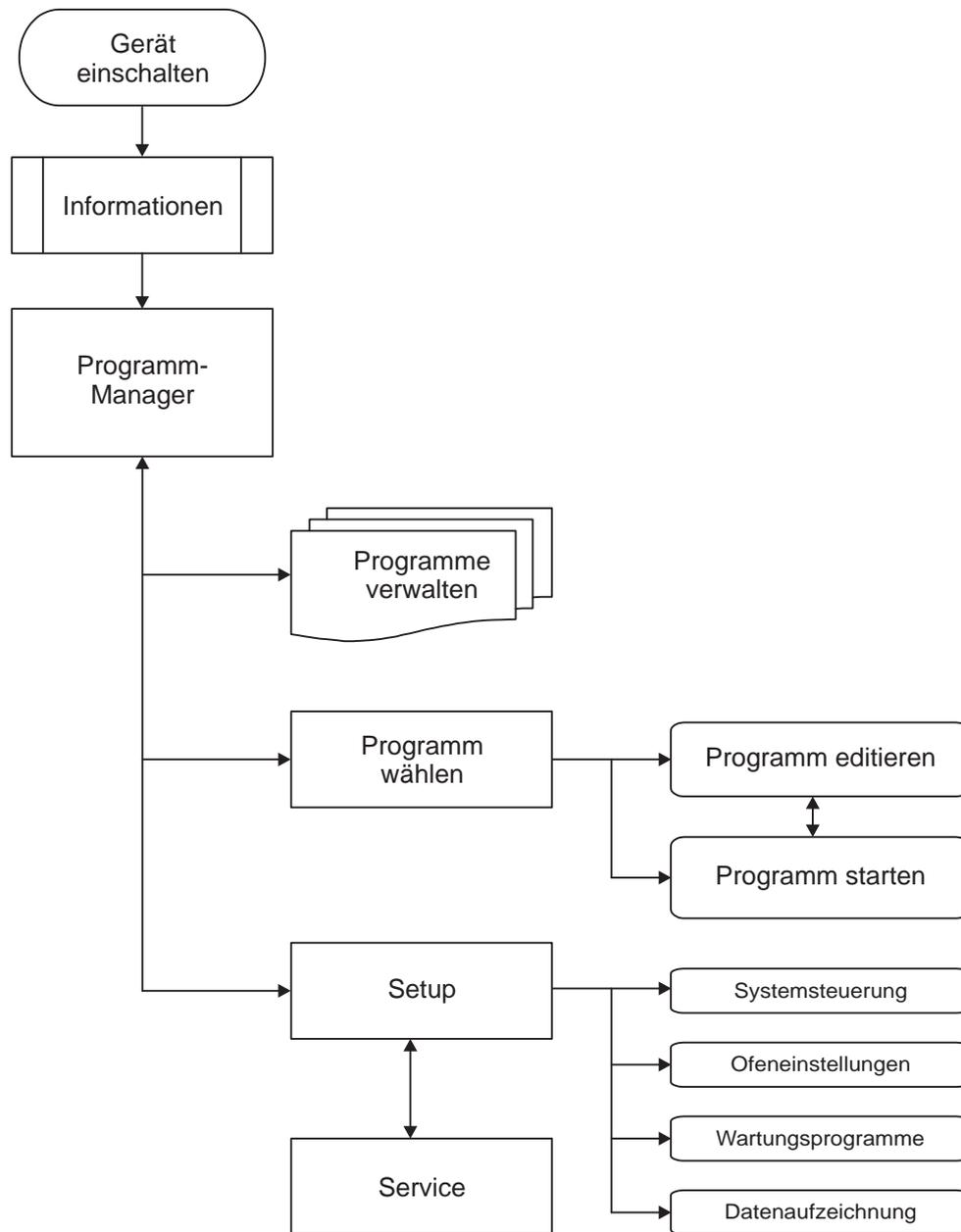


Fig. 6-2 Bedienschema der Menüsteuerung

## 6.4. Programmende

**HINWEIS:**

**Die Brennkammer bleibt bei einer Kammertemperatur  $T > 999^{\circ}\text{C}$  grundsätzlich geschlossen. Sie lässt sich erst bei einer Kammertemperatur unterhalb  $999^{\circ}\text{C}$  öffnen.**

- Während des Programmlaufs können Sie das Programm durch Klicken auf [Programm Abbruch] abbrechen. In diesem Fall werden alle Befehle abgebrochen und die Heizung ausgeschaltet. Der Brennofen kühlt ab. Der Brand wird nicht gezählt, d.h. die Brandnummer nicht erhöht.
- Nach einem regulären Programmende ertönt ein akustisches Signal.
  - Der Lift fährt nach unten,
  - Die Brandnummer wird automatisch erhöht,
  - Eine Protokolldatei der Brandführung wird erstellt und ausgedruckt (falls ein Drucker konfiguriert ist).
- Sie können das Brennobjekt entnehmen. Siehe Kapitel 6.2.

**HINWEIS:**

**Wenn nach dem Ende eines Brennprogramms die Brennkammer länger als 15 Minuten bei einer Kammertemperatur  $> 200^{\circ}\text{C}$  geöffnet ist, erscheint eine Meldung, die Sie auffordert die Brennkammer aus Verschleißgründen zu schliessen.**

- **Bestätigen Sie die Meldung.**
- **Schliessen Sie die Brennkammer.**

## 6.5. Einige Tips aus der Praxis

### 6.5.1. Allgemeines zum Betrieb des Gerätes

**Liftgeräusche**

Nach dem Einschalten des Brennofens fährt der Lift nach unten und führt eine automatische Liftkalibrierung aus. Das kurz auftretende schnarrende Geräusch ist technisch bedingt und völlig normal. Beachten Sie bitte, dass der Brennofen während dieser Kalibrierzeit auf keine Befehle reagiert.

**Energie sparen**

Schliessen Sie die Brennkammer bei längeren Pausen zwischen den Brennvorgängen. Sie sparen dadurch Energie und vermeiden unnötigen Heizkörperverschleiss und eine unnötig starke Erwärmung der Abdeckplatte.

**Kondenswasserbildung**

Schliessen Sie vor dem Ausschalten des Gerätes die Brennkammer, um eine unnötige Kondenswasserbildung im Brennofen zu vermeiden.

### 6.5.2. Heizkörper

Heizkörper sind Verschleissteile, deren Lebensdauer von der Beanspruchung abhängt. Die Bestimmung des Zeitpunktes, wann ein Heizkörper erneuert werden muss, wird durch regelmässige Durchführung des Check-Programms erleichtert. Eine weitere Möglichkeit, den Verschleiss des Heizkörpers zu erkennen, ist Sichtprüfung: Schauen Sie bei kaltem, ausgeschaltetem Brennofen von unten in die geöffnete Brennkammer. Bei Verformungen der Heizbänder oder starker Glasbildung sollten die Heizkörper ausgetauscht werden.

### 6.5.3. Thermoelement – Temperaturkalibrierung

Führen Sie regelmässig – insbesondere vor einer Temperaturkalibrierung – eine Sichtprüfung des Thermoelements bei kaltem ausgeschaltetem Brennofen und geöffneter Brennkammer durch. Ein schräg gestellter Spiegel unterhalb der Brennkammer ist dabei sehr hilfreich. Die Thermoelemente ragen in den Brennraum hinein. Achten Sie darauf, dass sie nicht verbogen sind, da dies die Temperaturmessung und damit Ihre Brennergebnisse beeinflusst.

#### 6.5.4. Programmierung und Programmablauf

**Brennobjekt trocknen**

Der Isoliertisch ist unmittelbar nach einem Brand sehr heiss. Dadurch kann die Temperatur am Brennobjekt für das Trocknen zu hoch sein. Warten Sie ein paar Minuten, damit der Isoliertisch abkühlen kann, bevor Sie das neue Brennobjekt zum Trocknen auf die Sinterplatte stellen!

#### 6.5.5. Brennprogramme

**Brenngutträger und Brennhilfsmittel**

Jeder Typ Brenngutträger bzw. Brennhilfsmittel wirkt sich aufgrund seiner Farbe und Beschaffenheit auf die Temperatur des Brennobjektes aus. Die Verwendung eines einheitlichen Brenngutträgers ist vorteilhaft für konstante Brennergebnisse. Achten Sie bei der Wahl von Brenngutträgern und Brennhilfsmitteln besonders auf deren Güte. Parameter hierfür sind beispielsweise Verformung bei hohen Temperaturen, minimale Schrumpfung oder Temperaturwechselbeständigkeit.

**Brennparameter und Probebrände**

Die Sorgfalt beim Erstellen von Brennprogrammen bzw. beim Ändern von Brennparametern hat grossen Einfluss auf die Qualität des Brennergebnisses. Entsprechend sind die Empfehlungen für Brennparameter nur Richtwerte. Führen Sie daher zur Sicherheit Probebrände durch, um ausgehend von den Richtwerten Ihre individuellen Brennparameter zu ermitteln.

## 6.6. Brennprogramme sichern und wiederherstellen

Aus Gründen der Datensicherung und um dem Verlust von Brennprogrammen vorzubeugen, ist es empfehlenswert, Ihre Brennprogramme regelmässig zu sichern:

- mit einem herkömmlichen USB-Stick (USB-Schnittstelle an der Rückseite des Brennofens):
  - Datensicherung siehe Kapitel 6.6.1,
  - Datenwiederherstellung siehe Kapitel 6.6.2,
- mindestens aber sollten Sie die Brennparameter Ihrer Programme schriftlich notieren oder ausdrucken.

### 6.6.1. Datensicherung mit einem USB-Stick

Gehen Sie wie folgt vor, um die aktuelle Programmliste ("Set") auf einen USB-Stick zu sichern.

1. Stecken Sie einen USB-Stick in die USB-Schnittstelle an der Rückseite des Brennofens.
2. Rufen Sie den Programm-Manager auf.
3. Klicken Sie auf die Schaltfläche [Set übertragen]. Das Fenster "Übertragungsart wählen" öffnet sich.



Fig. 6-3 Programm-Manager > Set übertragen

4. Wählen Sie zur Datensicherung die Übertragungsart "Auf USB-Stick speichern" aus.
  - "Aus Internet laden" lädt ein Set von der Dekema-Website,
  - Nur verfügbar, wenn mit FTP-Server verbunden:  
"Von FTP-Server laden" lädt ein Set vom FTP-Server herunter,
  - Nur verfügbar, wenn mit FTP-Server verbunden:  
"Auf FTP-Server laden" speichert ein Set auf dem FTP-Server,
  - "Von USB-Stick laden" lädt ein Set vom eingesteckten USB-Stick herunter,
  - "Auf USB-Stick speichern" speichert ein Set auf den eingesteckten USB-Stick.

5. Klicken Sie auf [OK]. Das Fenster "Speichern unter" erscheint.  
(Mit [ESC] können Sie in den Programm Manager zurückkehren.)



Fig. 6-4 Fenster "Speichern unter"

6. Klicken Sie in die Eingabezeile. Das alphanumerische Tastaturfenster erscheint.
7. Geben Sie den Namen für das Set ein, und bestätigen Sie mit [Enter].
8. Klicken Sie auf die Schaltfläche [Speichern].  
(Mit [ESC] können Sie in den Programm Manager zurückkehren, ohne das Set zu speichern.)

Der Hinweis "Speichern erfolgreich!" erscheint, wenn das Set abgespeichert wurde. Klicken Sie auf [OK], um in den Programm Manager zurückzukehren.

## 6.6.2. Datenwiederherstellung mit dem USB-Stick

Gehen Sie wie folgt vor, um ein Set von einem USB-Stick wiederherzustellen.

1. Stecken Sie den USB-Stick mit den Sets in die USB-Schnittstelle an der Rückseite des Brennofens.
2. Rufen Sie den Programm-Manager auf.
3. Klicken Sie auf die Schaltfläche [Set übertragen]. Das Fenster "Übertragungsart wählen" öffnet sich.



Fig. 6-5 Programm-Manager > Set übertragen

4. Wählen Sie zur Datenwiederherstellung die Übertragungsart "Von USB-Stick laden" aus.
  - "Aus Internet laden" lädt ein Set von der Dekema-Website,
  - Nur verfügbar, wenn mit FTP-Server verbunden:  
"Von FTP-Server laden" lädt ein Set vom FTP-Server herunter,
  - Nur verfügbar, wenn mit FTP-Server verbunden:  
"Auf FTP-Server laden" speichert ein Set auf dem FTP-Server,
  - "Von USB-Stick laden" lädt ein Set vom eingesteckten USB-Stick herunter,
  - "Auf USB-Stick speichern" speichert ein Set auf den eingesteckten USB-Stick.
5. Klicken Sie auf [OK]. Das Fenster "Set-Manager" erscheint.  
(Mit [ESC] können Sie in den Programm Manager zurückkehren.)



Fig. 6-6 Fenster "Set-Manager"

6. Wählen Sie das gewünschte Set aus.

7. Klicken Sie auf [Laden].  
(Mit [ESC] können Sie in den Programm Manager zurückkehren, ohne das Set zu laden.)
8. Der Programm-Manager zeigt das Fenster "Set laden" an.
  - Die linke Tabelle "Externes Set" zeigt die Brennprogramme des gewählten Sets an,
  - Die rechte Tabelle "Aktuelles Set" zeigt die Brennprogramme des Sets an, das momentan in der Steuerung des Brennofens geladen (aktiv) ist.
  - Durch Doppelklicken auf ein Brennprogramm im aktuellen Set gelangen Sie direkt in die Eingabemaske des Brennprogramms.



Fig. 6-7 Programm Manager > Brennprogramme zusammenstellen

9. Wählen Sie die gewünschten Brennprogramme im externen Set, und klicken Sie auf eine der folgenden Schaltflächen:

[Shift] Entspricht der Shift-Taste auf einer Tastatur. Damit können Sie zusammenhängende Blöcke im externen Set markieren:

- Klicken Sie auf das erste gewünschte Programm (Blockanfang),
- Aktivieren Sie [Shift],
- Klicken Sie auf das letzte gewünschte Programm (Blockende).

Alle Programme im Block sind markiert.

[Übernehmen] Kopiert die ausgewählten Brennprogramm des externen Sets in die gleichen Programmnummern des aktuellen Sets. Eine Abfrage erscheint, ob Sie die bestehenden Programme im aktuellen Set überschreiben wollen. Bestätigen Sie die Abfrage, um die Brennprogramme zu übernehmen.

[Einfügen]	Kopiert die ausgewählten Brennprogramm des externen Sets in das aktuellen Sets. Die Brennprogramme werden in das aktuelle Set ab der ausgewählten Programmnummer eingefügt. Eine Abfrage erscheint, ob Sie die bestehenden Programme im aktuellen Set überschreiben wollen. Bestätigen Sie die Abfrage, um die Brennprogramme einzufügen.
[Alles markieren]	Wählt alle Brennprogramme des externen Sets aus.
[ESC]	Kehrt zum Programm Manager zurück.

Der Hinweis "Laden erfolgreich!" erscheint, wenn das Set geladen wurde. Klicken Sie auf [OK], um in den Programm Manager zurückzukehren.

## 6.7. Datensicherung und -wiederherstellung

Die Sicherung oder Wiederherstellung aller Daten der Brennofensteuerung (aufgespieltes Betriebssystem, Software, eingestellte Parameter und Brennprogramme) können Sie mit der Backup/Recovery-Funktion im Menü "Setup" (siehe Kapitel 5.8.4.5) durchführen.

### **HINWEIS:**

**Aus Gründen der Datensicherheit und um dem Verlust von Brennofendaten vorzubeugen, ist es empfehlenswert, dass Sie alle Daten regelmässig sichern.**

## 6.8. Sets laden und speichern

Ein "Set" ist die Zusammenstellung aller herstellerspezifischen Programme (Programmliste).

### 6.8.1. Set aus dem internen Speicher laden

Gehen Sie wie folgt vor, um einzelne Brennprogramme oder ein komplettes Set aus dem internen Speicher des Brennofens zu laden.

1. Rufen Sie den Programm-Manager auf.
2. Klicken Sie auf die Schaltfläche [Set laden]. Das Fenster "Set-Manager" erscheint.



Fig. 6-8 Fenster "Set-Manager"

3. Wählen Sie das gewünschte Set aus.
4. Klicken Sie auf [Laden].  
(Mit [ESC] können Sie in den Programm Manager zurückkehren, ohne das Set zu laden.)
5. Der Programm-Manager zeigt das Fenster "Set laden" an. Gehen Sie weiter vor wie in Kapitel 6.6.2 beschrieben.

Der Hinweis "Laden erfolgreich!" erscheint, wenn das Set geladen wurde. Klicken Sie auf [OK], um in den Programm Manager zurückzukehren.

### 6.8.2. Set von einem USB-Stick laden

Die Vorgehensweise zum Laden eines Sets von einem USB-Stick ist in Kapitel 6.6.2 beschrieben.

### 6.8.3. Set von einem FTP-Server laden (Option)

**HINWEIS:**

Diese Funktionalität ist als Option verfügbar.

- Die Optionen, die für Ihren Brennofen freigeschaltet sind, finden Sie im Menü *Setup > Ofenkennung > Optionen*. Siehe Kapitel 5.8.2.1.
- Informationen zum Freischalten von Optionen finden Sie in Kapitel 7.6.

**HINWEIS:**

Zum Laden eines Sets von einem FTP-Server muss der Brennofen mit dem FTP-Server verbunden sein, siehe Kapitel 5.8.4.6.

Die Vorgehensweise zum Laden eines Sets von einem FTP-Server ist weitgehend identisch mit dem Laden eines Sets von einem USB-Stick, siehe Kapitel 6.6.2.

Unterschied:

Wählen Sie im Fenster "Übertragungsart wählen" die Option "Von FTP-Server laden".

### 6.8.4. Set aus dem Internet laden (Option)

**HINWEIS:**

Diese Funktionalität ist als Option verfügbar.

- Die Optionen, die für Ihren Brennofen freigeschaltet sind, finden Sie im Menü *Setup > Ofenkennung > Optionen*. Siehe Kapitel 5.8.2.1.
- Informationen zum Freischalten von Optionen finden Sie in Kapitel 7.6.

Gehen Sie wie folgt vor, um ein Set über das Internet von der DEKEMA-Website zu laden.

1. Überzeugen Sie sich, dass Ihre Internetverbindung aktiv ist.
2. Rufen Sie den Programm-Manager auf.
3. Klicken Sie auf die Schaltfläche [Set übertragen]. Das Fenster "Übertragungsart wählen" öffnet sich.



Fig. 6-9 Programm-Manager > Set übertragen

4. Wählen Sie die Übertragungsart "Aus Internet laden" aus.
5. Klicken Sie auf [OK] (mit [ESC] kehren Sie in den Programm Manager zurück). Sie werden automatisch mit der DEKEMA-Website verbunden. Das Fenster "Auswahl Set" erscheint.



Fig. 6-10 Programm-Manager > Auswahl Set

6. Wählen Sie den gewünschten Programmtyp aus. Klicken Sie auf [OK] (mit [ESC] kehren Sie in den Programm Manager zurück).
7. Das Fenster "Set-Manager" erscheint und zeigt Ihnen die herstellerspezifischen Sets für Ihren Brennofen.



Fig. 6-11 Fenster "Set-Manager"

8. Wählen Sie das gewünschte Set aus.
9. Klicken Sie auf [Laden].  
(Mit [ESC] können Sie in den Programm Manager zurückkehren, ohne das Set zu laden.)
10. Der Programm-Manager zeigt das Fenster "Set laden" an. Gehen Sie weiter vor wie in Kapitel 6.6.2 beschrieben.

Der Hinweis "Laden erfolgreich!" erscheint, wenn das Set geladen wurde. Klicken Sie auf [OK], um in den Programm Manager zurückzukehren.

### 6.8.5. Set intern abspeichern

Gehen Sie wie folgt vor, um ein Set auf dem internen Speicher des Brennofens abzuspeichern.

1. Rufen Sie den Programm-Manager auf.
2. Klicken Sie auf die Schaltfläche [Set speichern]. Das Fenster " Speichern unter" öffnet sich.



Fig. 6-12 Fenster "Speichern unter"

3. Klicken Sie in die Eingabezeile. Das alphanumerische Tastaturfenster erscheint.
4. Geben Sie den Namen für das Set ein.
5. Klicken Sie auf die Schaltfläche [Speichern].  
(Mit [ESC] können Sie in den Programm Manager zurückkehren, ohne das Set zu speichern.)

Der Hinweis "Speichern erfolgreich!" erscheint, wenn das Set abgespeichert wurde. Klicken Sie auf [OK], um in den Programm Manager zurückzukehren.

### 6.8.6. Set auf einem USB-Stick speichern

Die Vorgehensweise zum Speichern eines Sets von einem USB-Stick ist in Kapitel 6.6.1 beschrieben.

### 6.8.7. Set auf einem FTP-Server speichern (Option)

**HINWEIS:**

Diese Funktionalität ist als Option verfügbar.

- Die Optionen, die für Ihren Brennofen freigeschaltet sind, finden Sie im Menü *Setup > Ofenkennung > Optionen*. Siehe Kapitel 5.8.2.1.
- Informationen zum Freischalten von Optionen finden Sie in Kapitel 7.6.

**HINWEIS:**

Zum Speichern eines Sets auf einem FTP-Server muss der Brennofen mit dem FTP-Server verbunden sein, siehe Kapitel 5.8.4.6.

Die Vorgehensweise zum Speichern eines Sets auf einem FTP-Server ist weitgehend identisch mit dem Speichern eines Sets auf einem USB-Stick, siehe Kapitel 6.6.1.

Unterschied:

Wählen Sie im Fenster "Übertragungsart wählen" die Option "Auf FTP-Server speichern".

## 6.9. Mit FTP auf den Brennofen zugreifen (Option)

### HINWEIS:

Diese Funktionalität ist als Option verfügbar.

- Die Optionen, die für Ihren Brennofen freigeschaltet sind, finden Sie im Menü *Setup > Ofenkennung > Optionen*. Siehe Kapitel 5.8.2.1.
- Informationen zum Freischalten von Optionen finden Sie in Kapitel 7.6.

### HINWEIS:

Fragen Sie Ihren Netzwerk-Administrator, wenn Sie sich nicht sicher sind.

### HINWEIS:

Für den FTP-Zugriff sind mehrere Programme geeignet, z.B. auch Webbrowser wie Internet Explorer. Die folgende Vorgehensweise beschreibt nur eine Methode, wie Sie eine FTP-Verbindung zwischen einem PC und dem Brennofen herstellen können.

Beachten Sie, dass der PC und der Brennofen über Ethernet verbunden sein müssen.

1. Starten Sie am PC den Windows Explorer.
2. Geben Sie in die Adresszeile des Windows Explorer die IP-Adresse des Brennofens ein (im folgenden Beispiel "ftp://192.168.2.109/"), und drücken Sie die Enter-Taste.



Fig. 6-13 IP-Adresse in Windows Explorer eingeben (Beispiel)

### HINWEIS:

Für eine sofortigen Zugriff können Sie die vollständige FTP-Adresse des Brennofens eintragen. Eine FTP-Adresse "ftp://ftp\_username:ftp\_PWD@IP\_address" setzt sich aus folgenden Bestandteilen zusammen (Trennzeichen der einzelnen Bestandteile beachten!):

- Verwendetes Netzwerkprotokoll "ftp",
  - Benutzername "ftp\_username" und Passwort "ftp\_PWD" für den FTP-Zugriff auf den Brennofen,
  - IP-Adresse "IP\_address" des Brennofens im Netzwerk (siehe Kapitel 4.5.1).
3. Eine Fehlermeldung (FTP Ordnerfehler) erscheint, da der Brennofen passwortgeschützt ist. Klicken Sie [OK], um die Fehlermeldung zu bestätigen.
  4. Öffnen Sie das Kontextmenü (rechte Maustaste) im leeren Fenster des Windows Explorer. Wählen Sie "Anmelden als...".

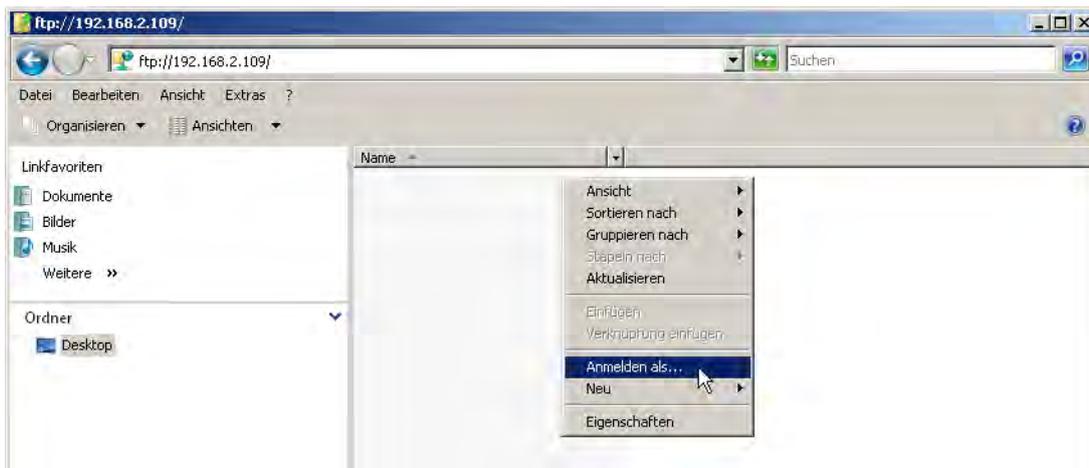


Fig. 6-14 Beim Brennofen anmelden

5. Das Fenster "Anmelden als..." erscheint.

- Geben Sie Ihren Benutzernamen für den FTP-Zugriff auf den Brennofen ein,
- Geben Sie das entsprechende FTP-Passwort ein.

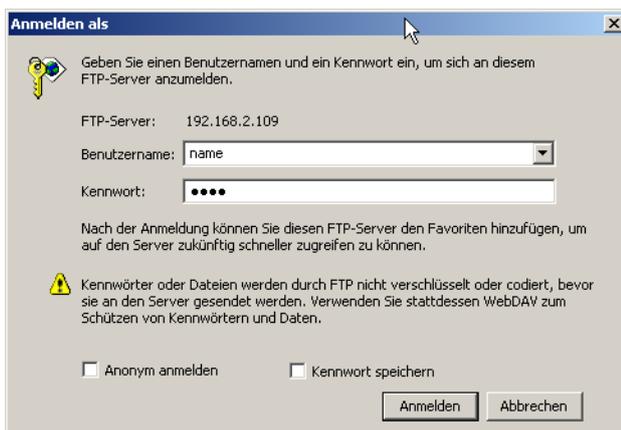


Fig. 6-15 Benutzername und Passwort eingeben

6. Klicken Sie auf [Anmelden].

7. Nach dem erfolgreichen Anmelden zeigt der Windows Explorer den Speicherinhalt des Brennofens.

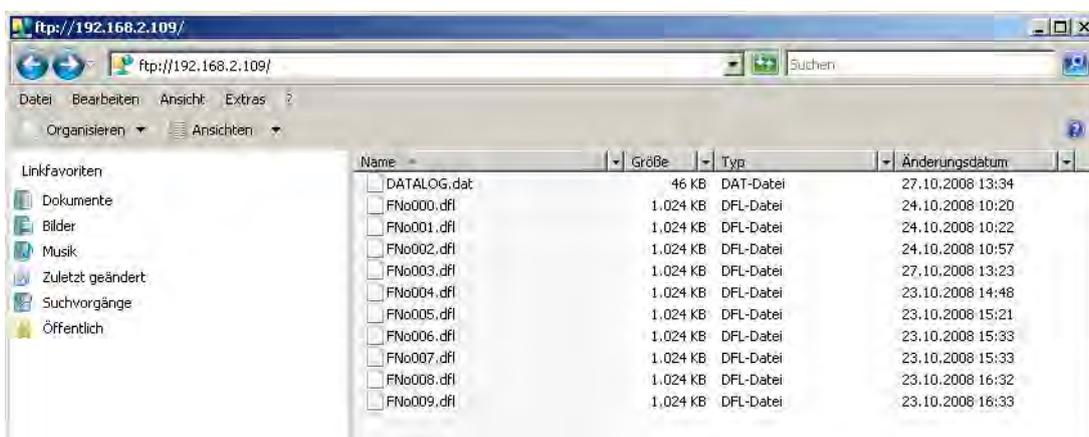


Fig. 6-16 Speicherinhalt des Brennofens im Windows Explorer

8. Sie können die Dateien wie im Windows Explorer gewohnt kopieren, verschieben, löschen usw.

Schliessen Sie den Windows Explorer, wenn Sie den FTP-Zugriff auf den Brennofen nicht mehr benötigen.

## 6.10. Qualitätssicherung (Option)

### HINWEIS:

Diese Funktionalität ist als Option verfügbar.

- Die Optionen, die für Ihren Brennofen freigeschaltet sind, finden Sie im Menü **Setup > Ofenkennung > Optionen**. Siehe Kapitel 5.8.2.1.
- Informationen zum Freischalten von Optionen finden Sie in Kapitel 7.6.

### 6.10.1. QM-Protokolle

Der AUSTROMAT® ermöglicht zur Dokumentation im Rahmen der Qualitätssicherung, ein vollständig abgearbeiteten Brennprogramm zu protokollieren.

Das Protokoll ist intern festgelegt und kann vom Benutzer nicht geändert werden. Das Protokoll überwacht und dokumentiert den vorgegebenen Programmablauf, insbesondere die Soll- und Istwerte der Brennparameter und Schwankungen der Temperatur während der Haltezeiten (nur bei geschlossener Brennkammer).

Eine genaue Beschreibung des Qualitätsmanagements finden Sie im Kapitel 5.8.4.2.

Beispiel für ein Protokoll:

QM-PROTOKOLL:	
Brandnummer: # 000000002	Laborangaben:
Brennprogramm:	Auftragsnummer:
Programmnummer: 011	Art der Arbeit:
Programmname: neues Programm	
Startdatum: 15.07.2013	Ofendaten:
Startzeit: 16:17:09	Kennung des Ofens:
Enddatum: 15.07.2013	644 3PT
Endzeit: 16:56:16	Letztes Checkprogramm: 01.01.00
Brennprogramm:	Temperaturkalibrierung: 1000
L9 T030.C1300 /10	
ID:	
Gesamtdauer des Brandes: 00:39:09	
Brandführung abgearbeitet	

Fig. 6-17

QM-Protokoll

### 6.10.2. X-Dream (Option)

#### HINWEIS:

**Voraussetzungen für die Verwendung von X-DREAM® sind:**

- **Software X-DREAM® am PC installiert,**
- **Brennofen konfiguriert für eine Netzwerkverbindung,**
- **Brennofen konfiguriert für Zugriff über FTP-Server.**

Die optional erhältliche PC-Software X-DREAM® ("Extended DEKEMA Remote Access Management") ermöglicht ein erweitertes Qualitätsmanagement für den Brennofen:

- Handling von dfl-Dateien,
- Abfragen des Zustands des Brennofens mit QM-Info über PC,
- Automatisches Versenden von QM-Protokollen per E-Mail.

Starten Sie X-DREAM® (z.B. durch Doppelklick auf Programmname "X-DREAM\_v20.exe") auf einem PC, der mit dem Brennofen verbunden ist. Das folgende Fenster zeigt ein Beispiel.

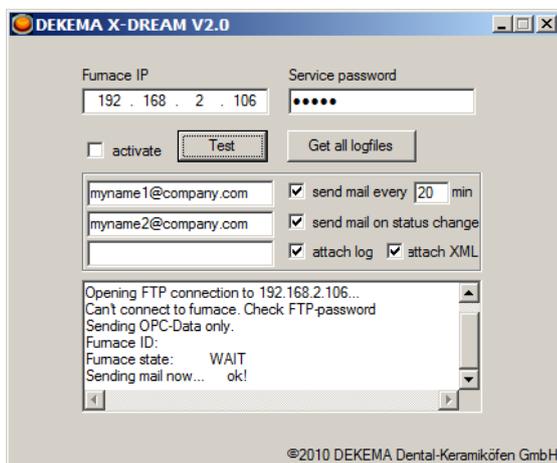


Fig. 6-18 Beispiel für X-DREAM

Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an DEKEMA. Siehe Kapitel 7.7.

### 6.10.3. OPC (Option)

#### HINWEIS:

**Voraussetzungen für die Verwendung der OPC-Software sind:**

- **Software für OPC am PC installiert,**
- **Brennofen konfiguriert für eine Netzwerkverbindung,**
- **Brennofen konfiguriert für Zugriff über FTP-Server.**

OPC ("OLE for Process Control") ist eine standardisierte Software-Schnittstelle, die den Datenaustausch zwischen Anwendungen unterschiedlichster Hersteller ermöglicht.

Über die optional erhältliche OPC-Software von DEKEMA können Sie das Qualitätsmanagement für den Brennofen in ein ERP-System ("Enterprise Resource Planning") integrieren.

Wenden Sie sich für weitere Informationen bitte an DEKEMA. Siehe Kapitel 7.7.

## 6.11. Nach einem Stromausfall

**HINWEIS:**

**Wenn ein ablaufendes Programm durch einen zeitlich begrenzten Stromausfall (< 2 h) unterbrochen wird, dann versucht der Brennofen bei Wiederkehr der Stromversorgung das Programm ordnungsgemäss zu beenden. Eine einwandfreie Qualität der Brennergebnisse ist in diesem Fall aber nicht sichergestellt. Kontrollieren Sie daher die Brennergebnisse besonders sorgfältig.**

Nach einem Ausfall der Stromversorgung (z.B. Stromausfall) erinnert sich die Steuerung bis zu zwei Stunden an den Zustand des Brennofens zum Zeitpunkt der Unterbrechung.

- Wenn die Stromversorgung innerhalb dieser zwei Stunden reaktiviert wird, dann stellt der Brennofen den Zustand zum Zeitpunkt der Unterbrechung wieder her. Ein ablaufendes Brennprogramm wird fortgesetzt, falls der Temperaturabfall in der Brennkammer 150°C nicht übersteigt.
- Andernfalls stellt der AUSTROMAT® 664 / 674 die Abfrage, ob das Programm fortgesetzt werden soll.

## 7. Wartung, Service

<b>⚠️ WARNUNG</b>	
	<p><b>Nicht-originale Ersatzteile.</b></p> <p>Bei der Verwendung von Fremdteilen können Funktionsstörungen auftreten. Unter Umständen kann dies zu schweren Verletzungen sowie zu erheblichen Sachschäden führen.</p> <p>Verwenden Sie ausschliesslich originale Ersatzteile von DEKEMA.</p>

**HINWEIS:**

Beachten Sie beim Durchführen aller Wartungs- und Servicearbeiten Kapitel 2, Sicherheit.

Sollte ein technischer Eingriff erforderlich sein, so darf dieser ausschliesslich von autorisiertem Fachpersonal vorgenommen werden.

**HINWEIS:**

Nach Instandsetzung ist der Keramikofen auf Sicherheit zu prüfen:

- Bundesrepublik Deutschland: VDE 0701,
- International laut den landesspezifischen Richtlinien.

### 7.1. Pflege

**HINWEIS:**

Vor jeder Wartungs- und Servicearbeit: Lesen Sie Kapitel 2 Sicherheit durch. Machen Sie sich insbesondere mit den Gefahren in Kapitel 2.4 vertraut.

- Reinigen Sie Gehäuse und Bedienelemente mit einem weichen Tuch, das Sie leicht mit einem milden Reinigungsmittel angefeuchtet haben. Verwenden Sie keine Scheuermittel, Scheuerschwämme, oder Lösungsmittel wie Alkohol, Benzin, oder Aceton.
- Halten Sie den Dichtring des Liffellers stets staubfrei, um eine einwandfreie Dichtigkeit zu gewährleisten. Verwenden Sie dazu einen Pinsel mit Auffangbehälter (Keramikstaub) oder ein feuchtes Tuch.

## 7.2. Temperatur kalibrieren

### **HINWEIS:**

**Vor jeder Wartungs- und Servicearbeit: Lesen Sie Kapitel 2 Sicherheit durch. Machen Sie sich insbesondere mit den Gefahren in Kapitel 2.4 vertraut.**

### **Benötigte Hilfsmittel**

- DEKEMA Kalibrierset mit PTC-Ring und Kalibriertabelle,
- Messschieber, Messgenauigkeit besser als  $\pm 0,01$  mm (= 10  $\mu$ m).

Auf die Temperatur des Brennobjektes haben viele verschiedene Faktoren Einfluss. Dies können z.B. sein: Form und Farbe des verwendeten Brenngutträgers oder Anzahl und Art der Brennobjekte. Aber auch alterungsbedingte Effekte wie Heizkörperverschleiss und Änderungen der thermoelektrischen Eigenschaften des Temperatursensors spielen eine grosse Rolle. Wir empfehlen daher eine Temperaturkalibrierung des Brennofens, um diese Einflussgrössen auszugleichen und Ihre gewohnten Brennergebnisse zu erreichen. Führen Sie die Temperaturkalibrierung durch, wenn die Brennergebnisse inkonsistent werden, mindestens aber einmal jährlich. Dies geschieht mittels des Kalibrierfaktors (CCF-Wert). Beachten Sie bitte folgende Hinweise:

- Bei Neugeräten empfehlen wir eine Temperaturkalibrierung erstmals nach ca. 6 Monaten durchzuführen.
- Überzeugen Sie sich, dass Heizkörper und Thermoelement unbeschädigt sind.
- Verwenden Sie nur das ofenspezifische Kalibrierset von DEKEMA (im Lieferumfang des Brennofens enthalten). Dieses besteht aus einem PTC-Ring und einer ringspezifischen Kalibriertabelle.
- Verwenden Sie zur Kalibrierung immer die Sinterplatte!
- Beachten Sie, dass eine Veränderung des CCF-Wertes die Temperaturen aller Brennprogramme beeinflusst werden. Gegebenenfalls müssen Brenntemperaturen einzelner Programme korrigiert werden.

### **Temperaturkalibrierung mit dem Kalibrierset:**

1. Der Brennofen muss vor dem Kalibrieren gut durchwärmt sein.
2. Platzieren Sie den PTC-Ring aus dem DEKEMA-Kalibrierset mittig auf die Sinterplatte.

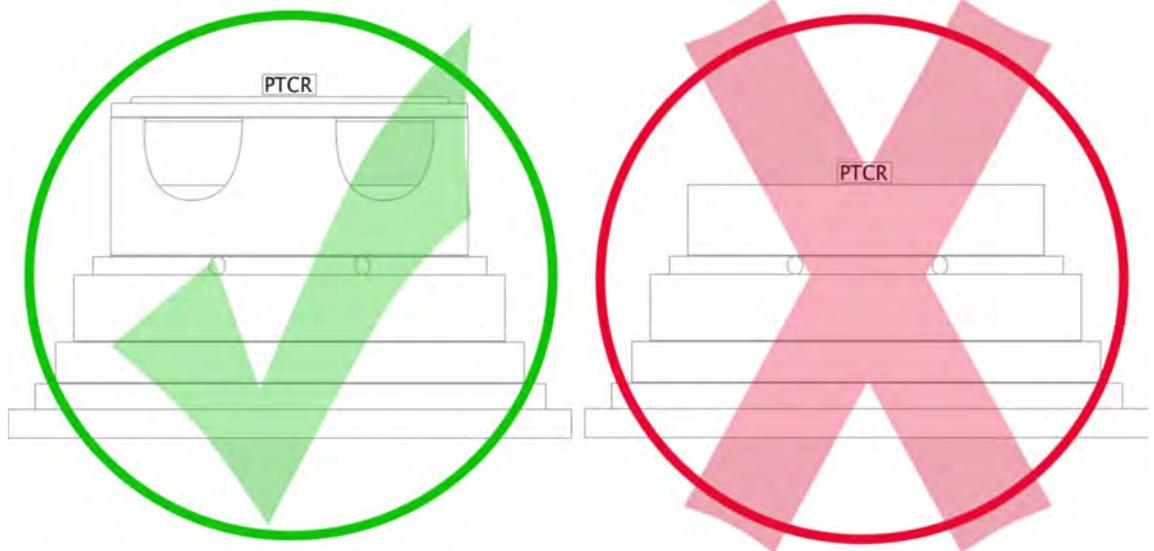


Fig. 7-1 PTC-Ring auf die Sinterplatte platzieren. Siehe auch Fig. 6-1.

3. Starten Sie das Programm zur Temperaturkalibrierung:  
Wählen Sie im Menü "Setup" das Programm "Temperaturkalibrierung", und drücken Sie auf [Start], siehe Kapitel 5.8.3.4.

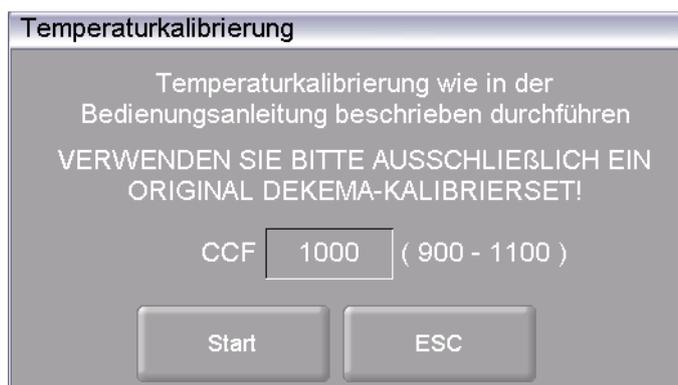


Fig. 7-2 Temperaturkalibrierung starten

4. Lassen Sie den gesinterten PTC-Ring nach dem Programmende auf der Sinterplatte abkühlen.
5. Benutzen Sie geeignete Hilfsmittel (Pinzette) beim Entfernen des PTC-Rings oder tragen Sie Sicherheitshandschuhe, und legen Sie den auf Raumtemperatur abgekühlten PTC-Ring auf eine saubere, ebene Oberfläche.

**HINWEIS:**

**Wir empfehlen, den gesinterten PTC-Ring zur genauen Ermittlung des Durchmessers an Ihren Servicepartner oder an DEKEMA zu senden.**

6. Ermitteln Sie den Durchmesser des gesinterten PTC-Rings mit einem Messschieber.
  - Die Messgenauigkeit muss mindestens  $\pm 0,01 \text{ mm}$  ( $= 10 \text{ }\mu\text{m}$ ) betragen, da nur so eine exakte Auswertung und Temperaturkalibrierung gewährleistet werden kann.
  - Ermitteln Sie den Durchmesser D zwischen den beiden gegenüberliegenden mittleren Zahlen der dreistelligen Chargennummer des PTC-Rings (die beiden Ziffern "2" im Beispiel der folgenden Abbildung).

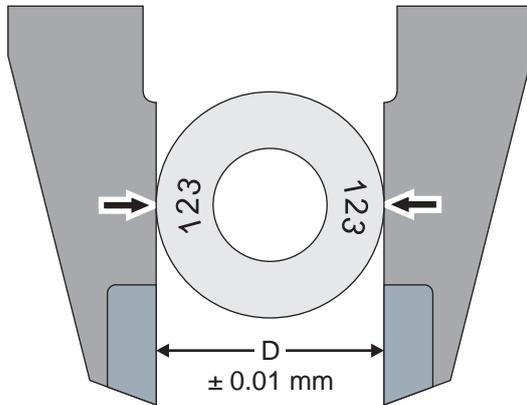


Fig. 7-3 Durchmesser des gesinterten PTC-Rings ermitteln

7. Vergleichen Sie den gemessenen Durchmesser D mit den Werten der ringspezifischen Kalibriertabelle: Der entsprechende Wert in der Tabelle gibt die tatsächliche Temperatur im Brennofen an.
8. Wenn die so ermittelte Temperatur von der Solltemperatur  $1500 \text{ }^\circ\text{C}$  abweicht, müssen Sie den CCF-Wert ändern.

#### CCF-Wert verändern

Zum Ändern des CCF-Wertes gehen Sie folgendermassen vor:

1. Wählen Sie im Menü "Setup" das Programm "Temperaturkalibrierung", siehe Fig. 7-2.
2. Klicken Sie auf das Eingabefeld für den CCF-Wert. Das numerische Tastaturfenster "Kalibrierfaktor" öffnet sich, siehe folgende Abbildung.



Fig. 7-4 CCF-Wert ändern

3. Geben Sie den neuen CCF-Wert ein.
  - Eine Erhöhung des CCF-Wertes um einen Punkt entspricht einer Erhöhung der Brenntemperatur um 1 °C,
  - Eine Verminderung des CCF-Wertes um einen Punkt entspricht einer Verminderung der Brenntemperatur um 1 °C.

Treten sehr grosse oder plötzliche Abweichungen zum ursprünglichen CCF-Wert auf, überprüfen Sie, ob ein technischer Fehler vorliegt und informieren Sie Ihren Servicepartner.

## 7.3. Checkprogramm

### HINWEIS:

**Starten Sie das Checkprogramm erst nach Ablauf mehrerer Brennprogramme, oder nach Ablauf eines Reinigungsbrandes, damit sich der Brennofen im betriebswarmen Zustand befindet.**

Der AUSTROMAT® verfügt über ein internes Programm, mit dem die wichtigsten Baugruppen auf ihre Funktionsfähigkeit hin überprüft werden: das Checkprogramm. Eine regelmäßige Ausführung dieses nicht veränderbaren Programms erleichtert Ihnen und dem zuständigen Servicepersonal

- das Erkennen gealterter Bauteile, z. B. Heizkörperverschleiss,
- das Beheben von Fehlfunktionen.

### Checkprogramm starten

Das Gerät zeigt Ihnen nach jeweils ca. 500 Bränden am Bildschirm eine Empfehlung, dieses Selbstüberprüfungsprogramm zu starten (Dauer ca. 180 min, abhängig von der eingestellten maximalen Steigrate, siehe Kapitel 5.8.2.3).

Wählen Sie im Menü "Setup" das Programm "Checkprogramm", und drücken Sie auf [Start], siehe Kapitel 5.8.3.2.

### Ergebnisse des Checkprogramms

Die Ergebnisse der Selbstüberprüfung werden in einer Diagnosedatei (siehe Kapitel 5.8.4.3) gespeichert. Ergeben diese Diagnosedaten, dass die Brandführung eines Programms voraussichtlich nicht korrekt abgearbeitet werden kann, dann weist Sie der AUSTROMAT® automatisch beim Starten eines Brennprogramms darauf hin. Dies wird z.B. der Fall sein, wenn der Heizkörper bereits zu stark verschlissen ist, und Sie eine hohe Brenntemperatur schnell erreichen wollen

### Fehlermeldungen nach Ablauf des Checkprogramms

Fehlermeldung	Massnahmen
1. "KEINE FEHLER GEFUNDEN"	Es wurden keine Fehler gefunden.
2. "HEIZKÖRPER WECHSELN"	Setzen Sie sich mit Ihrem Servicepartner in Verbindung (siehe Kapitel 7.7).

Tab. 7-1

Übersicht Fehlermeldungen

Die Fehlermeldung "HEIZKÖRPER WECHSELN" kann auch auftreten, wenn der Heizkörper technisch in Ordnung ist. Jedoch sind die Nominalwerte der Netzspannungsversorgung Voraussetzung für das Checkprogramm. Abweichende Werte der Netzspannung unter den Nominalwert ergeben somit irrtümliche Fehldiagnosen des Heizkörpers. Dieser Fehler tritt aber zumeist nur in asiatischen Ländern auf. Befragen Sie hierzu Ihr örtliches Energieversorgungsunternehmen.

## 7.4. Heizkörper wechseln

**HINWEIS:**

**Vor jeder Wartungs- und Servicearbeit: Lesen Sie Kapitel 2 Sicherheit durch. Machen Sie sich insbesondere mit den Gefahren in Kapitel 2.4 vertraut.**

**HINWEIS:**

**Sollte ein technischer Eingriff erforderlich sein, so darf dieser ausschliesslich von autorisiertem Fachpersonal vorgenommen werden (siehe Kapitel 7.7).**

Im Laufe der Zeit verschleissen die Heizkörper durch Gebrauch. Dies kann unvorteilhafte Auswirkungen auf Ihre Brennergebnisse haben. Wechseln Sie daher die Heizkörper rechtzeitig. Bei regelmässiger Durchführung des Selbstüberprüfungsprogramms (siehe Kapitel 7.3) wird Ihnen eine Empfehlung angezeigt, sobald der Heizkörperverschleiss die zulässige Grenze überschreitet. Zum Einbau des Ersatzheizkörpers beachten Sie bitte die dort beiliegende Einbauanleitung und die Sicherheitshinweise in Kapitel 2. Grundsätzlich sollten Heizkörper nur von eingeschultem Fachpersonal gewechselt werden.

## 7.5. Software-Update

Erkundigen Sie sich bei DEKEMA, um die Gerätesoftware Ihres Brennofens zu aktualisieren. Ein Update können Sie auf folgenden Wegen erhalten:

- per Post auf USB-Stick,
- per E-Mail,
- per Online Update. Siehe Kapitel 5.8.4.5.

Bei den Versandwegen liegt eine ausführliche Schritt-für-Schritt Anleitung zum Installieren des Software-Updates bei (Papierform bzw. PDF-Datei).

## 7.6. Software-Optionen freischalten

Eine Beschreibung der verfügbaren Software-Optionen finden Sie in Kapitel 5.8.2.1. Das Fenster "Optionen" (Menü Setup > Ofenkennung > [Optionen]), siehe Fig. 5-22) zeigt die Software-Optionen, die bereits für den Brennofen freigeschaltet sind.

### Anfragen zu Software-Optionen

Bitte wenden Sie sich hierfür an Ihren Servicepartner oder direkt an die Firma DEKEMA. Sie benötigen dazu die Seriennummer Ihres Brennofens: Menü Setup > Ofenkennung, siehe Kapitel 5.8.2.1.

### Software-Option freischalten

Voraussetzung: Freischaltcode für die Software-Option.

Gehen Sie zum Freischalten der Softwarefunktionen wie folgt vor (die Optionen können nur alle zusammen freigeschaltet werden):

1. Rufen Sie das Setup-Menü auf.
2. Klicken Sie auf die Schaltfläche [Ofenkennung]. Das Fenster "Ofenkennung" öffnet sich.

Ofenkennung

Bitte geben Sie ihre individuelle Ofenkennung ein

1234567A1 Optionen

Seriennummer: ABCDEFG12

Software-Version: v03.01g

PSoC-Version: v 01.70

Hardware-Version: v 01.00

OS-Version: v 01.02.243

OK

Fig. 7-5 Fenster "Ofenkennung"

3. Klicken Sie auf [Optionen]. Das Fenster "Optionen" öffnet sich.

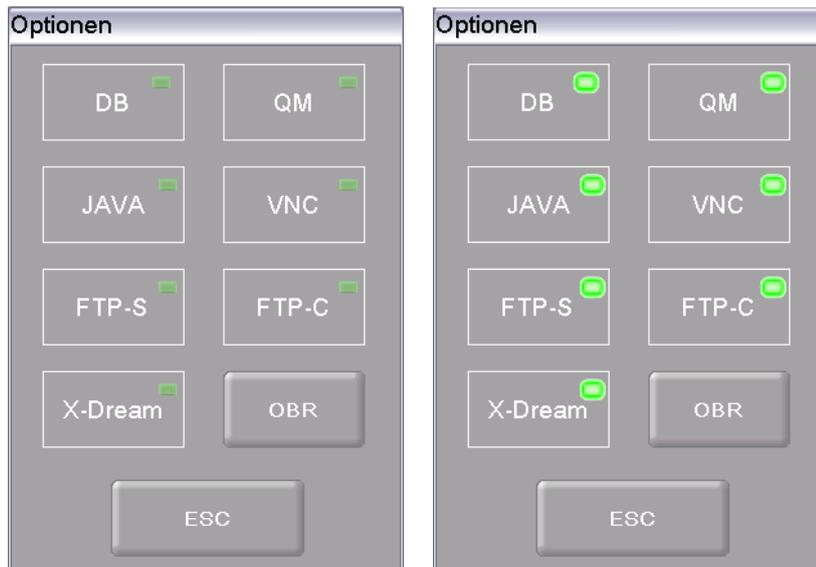


Fig. 7-6 Fenster "Optionen", rechts mit freigeschalteten Optionen

4. Klicken Sie auf [OBR] (One Button Release). Das Eingabefenster für den Freischaltcode öffnet sich.



Fig. 7-7 Eingabefenster für Freischaltcode (Beispiel)

5. Geben Sie den korrekten Freischaltcode im Feld "CODE" ein, und klicken Sie [OK].

Im Fenster "Optionen" sind die Schaltflächen für die Optionen aktiviert (siehe Fig. 7-6 rechts). Die Funktionalitäten sind für den Brennofen verfügbar.

## 7.7. Service und Transport

**HINWEIS:**

**Vor jeder Wartungs- und Servicearbeit: Lesen Sie Kapitel 2 Sicherheit durch. Machen Sie sich insbesondere mit den Gefahren in Kapitel 2.4 vertraut.**

**HINWEIS:**

**Diese Betriebsanleitung ist ein Teil der Dokumentation zum Brennofen AUSTROMAT®. Lesen Sie vor der Durchführung von Servicearbeiten auch die Serviceanleitung.**

**Servicepartner**

Wir empfehlen, den Brennofen regelmässig durch Ihren Servicepartner warten zu lassen. Dies stellt sicher, dass Sie bestmögliche Brennergebnisse erzielen. Wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Servicepartner, wenn Sie Ersatz für Verschleisssteile benötigen oder wenn weitergehende Reparaturen am Brennofen nötig sein sollten.

**Ersatzteile**

Verwenden Sie zur Instandsetzung und Wartung des Brennofens ausschliesslich Originalersatzteile der Firma DEKEMA. Wenden Sie sich hierfür an Ihren Servicepartner oder direkt an die Firma DEKEMA.

**Herstelleradresse**

Fragen direkt an den Hersteller richten Sie bitte an folgende Anschrift:

DEKEMA Dental-Keramiköfen GmbH  
Industriestrasse 22  
D-83395 Freilassing  
Tel. +49-8654-4639-0  
Fax +49-8654-66195  
E-Mail: [info@dekema.com](mailto:info@dekema.com)  
Website: [www.dekema.com](http://www.dekema.com)

**Transport**

- Setzen Sie den Brennofen wie in Kapitel 8.1 beschrieben ausser Betrieb.
- Verwenden Sie zum Transport des Brennofens die Originalverpackung und das gelieferte Verpackungsmaterial.

## 8. Lagerung, Entsorgung

### 8.1. Lagerung

#### Brennofen ausser Betrieb setzen

	<b>⚠️ WARNUNG</b>
	<p><b>Brandgefahr.</b></p> <p><b>Beim Verpacken eines noch heissen Brennofens besteht Brandgefahr.</b></p> <p><b>Lassen Sie den Brennofen nach dem Ausschalten mehrere Stunden bei offener Brennkammer bis Raumtemperatur abkühlen.</b></p>

Gehen Sie wie folgt vor:

1. Schalten Sie den Brennofen aus und lassen Sie ihn auf Raumtemperatur abkühlen. Beachten Sie unbedingt, dass das Gerät mehrere Stunden zum Abkühlen benötigt.
2. Schalten Sie den Brennofen wieder ein, und fahren Sie den Isoliertisch nach oben, um die Brennkammer zu schliessen.
3. Schalten Sie das Gerät aus, und ziehen Sie den Netzstecker der Stromversorgung aus der Netzsteckdose.

#### **Lagerbedingungen**

Der Brennofen darf nur in der Originalverpackung gelagert werden. Dabei müssen Sie die Verpackungssymbole (siehe Fig. 4-1) beachten und die Lagerbedingungen nach Kapitel 1.6 einhalten.

## 8.2. Entsorgung

### 8.2.1. Personalqualifikation

Der Betreiber kann den AUSTROMAT® unter Beachtung der gesetzlichen Bestimmungen selbst verwerten oder beseitigen. Um den AUSTROMAT® sachgerecht zu zerlegen und Werkstoffe sinnvoll zu trennen, bedarf es guter Kenntnisse in mechanischen Arbeiten und in der Unterscheidung von Abfallstoffen.

### 8.2.2. Gesetzliche Grundlagen

#### **Verantwortlichkeiten**

Der Betreiber ist für die vorschriftsmässige Entsorgung des AUSTROMAT® verantwortlich. Dazu kann er den Brennofen einem konzessionierten privaten oder öffentlichen Sammelunternehmen übergeben, oder er führt die Wiederverwertung oder Beseitigung selbst durch.

#### **HINWEIS:**

**Falls der Betreiber den AUSTROMAT® durch ein Sammelunternehmen entsorgen lässt, muss er dem Unternehmen auch eine Betriebsanleitung mitgeben. Die Betriebsanleitung enthält wichtige Hinweise zur Entsorgung des Brennofens.**

#### **Meldepflicht**

Unternehmen, die ihre Abfälle selbst beseitigen oder verwerten, unterliegen der behördlichen Genehmigung und der Kontrolle. Sie können unter bestimmten Voraussetzungen von der Genehmigungspflicht befreit werden, sofern sie den Erfordernissen des Umweltschutzes Rechnung tragen. Diese Unternehmen sind der Meldepflicht unterworfen. Näheres erfahren Sie bei der zuständigen Amtsstelle für Umweltschutz.

#### **Umweltschutzaufgaben**

Abfälle müssen so verwertet oder beseitigt werden, dass die Gesundheit des Menschen nicht gefährdet wird. Es dürfen nur solche Verfahren oder Methoden angewandt werden, bei denen die Umwelt nicht geschädigt wird. Insbesondere muss darauf geachtet werden, dass:

- Luft, Wasser und das Erdreich nicht verschmutzt werden,
- Die Tier- und Pflanzenwelt nicht gefährdet wird,
- Keine Belästigung durch Geräusch oder Geruch auftritt,
- Die Umgebung und das Landschaftsbild nicht beeinträchtigt wird.

#### **Sortieren**

Nachdem der Brennofen zerlegt wurde, müssen die Einzelteile in Abfallgruppen sortiert werden. Dies wird gemäss dem Verzeichnis des aktuellen Europäischen Abfallkatalogs (EWC) oder vergleichbaren Auflagen gemacht. Der EWC-Katalog gilt für alle Abfälle, unabhängig davon, ob sie zur Beseitigung oder zur Verwertung bestimmt sind.

### 8.2.3. Entsorgung: Elektro- und Elektronikmaterialien

#### WEEE

Die Europäische Kommission hat eine Richtlinie zur Entsorgung von Elektro- und Elektronikgeräten (WEEE; 2002/96/EC) erlassen. Danach sind seit August 2005 die Hersteller für die Rücknahme und Wiederverwertung von Elektro- und Elektronikgeräten verantwortlich, falls keine Ausnahmegenehmigung existiert. Die DEKEMA Dental-Keramiköfen GmbH hat sich als Laborgerätehersteller dieser Verpflichtung entbunden. Dental-Keramiköfen müssen von der DEMEA Dental-Keramiköfen GmbH nicht zurückgenommen werden.

	<b>⚠ VORSICHT</b>
	<p><b>Elektro- und Elektronikmaterialien</b></p> <p><b>Elektro- und Elektronikmaterialien können negative Auswirkungen auf die Umwelt haben.</b></p> <p><b>Behandeln Sie Elektro- und Elektronikmaterialien nicht als unsortierten Müll. Sammeln Sie ausgediente Elektro- und Elektronik-Geräte separat.</b></p>

### 8.2.4. Entsorgung: Sonstige Bauteile und Komponenten

Die Komponenten des AUSTROMAT® sind aus folgenden Materialien zusammengesetzt:

- Metalle und Legierungen
  - Aluminium (Gehäuse, Abdeckplatten, etc.)
  - Kupfer (Kühlplatten, elektrische Leitungen)
  - Stahl (Profile, Befestigungsmaterial wie Schrauben, etc.)
  - Edelstahl
- Glas und Keramikmaterialien
  - Glas (Bildschirme und Anzeigeinstrumente)
  - Keramisches Isoliermaterial (Isoliertisch, Brennkammer)
- Kunststoffe und Gummi
  - Kunststoffe (Schläuche, Verschaltungen, Räder etc.)
  - Gummi (Dichtungen, Silikonschläuche)
- Kompositstoffe
  - Elektromaterial (Kabel, Motoren, Komponenten)
  - Elektronikmaterial (Leiterplatten, PC, Drucker)
- Verpackung
  - Styropor (Polstermaterial)
  - Plastik (Folien)

## 9. Sicherheitsdatenblätter

Auf den folgenden Seiten finden Sie die relevanten Sicherheitsdatenblätter für den Brennofen AUSTROMAT<sup>®</sup> 664 / 674.

- Material "Altraform", siehe Kapitel 9.1,
- Material "Kerform", siehe Kapitel 9.2.
- Material "Isolrath"(Super-Isol), siehe Kapitel 9.3.

## 9.1. Sicherheitsdatenblatt "Altraform"



### Sicherheitsdatenblatt

In Anlehnung an REACH Nr. 1907/2006

<b>Altraform</b>		
Druckdatum: 30.07.2015	Materialnummer: 012	Seite 1 von 6

#### ABSCHNITT 1: Bezeichnung des Stoffs bzw. des Gemischs und des Unternehmens

##### 1.1. Produktidentifikator

Altraform

##### **Weitere Handelsnamen**

Altraform KVF, Altraform KVR, Altraform KVS, Altraform KVS-SiC

##### 1.2. Relevante identifizierte Verwendungen des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen abgeraten wird

##### **Verwendung des Stoffs/des Gemischs**

Folgende Liste beschreibt in groben Zügen tatsächliche und potentielle Verwendungskategorien von Altra:

- Hochtemperaturwärmedämmung: Industrie (z.B. Eisen & Stahl, Petrochemie, Glas, Keramik), Luft- und Raumfahrt, Stromerzeugung.
- Verstärkung verschiedener Materialien und Produkte in einer Vielzahl spezifischer und industrieller Anwendungen: Metalle (z.B. Leichtmetalllegierung in industriellen und kraftfahrzeugtechnischen Bauteilen), Keramik und Glas, Kunststoffe.
- Wärmedämmung und mechanische Trägerwerkstoffe in Abgasreinigungssystemen, die in Anlagen und Fahrzeugen in verschiedenen Industrien verwendet werden, zum Beispiel: Kraftfahrzeug, Geländewagen, Landwirtschaft, Stromerzeugung, Marine.
- Schalldämmung.
- Filtration: Hochtemperaturfiltergeräte für Gase, die bei Emissionseinschränkung in Industrie und im Kraftfahrzeugbau verwendet werden, Wasseraufbereitungssysteme.
- Trägermaterial für Edelmetallkatalysatoren in flammenlosen Heizungen und Trocknern in Industrie und Haushalt.

##### 1.3. Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt

##### **Hersteller**

Firmenname:	Chamottewaren- und Thonöfenfabrik Aug. Rath jun. GmbH	
Straße:	Hafnerstraße 3	
Ort:	A-3375 Krummnußbaum	
Telefon:	+43 (2757) 2401 - 0	Telefax: +43 (2757) 2401 - 86
E-Mail:	sdb@rath-group.com	
Internet:	www.rath-group.com	
Auskunftgebender Bereich:	Labor	

##### **Lieferant**

Firmenname:	Rath GmbH	
Straße:	Ossietzkystraße 37/38	
Ort:	D-01662 Meißen	
Telefon:	+49 3521 4645 - 0	Telefax: +49 3521 4645 - 86
Internet:	www.rath-group.com	

**1.4. Notrufnummer:** +43 (2757) 2401 - 0  
Diese Nummer ist nur zu Bürozeiten erreichbar.

#### ABSCHNITT 2: Mögliche Gefahren

##### 2.1. Einstufung des Stoffs oder Gemischs

##### **Einstufung gemäß Richtlinie 67/548/EWG oder 1999/45/EG**

Das Gemisch ist nicht als gefährlich eingestuft im Sinne der Richtlinie 1999/45/EG.

##### **Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]**



## Sicherheitsdatenblatt

In Anlehnung an REACH Nr. 1907/2006

### Altraform

Druckdatum: 30.07.2015

Materialnummer: 012

Seite 2 von 6

Das Gemisch ist nicht als gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008.

#### 2.2. Kennzeichnungselemente

##### Besondere Kennzeichnung bestimmter Gemische

Nur für den berufsmäßigen Verwender.

### ABSCHNITT 3: Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen

#### 3.2. Gemische

##### Chemische Charakterisierung

Feuerfester Formteil auf Basis Polykristalline Aluminiumoxidwolle mit Kieselol-Bindung und/ohne Organik-Bindung

##### Gefährliche Inhaltsstoffe

EG-Nr.	Bezeichnung	Anteil
CAS-Nr.	Einstufung gemäß Richtlinie 67/548/EWG	
Index-Nr.	Einstufung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]	
REACH-Nr.		
614-074-2	Polykristalline Aluminiumoxidwolle	< 90 %
675106-31-7		
01-2119456884-25		

Wortlaut der R-, H- und EUH-Sätze: siehe Abschnitt 16.

### ABSCHNITT 4: Erste-Hilfe-Maßnahmen

#### 4.1. Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen

##### Allgemeine Hinweise

Bei wiederholter übermäßiger Staubbelastung ist die Entstehung einer Staublunge möglich.

##### Nach Einatmen

Für Frischluft sorgen.

##### Nach Hautkontakt

Anschließend nachwaschen mit: Wasser.

Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.

Betroffene Organe: Hautkontakt. Nicht reiben.

Kontaminierte Kleidung wechseln. Anschließend nachwaschen mit: Wasser (mit Reinigungsmittel).

##### Nach Augenkontakt

Falls das Produkt in die Augen gelangt, sofort bei geöffnetem Lidspalt mit viel Wasser mindestens 5 Minuten spülen. Anschließend Augenarzt konsultieren.

Nach Augenkontakt: Nicht reiben.

##### Nach Verschlucken

Mund gründlich mit Wasser ausspülen.

### ABSCHNITT 5: Maßnahmen zur Brandbekämpfung

#### 5.1. Löschmittel

##### Geeignete Löschmittel

Löschmaßnahmen auf die Umgebung abstimmen.

#### 5.3. Hinweise für die Brandbekämpfung

Geeigneten Atemschutz verwenden. (FFP2)

Bei Staubentwicklung. Langzeit (wiederholt)/Langzeit (kontinuierlich):

FFP3/Umgebungsluftunabhängiges Atemschutzgerät und Chemikalienschutzanzug tragen.



## EG-Sicherheitsdatenblatt

In Anlehnung an REACH Nr. 1907/2006

### Altraform

Druckdatum: 30.07.2015

Materialnummer: 012

Seite 3 von 6

#### ABSCHNITT 6: Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

##### 6.1. Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende

**Verfahren** Persönliche Schutzausrüstung tragen.  
Für ausreichende Lüftung sorgen.

##### 6.2. Umweltschutzmaßnahmen

Nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen.

##### 6.3. Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung

Zum Aufnehmen zugelassenen Industriestaubsauger verwenden. Hocheffektiver Partikelfilter (HEPA Filter).

Nicht trocken fegen, wenn Staub oder statische Aufladung entstehen können. Staub mit Wassersprühstrahl niederschlagen.

Keine Bürste oder Druckluft zum Reinigen von Oberflächen oder der Kleidung verwenden.

##### 6.4. Verweis auf andere Abschnitte

Staubentwicklung vermeiden.

#### ABSCHNITT 7: Handhabung und Lagerung

##### 7.1. Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung

###### **Hinweise zum sicheren Umgang**

Staubentwicklung vermeiden.

Für ausreichende Belüftung und punktförmige Absaugung an kritischen Punkten sorgen.

##### 7.2. Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten

###### **Anforderungen an Lagerräume und Behälter**

Anforderungen an Lagerräume und Behälter: Die Verpackung trocken und gut verschlossen halten, um Verunreinigung und Absorption von Feuchtigkeit zu vermeiden.

Behälter vor Beschädigung schützen.

###### **Zusammenlagerungshinweise**

Es sind keine besonderen Handhabungshinweise erforderlich.

###### **Weitere Angaben zu den Lagerbedingungen**

Behälter trocken halten. Kühl und trocken lagern.

Vor Feuchtigkeit schützen.

##### 7.3. Spezifische Endanwendungen

Technisches Merkblatt beachten.

#### ABSCHNITT 8: Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen

##### 8.1. Zu überwachende Parameter

##### 8.2. Begrenzung und Überwachung der Exposition

###### **Geeignete technische Steuerungseinrichtungen**

Bei offenem Umgang sind Vorrichtungen mit lokaler Absaugung zu verwenden. Staub nicht einatmen.

###### **Schutz- und Hygienemaßnahmen**

Kontaminierte Kleidung wechseln. Benutzte Arbeitskleidung sollte nicht außerhalb des Arbeitsbereiches getragen werden. Getrennte Aufbewahrung der Arbeitskleidung.

Vor den Pausen und bei Arbeitsende Hände waschen.

Am Arbeitsplatz nicht essen, trinken, rauchen, schnupfen.

Kontakt mit Haut, Augen und Kleidung vermeiden.

###### **Augen-/Gesichtsschutz**

Atemschutz: FFP2

Umgebungsluftunabhängiges Atemschutzgerät (Isoliergerät) (DIN EN 133).



## EG-Sicherheitsdatenblatt

In Anlehnung an REACH Nr. 1907/2006

### Altraform

Druckdatum: 30.07.2015

Materialnummer: 012

Seite 4 von 6

#### Handschutz

Gepüfte Schutzhandschuhe sind zu tragen:  
Geeigneter Handschuhtyp: Naturfaser (z.B. Baumwolle) Möglichst Baumwollunterziehhandschuhe tragen.

#### Körperschutz

Nur passende, bequem sitzende und saubere Schutzkleidung tragen.

#### Atemschutz

Atemschutz-/Empfohlene Atemschutzfabrikate: FFP2  
Bei Staubeentwicklung, Langzeit (wiederholt)/Langzeit (kontinuierlich):  
FFP3/Umgebungsluftunabhängiges Atemschutzgerät (Isoliergerät) (DIN EN 133).

#### Begrenzung und Überwachung der Umweltexposition

In geschlossenen Behältern sammeln und zur Entsorgung bringen.

### ABSCHNITT 9: Physikalische und chemische Eigenschaften

#### 9.1. Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften

Aggregatzustand: fest  
Farbe: weiss  
Geruch: geruchlos

#### Prüfnorm

pH-Wert: nicht anwendbar

#### Zustandsänderungen

Schmelzpunkt: > 1650 °C  
Siedebeginn und Siedebereich: nicht anwendbar  
Flammpunkt: nicht anwendbar

#### Entzündlichkeit

Feststoff: nicht anwendbar

#### Explosionsgefahren

nicht anwendbar

#### Selbstentzündungstemperatur

Feststoff: nicht anwendbar

Dampfdruck: nicht anwendbar

Dichte: nicht anwendbar

Wasserlöslichkeit: < 0,001 g/L

Verteilungskoeffizient: nicht anwendbar

#### 9.2. Sonstige Angaben

### ABSCHNITT 10: Stabilität und Reaktivität

#### 10.6. Gefährliche Zersetzungsprodukte

Thermische Zersetzung: Organik-Bindung

### ABSCHNITT 11: Toxikologische Angaben

#### 11.1. Angaben zu toxikologischen Wirkungen

#### Reiz- und Ätzwirkung

Reizwirkung am Auge: Reizend.  
Reizwirkung an der Haut: Reizend.

#### Krebserzeugende, erbgutverändernde und fortpflanzungsgefährdende Wirkungen



## EG-Sicherheitsdatenblatt

In Anlehnung an REACH Nr. 1907/2006

### Altraform

Druckdatum: 30.07.2015

Materialnummer: 012

Seite 5 von 6

Die Bewertung basiert auf Symptomen, die in Tierversuchen zur einmaligen oder wiederholten Inhalationstoxizität beobachtet wurden.

#### Spezifische Wirkungen im Tierversuch

Langzeit-Tierversuch.: nicht bestimmt  
Bisher keine Symptome bekannt.

### ABSCHNITT 12: Umweltbezogene Angaben

#### 12.1. Toxizität

Keine besonders zu erwähnenden Gefahren. Bitte beachten Sie in jedem Fall die Informationen des Sicherheitsdatenblattes.

#### Weitere Hinweise

Die Einstufung wurde nach dem Berechnungsverfahren der Zubereitungsrichtlinie (1999/45/EG) vorgenommen.

### ABSCHNITT 13: Hinweise zur Entsorgung

#### 13.1. Verfahren der Abfallbehandlung

##### Empfehlung

Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften.

##### Entsorgung ungereinigter Verpackung und empfohlene Reinigungsmittel

Nicht kontaminierte und restentleerte Verpackungen können einer Wiederverwertung zugeführt werden. Kontaminierte Verpackungen sind wie der Stoff zu behandeln.

### ABSCHNITT 14: Angaben zum Transport

#### Landtransport (ADR/RID)

##### 14.2. Ordnungsgemäße

Es sind keine besonderen Handhabungshinweise erforderlich.

##### UN-Versandbezeichnung:

#### Binnenschifftransport (ADN)

##### 14.2. Ordnungsgemäße

Es sind keine besonderen Handhabungshinweise erforderlich.

##### UN-Versandbezeichnung:

#### Seeschifftransport (IMDG)

##### 14.2. Ordnungsgemäße

Es sind keine besonderen Handhabungshinweise erforderlich.

##### UN-Versandbezeichnung:

#### Lufttransport (ICAO)

##### 14.2. Ordnungsgemäße

Es sind keine besonderen Handhabungshinweise erforderlich.

##### UN-Versandbezeichnung:

#### 14.5. Umweltgefahren

UMWELTGEFÄHRDEND: nein

### ABSCHNITT 15: Rechtsvorschriften

#### 15.1. Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz/spezifische Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch

##### EU-Vorschriften

##### Zusätzliche Hinweise

Das Produkt ist nach EG-Richtlinien oder den jeweiligen nationalen Gesetzen eingestuft und gekennzeichnet.

##### Nationale Vorschriften



## EG-Sicherheitsdatenblatt

In Anlehnung an REACH Nr. 1907/2006

### Altraform

Druckdatum: 30.07.2015

Materialnummer: 012

Seite 6 von 6

Beschäftigungsbeschränkung:	Beschäftigungsbeschränkungen für Jugendliche beachten (§ 22 JArbSchG). Beschränkungen für werdende und stillende Mütter beachten (§§ 4 und 5 MuSchRiV).
Klassifizierung nach VbF:	Unterliegt nicht der Verordnung brennbarer Flüssigkeiten.
Wassergefährdungsklasse:	1 - schwach wassergefährdend
Status:	Mischungsregel gemäß VwVwS Anhang 4, Nr. 3

#### 15.2. Stoffsicherheitsbeurteilung

Eine Stoffsicherheitsbeurteilung wurde für diesen Stoff durchgeführt.

#### **ABSCHNITT 16: Sonstige Angaben**

##### Änderungen

Die Angaben in diesem Sicherheitsdatenblatt stützen sich auf den heutigen Stand der Kenntnisse und Erfahrungen und werden nach bestem Wissen und Gewissen gemacht. Dabei sind diese Angaben weder als Gewährleistung noch als Eigenschaftszusicherung zu verstehen.

*(Die Daten der gefährlichen Inhaltstoffe wurden jeweils dem letztgültigen Sicherheitsdatenblatt des Vorlieferanten entnommen.)*

## 9.2. Sicherheitsdatenblatt "Kerform"



**Sicherheitsdatenblatt**  
in Anlehnung an Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

### Kerform, Kerasetter, Kerheat

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 1 von 13

#### ABSCHNITT 1: Bezeichnung des Stoffs bzw. des Gemischs und des Unternehmens

##### Produktidentifikator

Kerform, Kerasetter, Kerheat

##### Relevante identifizierte Verwendungen des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen abgeraten wird

###### **Verwendung des Stoffs/des Gemischs**

Die Verwendung dieser Produkte ist auf berufsmäßige Anwender beschränkt auf den angemessenen Gebrauch als Wärmedämmung, Hitzeschilder, Wärmekapselungen, Dichtungen und Dehnfugen in Industrieöfen bei Temperaturen bis zu 1450°C sowie in Öfen, Kesseln und anderen Prozessausrüstungsteilen sowie in der Luftfahrt, Automobil- und Haushaltsgeräte-Industrie und bei passiven Brandschutzsystemen. Ein direkter Verkauf an die Allgemeinheit ist nicht vorgesehen.

- Erstverwendung: Faserherstellung (bezieht sich auf die Ersterstellung der Fasern und ist deshalb nicht für die nachgeschalteten Anwender relevant, sekundär- und Drittverwendung sind für die Anwender relevant)
- Sekundärverwendung: Weiterverarbeitung (feucht oder trocken) zu Gemische, Zubereitungen und Produkte (bitte auf Abschnitt 8 beziehen)
- Drittverwendung: Installation, Demontage (industriell und berufsmäßig) / Wartung und Nutzungsdauer (industriell und berufsmäßig) ( bitte auf Abschnitt 8 beziehen)

###### **Verwendungen, von denen abgeraten wird**

Nicht zum Verspritzen/Versprühen verwenden.

##### Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt

Firmenname:	Rath GmbH	
	Mönchengladbach	
Straße:	Krefelderstrasse 680-682	
Ort:	D-41066 Mönchengladbach	
Telefon:	+49 (2161) 9692 - 0	Telefax: +49 (2161) 9692 - 61
Ansprechpartner:	Heinz Wimmer	
E-Mail:	heinz.wimmer@rath-group.com	
Internet:	www.rath-group.com	

**Notrufnummer:** +49 (2161) 9692 - 12  
Diese Nummer ist nur zu Bürozeiten erreichbar.

#### ABSCHNITT 2: Mögliche Gefahren

##### Einstufung des Stoffs oder Gemischs

Gefahrenbezeichnungen : Giftig  
R-Sätze:  
Kann Krebs erzeugen beim Einatmen.

##### **GHS-Einstufung**

Gefahrenkategorien:  
Karzinogenität: Karz. 1B  
Gefahrenhinweise:  
Kann bei Einatmen Krebs erzeugen.

##### Kennzeichnungselemente

Signalwort:	Gefahr
Piktogramme:	GHS08



## Sicherheitsdatenblatt

in Anlehnung an Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

### Kerform, Kerasetter, Kerheat

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 2 von 13



#### Gefahrenhinweise

H350i Kann bei Einatmen Krebs erzeugen.

#### Sicherheitshinweise

P201 Vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen.  
 P202 Vor Gebrauch alle Sicherheitshinweise lesen und verstehen.  
 P281 Vorgeschriebene persönliche Schutzausrüstung verwenden.  
 P308+P313 Bei Exposition oder falls betroffen: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen.  
 P405 Unter Verschluss aufbewahren.

#### Besondere Kennzeichnung bestimmter Gemische

Nur für den berufsmäßigen Verwender.

#### Sonstige Gefahren

Die Internationale Agentur für Krebsforschung (IARC) hat erneut in 2001 bestätigt, dass die Gruppe 2B ("möglicherweise bei Menschen krebserregend") die angemessene Einstufung für amorphe Aluminiumsilikatwolle (ASW/RCF) bleibt. In Übereinstimmung mit der 31. Anpassung an den Technischen Fortschritt in der Verordnung 67/548/EG, die am 15. Januar 2009 veröffentlicht wurde, ist die Einstufung als "reizend" für sämtliche künstlich hergestellten mineralischen Fasern aufgehoben worden (MMVFs). Aus der Exposition kann eine geringe mechanische Reizung der Haut, der Augen und des oberen Atemsystems resultieren. Diese Effekte sind für gewöhnlich vorüber gehender Natur.

### ABSCHNITT 3: Zusammensetzung/Angaben zu Bestandteilen

#### Gemische

##### Chemische Charakterisierung

Feuerfester Formteil auf Basis Aluminiumsilikatwolle.  
 Keine der Komponenten sind radioaktiv im Sinne der Europäischen Direktive Euratom 96/29.

#### Gefährliche Inhaltsstoffe

EG-Nr.	Bezeichnung	Anteil
CAS-Nr.	Einstufung	
Index-Nr.	GHS-Einstufung	
REACH-Nr.		
266-046-0	Aluminiumsilikatwolle amorph	> 10 %
142844-00-6	Carc. Cat. 2 R49	
	Carc. 1B; H350i	
01-2119458050-50		
614-074-2	Polykristalline Aluminiumoxidwolle	> 10 %
675106-31-7		
01-2119456884-25		
231-668-3	Natriumhypochloritlösung ... % Cl aktiv	< 0,2 %
7681-52-9	C, N R34-31-50	
017-011-00-1	Skin Corr. 1B, Aquatic Acute 1; H314 H400	

Wortlaut der R- und H-Sätze: siehe unter Abschnitt 16.

### ABSCHNITT 4: Erste-Hilfe-Maßnahmen

**Sicherheitsdatenblatt**

in Anlehnung an Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

**Kerform, Kerasetter, Kerheat**

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 3 von 13

**Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen****Nach Einatmen**

Bei Reizung in eine staubfreie Zone begeben, Wasser trinken und ausschnupfen. Falls die Symptome anhalten, medizinischen Rat einholen.

**Nach Hautkontakt**

Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel Wasser und Seife.

**Nach Augenkontakt**

Sofort vorsichtig und gründlich mit Augendusche oder mit Wasser spülen. Nicht reiben.

**ABSCHNITT 5: Maßnahmen zur Brandbekämpfung****Löschmittel****Geeignete Löschmittel**

Löschmaßnahmen auf die Umgebung abstimmen.

**Zusätzliche Hinweise**

Das Produkt selbst brennt nicht. Verpackung und Umgebungsmaterialien könnten brennbar sein.  
Brandklasse: 0

**ABSCHNITT 6: Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung****Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende Verfahren**

Staubentwicklung vermeiden. Persönliche Schutzausrüstung tragen. Zutritt in den Arbeitsbereich auf die geringst mögliche Anzahl der erforderlichen Arbeitnehmer beschränken.

**Umweltschutzmaßnahmen**

Staub mit Wassersprühstrahl niederschlagen. Nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen. Die nationalen Rechtsvorschriften sind zusätzlich zu beachten!

**Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung**

Zum Aufnehmen zugelassenen Industriestaubsauger verwenden. Hocheffektiver Partikelfilter (HEPA Filter).

Feststoffe nass aufnehmen oder aufsaugen. Keine Bürste oder Druckluft zum Reinigen von Oberflächen oder der Kleidung verwenden.

Verwehungen durch Luftbewegung bzw. Wind sind zu vermeiden.

**ABSCHNITT 7: Handhabung und Lagerung****Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung****Hinweise zum sicheren Umgang**

Exposition vermeiden - vor Gebrauch besondere Anweisungen einholen.

Bei offenem Umgang sind Vorrichtungen mit lokaler Absaugung zu verwenden. Wenn eine lokale Absaugung nicht möglich oder unzureichend ist, muss der gesamte Arbeitsbereich ausreichend technisch belüftet werden.

Zu vermeidende Bedingungen: Staubablagerungen

**Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten****Anforderungen an Lagerräume und Behälter**

Nur im Originalbehälter aufbewahren/lagern. Behälter dicht verschlossen halten. Behälter vor Beschädigung schützen.

Kontaminierte Verpackungen sind restlos zu entleeren, und können nach entsprechender Reinigung wiederverwendet werden.

Verpackungsmaterialien: Wiederverwertbare Pappe und/oder Kunststoffolie

**Spezifische Endanwendungen**

Bestimmte Verwendung(en):



## Sicherheitsdatenblatt

in Anlehnung an Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

### Kerform, Kerasetter, Kerheat

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 4 von 13

Das Produkt ist für den berufsmäßigen Verwender bestimmt.

## ABSCHNITT 8: Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen

### Zu überwachende Parameter

#### Arbeitsplatzgrenzwerte (TRGS 900)

CAS-Nr.	Bezeichnung	ml/m <sup>3</sup>	mg/m <sup>3</sup>	F/m <sup>3</sup>	Spitzenbegr. Kategorie	Art
675106-31-7	Polykristalline Aluminiumoxidwolle			500000		
	- Faserstäube, anorganische, krebserzeugend Kat, 1,2 u. 3 (außer Asbest) (OLD)			500000	4	TRK
7631-86-9	Kieselsäuren, amorphe		4 E			

#### Zusätzliche Hinweise zu Grenzwerten

Das wissenschaftliche Komitee für höchstzulässige Arbeitsplatzkonzentrationen (SCOEL) hat durch die Entscheidung der Kommission (95/320/EC) eine maximale Arbeitsplatzkonzentration für RCF/ASW von 0,3 f/ml vorgeschlagen.

DNEL/DMEL (DERIVED NO-EFFECT LEVEL/DERIVED MINIMAL EFFECT LEVEL / ABGELEITETER "OHNE-EFFEKT-LEVEL" UND ABGELEITETER "MINIMAL-EFFEKT-LEVEL") Durch Überladung, die bei der wie in Abschnitt 11 beschriebenen Multidosis-Inhalations-Studie mit Ratten im Nachhinein festgestellt wurde, ist die Kalkulation von DMELs auf der Basis einer Karzinogenität (eines krebserzeugenden Vermögens) nicht möglich; es ist daher ein Vorbeugewert auf der Basis von Fibrose bestimmt worden. Ein Inhalations-DMEL von 0,5 mg/m<sup>3</sup> mit einem Bewertungsfaktor von 25 kann auf der Basis einer wiederholten Dosis-Toxizität kalkuliert werden; dieser Wert würde in der richtigen Einheit einen DMEL von 4 Fasern/ml ergeben.

### Begrenzung und Überwachung der Exposition

#### Begrenzung und Überwachung der Exposition am Arbeitsplatz

Deutschland: TRGS 402 mit der Beschreibung von anwendbaren Probennahme- und Analysen-Methoden in der BGI 505-31 und BGI 505-46. WHO-EURO Methode: Bestimmung der luftgetragenen Faserkonzentration; eine empfohlene Methode mittels optischer Phasenkontrastmikroskopie (Membranfiltermethode); World Health Organisation Genf 1997 ISBN 92 4 154496 1.

#### Schutz- und Hygienemaßnahmen

Überprüfen Sie Ihre Anwendungen und bewerten Sie Situationen, in denen potentiell Faserstaub freigesetzt werden kann. Manche Produkte können bereits vorkonfektioniert bestellt werden, um eine Weiterverarbeitung zu vermeiden. Andere Produkte können staubmindernd behandelt oder verpackt werden, um eine Staubemission beim weiteren Umgang einzuschränken. Wenden Sie sich an den zuständigen Vertriebspartner, um weitere Details zu besprechen. Arbeitsbereiche mit eingeschränktem Zutritt für informierte und ausgebildete Arbeiter kennzeichnen. Handlungsanleitungen helfen, die Staubentstehung und damit die Exposition der Arbeitnehmer zu reduzieren.

Staubentwicklung vermeiden. Staub mit Wassersprühstrahl niederschlagen. Staubfrei aufnehmen und staubfrei ablagern. Hocheffektiver Partikelfilter (HEPA Filter).

#### Atemschutz

Bei Faserstaubkonzentrationen unterhalb des anwendbaren Grenzwertes ist Atemschutzausrüstung nicht erforderlich; FFP2 Masken sollten jedoch auf einer freiwilligen Basis zur Verfügung gestellt werden. Bei Kurzarbeitsgängen (typischerweise weniger als eine Stunde), die Staubkonzentrationen von weniger als dem 10-fachen des gültigen Grenzwertes verursachen, sollte eine FFP3 Atemschutzmaske getragen werden. Im Falle einer höheren Konzentration oder wenn diese unbekannt ist, setzen Sie sich bitte mit Ihrem Lieferanten in Verbindung. Bitte bedienen Sie sich

**Kerform, Kerasetter, Kerheat**

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 5 von 13

auch den Hinweisen der ECFIA, die auf der folgenden Webseite hinterlegt sind ([www.ecfia.eu](http://www.ecfia.eu)).

**Handschutz**

Geeigneter Handschuhtyp: Chromatfreies Leder. Benutzte Arbeitskleidung sollte nicht außerhalb des Arbeitsbereiches getragen werden. Vor den Pausen und bei Arbeitsende Hände waschen. Verschmutzte Kleidungsstücke sind vor der Wiederverwendung zu waschen. Straßenkleidung ist getrennt von der Arbeitskleidung aufzubewahren.

**Augenschutz**

Dicht schließende Schutzbrille. Staubschutzbrille.

**Körperschutz**

INFORMATION UND SCHULUNG DER ARBEITNEHMER: Diese sollte umfassen: Anwendungen mit Produkten, die Aluminiumsilikatwolle enthalten; mögliche Gesundheitsgefahren durch Faserstaubexposition; die Beschränkungen bezüglich Rauchen, Essen und Trinken am Arbeitsplatz; die Anforderungen an Schutzausrüstung und Kleidung; den staubarmen Umgang mit Produkten, um eine Staubfreisetzung einzuschränken; den bestmöglichen Gebrauch von Schutzausrüstungen.

**Begrenzung und Überwachung der Umweltexposition**

Aluminiumsilikatwollen sind anorganisch, inert sowie stabil und unlöslich in Wasser (Löslichkeit < 1 mg/Liter). Als solche stellen sie keine Risiken für die Umwelt dar. Verwehungen durch Luftbewegung bzw. Wind sind zu vermeiden.



**Sicherheitsdatenblatt**

in Anlehnung an Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

**Kerform, Kerasetter, Kerheat**

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 6 von 13

**Tabelle zu den Anwendungen und Risiko Management Maßnahmen (RMM)**

Vorgesehene Anwendung	RMM Rangfolge der Kontrollmaßnahmen
<p>Sekundäranwendung – Weiterverarbeitung (feucht und trocken) zu Gemische und Erzeugnisse.</p> <p>Der Prozess würde einschließen: Mischen und Formen, Handhabung von ASW-Produkten, das Zusammensetzen von Produkten, die ASW enthalten, Fertigung und Endbearbeitung von ASW-Produkten per Hand.</p> <p>Referenz ES 2</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Dort wo praktikabel Verwendung von automatischer Zuführung der ASW-Produkte in den Prozess.</li> <li>- Wo praktisch machbar trockene und feuchte Arbeitsprozesse mit ASW-Produkten separieren.</li> <li>- Prozesse wenn möglich einkapseln.</li> <li>- Wo praktikabel Fertigungsbereiche separieren und Zutritt von Prozessinhabern beschränken.</li> <li>- Maschinen wo machbar so weit als möglich einhausen.</li> <li>- Wo immer möglich Absaugung installieren: z.B. bei Endbearbeitung, Handhabung, beim Pressen und Handschneiden, um den Staub an der Entstehungsquelle aufzunehmen.</li> <li>- Erfahrenes Personal einsetzen – dieses soll im korrekten Umgang mit faserigen Produkten geschult sein.</li> <li>- Persönliche und generelle Schutzausrüstung und bei allen Arbeiten mit Staubentstehung verwenden.</li> <li>- Staubsaugeranschlüsse, die an das zentrale Entstaubungssystem angeschlossen sind, wenn möglich bereitstellen. Oder mobilen HEPA-Sauger zur Verfügung stellen.</li> <li>- Regelmäßiges Reinigen – wenn möglich Verwendung eines Nassreinigungssystems und generell sollte ein HEPA-Sauger eingesetzt werden.</li> <li>- Trockenes Bürsten und die Verwendung von Pressluft sind verboten.</li> <li>- Abfallmaterialien an der Entstehungsstelle einsacken und entsprechend kennzeichnen sowie separat für die Entsorgung oder das Recycling lagern.</li> </ul>
<p>Drittanwendung – Wartung und Nutzungsdauer (Industrielle oder berufsmäßige Anwendung) Prozess: Reparaturen mit geringem Umfang, die den Ausbruch und die Neuinstallation von ASW Produkten zum Gegenstand haben. Verwendung des Produkts in einem gekapselten System, wo eine gelegentliche Überprüfung oder auch kein Zutritt stattfindet.</p> <p>Referenz ES 3</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Wenn möglich Verwendung von vorgeschrittenen bzw. vorkonfektionierten Teilen.</li> <li>- Zutritt nur für geschulte Bediener/Arbeiter (autorisiert).</li> <li>- Wo praktikabel, alle Handschneiderarbeiten in einem separierten Bereich mit Absaugung nach unten durchführen.</li> <li>- Regelmäßige Reinigung des Arbeitsbereichs während der Schicht unter Verwendung eines mit einem HEPA-Filter ausgestatteten Staubsaugers.</li> <li>- Verbot von Reinigungsarbeiten mit trockenem Bürsten und Pressluft.</li> <li>- Abfall sofort an der Entstehungsquelle einpacken und verschließen.</li> <li>- Persönliche und generelle Schutzausrüstung für die Aufgabe verwenden.</li> <li>- Gute Hygienepraktiken anwenden.</li> </ul>
<p>Drittanwendung Installation und Ausbruch (industrielle oder berufsmäßige Anwendung) Umfangreiche Ausbrucharbeiten und Neuinstallation von ASW-Produkten in industriellen Prozessen, umfangreiche Ausbrucharbeiten und Neuinstallation durch Fachleute.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Wo praktisch möglich Arbeitsbereiche einhausen oder separieren.</li> <li>- Ausschließlich autorisiertes Personal einsetzen.</li> <li>- ASW-Produkte vor dem Ausbruch wo immer möglich befeuchten.</li> <li>- Wo praktisch machbar eine Wasserlanze oder eine mobile Absaugungsanlage (LKW) für den Ausbruch einsetzen.</li> <li>- Bei Handschneiderarbeiten an ASW-Produkten Werkbank mit nach unten gerichteter Absaugung verwenden.</li> <li>- Vorgeschchnittene Teile während des Transports und der Lagerung abdecken, um eine sekundäre Exposition zu vermeiden.</li> <li>- Wo praktisch machbar Mehrfach-Vakuumschläuche für die bequeme Reinigung von Produktresten verwenden oder einen mit einem HEPA-Filter ausgestatteten Staubsauger einsetzen.</li> </ul>


**Kerform, Kerasetter, Kerheat**

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 7 von 13

**ABSCHNITT 9: Physikalische und chemische Eigenschaften**
**Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften**

Aggregatzustand:	fest	
Farbe:	weiss	
Geruch:	geruchlos	
pH-Wert:		nicht anwendbar
Schmelztemperatur:		> 1650 °C
Siedepunkt:		nicht anwendbar
Flammpunkt:		nicht anwendbar
<b>Entzündlichkeit</b>		
Feststoff:		nicht anwendbar
<b>Explosionsgefahren</b>		
nicht anwendbar		
<b>Selbstentzündungstemperatur</b>		
Feststoff:		nicht anwendbar
Dampfdruck:		nicht anwendbar
Dichte:		nicht anwendbar
Wasserlöslichkeit:		< 0.001 g/L
Verteilungskoeffizient:		nicht anwendbar

**Sonstige Angaben**

Längengewichteter mittlerer geometrischer Durchmesser der im Produkt enthaltenen Faser 1.4 – 3 µm µm

Diese Fasern sind erheblich dichter als Luft oder Wasser und setzen sich daher unter normalen Umgebungsbedingungen schnell ab (Sedimentation).

**ABSCHNITT 10: Stabilität und Reaktivität**
**Möglichkeit gefährlicher Reaktionen**

Entwickelt bei Berührung mit Säure sehr giftige Gase. Bildung von: Chlor (Cl<sub>2</sub>).

**Zu vermeidende Bedingungen**

Staubentwicklung vermeiden.

**Unverträgliche Materialien**

Keine besonders zu erwähnenden Gefahren.

**Gefährliche Zersetzungsprodukte**

Bei Erwärmung auf 900°C für längere Perioden kann das amorphe Material sich teilweise in kristalline Phasen umwandeln. Weitere Informationen entnehmen Sie Abschnitt 16.

**ABSCHNITT 11: Toxikologische Angaben**
**Angaben zu toxikologischen Wirkungen**
**Toxikologische Prüfungen**
**Toxikokinetik, Stoffwechsel und Verteilung**

Eine Exposition geschieht vorwiegend durch Inhalation oder Nahrungsaufnahme. Künstliche Mineralfasern mit einer ähnlichen Geometrie wie die der RCF/ASW haben keinerlei Anzeichen dafür gezeigt, von der Lunge und/oder dem Darm zu anderen Organen des Körpers zu wandern. Um mögliche Gesundheitseffekte nach einer RCF/ASW-Exposition beim Menschen zu bestimmen, haben



## Sicherheitsdatenblatt

in Anlehnung an Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

### Kerform, Kerasetter, Kerheat

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 8 von 13

die Universität von Cincinnati in den Vereinigten Staaten und das Institut für Arbeitsmedizin (IOM) in Europa medizinische Überwachungsstudien an RCF/ASW-Arbeitern in den USA und in europäischen Herstellwerken durchgeführt.

Lungenerkrankungsstudien unter Facharbeitern in Europa und den USA haben das Nichtvorhandensein von interstitieller Fibrose nachgewiesen. In der europäischen Studie wurde eine Abnahme der Lungenkapazität bei den Rauchern festgestellt. Jedoch ist diese Abnahme aufgrund der jüngsten Ergebnisse aus den USA nicht länger statistisch signifikant. Eine statistisch signifikante Korrelation im Zusammenhang mit Pleural Plaques und kumulativer RCF/ASW-Exposition wurde in den USA im Zuge einer Langzeitstudie nachgewiesen. Die US-Mortalitätsstudie erbrachte weder den Nachweis über eine vermehrte Entstehung von Lungentumoren im Speichergewebe der Lunge noch im Rippenfell.

#### Akute Toxizität

Kurzzeit-Inhalation: Keine Daten erhältlich. Kurzzeittests wurden durchgeführt, um vorrangig die Faserlöslichkeit (Bio) und nicht die Toxizität zu ermitteln; des Weiteren wurden Dosis-Inhalations-Tests unternommen, um die chronische Toxizität und Karzinogenität fest zu stellen. - Oral: Keine Daten erhältlich. Wiederholte Dosisstudien wurden mit Hilfe von Ernährungssonden durchgeführt, wobei keine Effekte beobachtet werden konnten.

#### Spezifische Wirkungen im Tierversuch

Keimzell-Mutagenität: Methode: Künstlicher Mikrokeimzellentest; Species: Hamster (CHO); Dosis: 1-35 mg/ml; Verabreichungsweg: Als Suspension; Ergebnis: Negativ.

Karzinogenität: Methode: Inhalation. Multi-Dosis; Species: Ratten; Dosis: 3 mg/m<sup>3</sup>, 9 mg/m<sup>3</sup> und 16 mg/m<sup>3</sup>; Verabreichungsweg: Nase über Inhalation; Ergebnis: Als signifikant zu bezeichnende Fibrosen wurden bei 16 und 9 mg/m<sup>3</sup>, aber nicht bei 3 mg/m<sup>3</sup> erreicht. Keine der über das Speichergewebe nach zuweisenden Tumor-Neuerkrankungen waren für diese Tiergruppe zahlenmäßig höher angesiedelt als die über frühere Untersuchungen erhobenen Kontrolldaten.

Methode: Inhalation. Einfachdosis; Species: Ratte; Dosis: 30 mg/m<sup>3</sup>; Verabreichungsweg: Nase durch Inhalation; Ergebnis: Ratten wurden einer Einfachkonzentration RCF/ASW über 24 Monate von 200 WHO Fasern/ml, die speziell präpariert waren, ausgesetzt. Es wurden verdichtete Erkrankungshinweise mit Expositionsbezug auf pulmonale Tumoren (bronchoalveolare Drüsen- und Krebsgeschwülste) beobachtet. Eine geringe Anzahl von Mesotheliomen wurde in jeder der Faserexpositionsgruppen beobachtet (Mast et al 1995a).

Methode: Inhalation. Einfachdosis; Species: Hamster; Dosis: 30 mg/m<sup>3</sup>; Verabreichungsweg: Nase durch Inhalation; Ergebnis: Hamster wurden mit speziell präparierten RCF/ASW einer Einfachkonzentration von 260 WHO Fasern/ml über 18 Monate ausgesetzt. Es entwickelten sich Lungenfibrosen und eine beträchtliche Anzahl an pleuralen Mesotheliomen (42/102), aber keine primären Lungentumoren (McConnell et al 1995).

Methode: Inhalation. Einfachdosis; Species: Ratte; Dosis: RCF1: 130 F/ml und 50 mg/m<sup>3</sup> (davon 25% nicht-faserige Partikel) RCF1a: 125 F/ml und 26 mg/m<sup>3</sup> (davon 2% nicht-faserige Partikel); Verabreichungsweg: Nase durch Inhalation; Ergebnis: Ratten wurden über 3 Wochen RCF/ASW des Typs RCF1 und RCF1a ausgesetzt. Das Ziel der Studie war der Vergleich einer Lungenfunktionsbeeinträchtigung und biologischen Effekten von originärer RCF 1 mit RCF1a. Der Hauptunterschied zwischen beiden Proben war der nichtfaserige Partikelanteil, der einmal 25% und einmal 2% betrug. Die Nachsorgebeobachtung lief über 12 Monate. Der Selbstreinigungseffekt der Alveolen (Lungenbläschen) war nach der Exposition gegenüber RCF1A kaum verzögert. Bei der Testreihe mit der RCF1 Exposition wurde jedoch eine ernsthafte Verzögerung in Bezug auf den Selbstreinigungseffekt beobachtet. (Bellmann et al 2001)

Nach der intraperitonealen Injektion von RCF/ASW in Ratten bei insgesamt 3 unterschiedlichen Studien (Smith et al 1987, Pott et al 1987, Davis et al 1984), wurden 6 Mesotheliome in den


**Kerform, Kerasetter, Kerheat**

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 9 von 13

Unterleibshöhlen bei zwei Studien festgestellt, während die dritte Studie (Pott et al 1987) ein unvollständiges Gewebekrankheitsbild aufwies. Nur einige wenige Mesotheliome wurden in den Unterleibshöhlen der Hamster nach intraperitonealer Injektion in einem Experiment festgestellt (Smith et al 1987). Festzuhalten ist jedoch, dass die getesteten RCF/ASW einen relativ großen Durchmesser aufwiesen. Als Ratten und Hamster einer intraperitonealen Injektion ausgesetzt wurden, war das Auftreten von Tumoren von der Faserlänge und der Dosis abhängig (Smith et al 1987, Pott et al 1987, Miller et al 1999, Pott et al 1989). (Aus der SCOEL Veröffentlichung (Wissenschaftliches EU Komitee zur Festlegung von maximalen Arbeitsplatzkonzentrationen) SCOEL/SUM/165, Oktober 2010)

Reproduktive Giftigkeit: Methode: Sondenfütterung; Species:Ratte; Dosis: 250 mg/kg/ Tag; Verabreichungsweg: Oral; Ergebnisse: In der OECD 421 Screening Studie wurden keine Effekte beobachtet. Es gab keinerlei Befunde über reproduktive toxische Effekte bei Mineralfasern. Eine Exposition gegenüber diesen Fasern erfolgte auf dem Inhalationsweg, um Effekte in der Lunge zu beobachten. Die Ausscheidung der Fasern führte auf natürlichem Weg über den Darm, woraus folgt, dass eine Exposition von reproduktiven Organen extrem unwahrscheinlich ist.

**Reiz- und Ätzwirkung**

Reizung und Ätzwirkung: nicht reizend. Bewertung: OECD 404

Reizwirkung am Auge: nicht reizend.

**Sensibilisierende Wirkungen**

Nach Hautkontakt: nicht sensibilisierend.

**Krebserzeugende, erbgutverändernde und fortpflanzungsgefährdende Wirkungen**

Spezifische Symptome im Tierversuch

**Sonstige Angaben zu Prüfungen**

STOT-Einzel Exposition: Nicht anwendbar; STOT-Wiederholte Exposition: Nicht anwendbar; Gefahr der Aspiration: Nicht anwendbar.

**Allgemeine Bemerkungen**

REIZENDE EIGENSCHAFTEN: In Bezug auf eine Hautreizung wurden negative Ergebnisse über Tierversuche ermittelt (EU-Methode B 4). Eine Inhalationsexposition ausschließlich über die Nase erzeugte zeitgleich eine hohe Exposition an den Augen, aber Befunde über eine außergewöhnliche Augenreizung existieren nicht. Tiere, die einer ähnlichen Exposition durch Inhalation ausgesetzt waren, zeigten keinerlei Befunde zur Reizung des Atemtrakts. Untersuchungsdaten über den Menschen bestätigen, dass nur eine mechanische Reizung der Haut, mit der ein Jucken einher gehen kann, vorkommt. Untersuchungen in englischen Herstellwerken brachten ebenfalls keine Ergebnisse im Zusammenhang mit einer Faserexposition und krankhaften Befunden der menschlichen Haut.

**ABSCHNITT 12: Umweltbezogene Angaben**
**Toxizität**

Dieses Produkt ist nach bisherigen Erfahrungen inert und nicht abbaubar. Diese Produkte sind über lange Zeit unlöslich und sind chemisch identisch mit anorganischen Zusammensetzungen, die im Boden und in Ablagerungen vorkommen.

**Persistenz und Abbaubarkeit**

Anorganisches Produkt, ist durch biologische Reinigungsverfahren nicht aus dem Wasser eliminierbar.

**Bioakkumulationspotential**

Elimination aus dem Wasser durch Ausfällung oder Ausflockung möglich.

**ABSCHNITT 13: Hinweise zur Entsorgung**
**Verfahren zur Abfallbehandlung**
**Empfehlung**

Abfall mit einem Anteil > 0,1% RCF/ASW ist als stabiler, nicht-reaktiver gefährlicher Abfall gemäß der



## Sicherheitsdatenblatt

in Anlehnung an Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

### Kerform, Kerasetter, Kerheat

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 10 von 13

Entscheidung 2000/532/EG der Kommission klassiert, der generell auf für diesen Zweck zugelassenen Deponien entsorgt werden kann. Außer im angefeuchteten Zustand staubt derartige Abfall und sollte daher in einem dicht schließenden und deutlich gekennzeichneten Abfallbehälter entsorgt werden. Auf einigen Deponien werden staubige Abfälle möglicherweise anders behandelt um sicherzustellen, dass man sich unverzüglich mit ihnen befasst, und um ein Verwehen durch Wind zu vermeiden. Bitte beziehen Sie sich auf den europäischen Abfallkatalog (EAK nach der EU-Richtlinie 2000/532), um die zutreffende Abfallnummer festzustellen, oder stellen Sie sicher, dass nationale bzw. regionale Vorschriften eingehalten werden.

Bei der Abfallbeseitigung und Bestimmung der Abfallschlüsselnummer nach dem europäischen Abfallkatalog (EAK) sollte jede mögliche durch die Anwendung entstandene Kontamination in Erwägung gezogen und der Rat eines Experten eingeholt werden.

#### Entsorgung ungereinigter Verpackung und empfohlene Reinigungsmittel

Nicht kontaminierte und restentleerte Verpackungen können einer Wiederverwertung zugeführt werden. Kontaminierte Verpackungen sind wie der Stoff zu behandeln.

### ABSCHNITT 14: Angaben zum Transport

#### Landtransport (ADR/RID)

Ordnungsgemäße UN-Versandbezeichnung: Kein Gefahrgut im Sinne dieser Transportvorschriften.

#### Binnenschifftransport

Ordnungsgemäße UN-Versandbezeichnung: Kein Gefahrgut im Sinne dieser Transportvorschriften.

#### Seeschifftransport

Ordnungsgemäße UN-Versandbezeichnung: Kein Gefahrgut im Sinne dieser Transportvorschriften.

#### Lufttransport

Ordnungsgemäße UN-Versandbezeichnung: Kein Gefahrgut im Sinne dieser Transportvorschriften.

#### Umweltgefahren

Umweltgefährlich: nein

#### Sonstige einschlägige Angaben

Stellen Sie sicher, dass Staub während des Transports nicht an die Umwelt abgegeben wird.

### ABSCHNITT 15: Rechtsvorschriften

#### Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz/spezifische Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch

##### EU-Vorschriften

##### Zusätzliche Hinweise

Das Produkt ist nach EG-Richtlinien oder den jeweiligen nationalen Gesetzen eingestuft und gekennzeichnet.

- Richtlinie 67/548/EWG des Rates "zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften für die Einstufung, Verpackung und Kennzeichnung gefährlicher Stoffe" (OJEC L 196 vom 16 August 1967, Seite 1 und seine Änderungen und Anpassungen an den technische
- Richtlinie 1999/45/EG des Europäischen Parlaments und des Rates vom 31. Mai 1999 zur Angleichung der Rechts- und Verwaltungsvorschriften der Mitgliedsstaaten für die Einstufung, Verpackung und Kennzeichnung gefährlicher Zubereitungen.
- Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 18. Dezember

**Kerform, Kerasetter, Kerheat**

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 11 von 13

2006 zur Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe (REACH), zur Schaffung einer Europäischen Agentur für chemische Stoffe.

- Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 16. Dezember 2008 über die Einstufung, Kennzeichnung und Verpackung von Stoffen und Gemischen, (OJ L 353), (GHS-Verordnung oder CLP-Verordnung).
- Verordnung (EG) Nr. 97/69 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 5. Dezember 1997 über die Anpassung des technischen Fortschritts an die 23. Richtlinie 67/548/EEC des Rates (OJEC vom 13. Dezember 1997, L 343).
- Verordnung (EG) Nr. 790/2009 der Kommission vom 10. August 2009 zur Änderung der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates über die Einstufung, Kennzeichnung und Verpackung von Stoffen und Gemischen zwecks Anpassung an den
- Die 1. Anpassung an den technischen Fortschritt (ATP) über die Richtlinie (EG) Nr. 1272/2008 wurde am 25. September 2009 in Kraft gesetzt. Sie überträgt die 30. und 31. ATP der Richtlinie 67/548/EWG auf die Richtlinie (EG) Nr. 1272/2008.

**INTEGRATION VON ALUMINIUMSILIKATWOLLEN IN ANHANG XV DER REACH VERORDNUNG:**  
Aluminiumsilikatwollen sind eingestuft als ein karzinogener Stoff in CLP 1B (siehe vorstehend Abschnitt 15). Am 13. Januar 2010 hat die ECHA die Kandidatenliste aktualisiert (Anhang XV der REACH Verordnung) und 14 neue Stoffe einschließlich der Aluminiumsilikatwolle und der Zirkonaluminiumsilikatwolle hinzu gefügt. Als eine Konsequenz daraus müssen EU (Europäische Union) oder EEA - Lieferanten (EEA = Europäischer Wirtschaftsraum) von Erzeugnissen, die Aluminiumsilikatwollen und Zirkonaluminiumsilikatwollen von über 0,1% (Gew.-%) enthalten, hinreichende Sicherheitshinweise, über die Sie verfügen, an ihre Kunden oder auf Anfrage an einen Verbraucher innerhalb von 45 Tagen nach Erhalt der Anfrage zur Verfügung zu stellen. Diese Informationen müssen den sicheren Umgang mit dem Erzeugnis darstellen und als eine Minimalanforderung die Bezeichnung des Stoffes enthalten.

**RESTRIKTIONEN BEI DER VERMARKTUNG VON RCF/ASW:** Die Vermarktung und der Gebrauch von RCF/ASW wird durch die Richtlinie 76/769/EWG, die sich auf Beschränkungen bei der Vermarktung und den Gebrauch von bestimmten gefährlichen Stoffen und modifizierten Zubereitungen bezieht, geregelt (21. Änderung, Richtlinie 2001/41/EG, 19. Juni 2001). Die Anwendung ist auf den gewerblichen Gebrauch beschränkt.

**ARBEITNEHMERSCHUTZ:** Dieser soll übereinstimmen mit verschiedenen Europäischen Richtlinien und deren Umsetzungen durch die Mitgliedsstaaten:

- Richtlinie 89/391/EG des Rates vom 12. Juni 1989 « über die Durchführung von Maßnahmen zur Verbesserung der Sicherheit und des Gesundheitsschutzes der Arbeitnehmer bei der Arbeit » (OJEC (Offizielles Journal der Europäischen Gemeinschaft) L 183 vom 29. J
- Richtlinie 98/24/EG des Rates vom 7. April 1998 "zum Schutz von Gesundheit und Sicherheit der Arbeitnehmer vor der Gefährdung durch chemische Arbeitsstoffe bei der Arbeit" (OJEC L 131 vom 5. Mai 1998, p.11).
- Richtlinie des Rates 2004/37/EG vom 29. April 2004 „über den Schutz der Arbeitnehmer vor Risiken, die durch Exposition gegenüber krebserzeugenden Stoffen bei der Arbeit gegeben sind“ (OJEC L 158 vom 30. April 2004).

**ANDERE EU RICHTLINIEN:** Die Mitgliedsstaaten sind dazu angehalten, europäische Richtlinien in nationale Regelungen innerhalb einer Zeit umzusetzen, die üblicherweise in der Richtlinie angegeben ist. EU-Mitgliedsstaaten können strengere Anforderungen erlassen. Bitte immer auf die entsprechende nationale Regelung beziehen.

**QUELLENNACHWEIS FÜR DEN ARBEITSPLATZGRENZWERT (OEL):** Germany: Änderung und Ergänzung der Bekanntmachung GS 910 / TRGS 558 and TRGS 619.

**Nationale Vorschriften**



## Sicherheitsdatenblatt

in Anlehnung an Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

### Kerform, Kerasetter, Kerheat

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 12 von 13

Beschäftigungsbeschränkung:	Beschäftigungsbeschränkungen für Jugendliche beachten (§ 22 JArbSchG). Beschränkungen für werdende und stillende Mütter beachten (§§ 4 und 5 MuSchRiV).
Klassifizierung nach VbF:	Unterliegt nicht der Verordnung brennbarer Flüssigkeiten.
Wassergefährdungsklasse:	- - nicht wassergefährdend
Status:	Mischungsregel gemäß VwVwS Anhang 4, Nr. 3

#### Krebserzeugende, erbgutverändernde oder fortpflanzungsgefährdende Stoffe (TRGS 905)

CAS-Nr.	EG-Nr.	Bezeichnung	Kategorie	Legaleinstufung
		Faserstäube, anorganische (außer Asbest); siehe Nummer 2.3		

#### Stoffsicherheitsbeurteilung

Eine Stoffsicherheitsbeurteilung wurde für diesen Stoff durchgeführt.

### ABSCHNITT 16: Sonstige Angaben

#### Änderungen

Gebrauchsanweisung auf dem Etikett beachten.

Die Angaben in diesem Sicherheitsdatenblatt entsprechen nach bestem Wissen unseren Erkenntnissen bei Drucklegung. Die Informationen sollen Ihnen Anhaltspunkte für den sicheren Umgang mit dem in diesem Sicherheitsdatenblatt genannten Produkt bei Lagerung, Verarbeitung, Transport und Entsorgung geben. Die Angaben sind nicht übertragbar auf andere Produkte. Soweit das Produkt mit anderen Materialien vermengt, vermischt oder verarbeitet wird, oder einer Bearbeitung unterzogen wird, können die Angaben in diesem Sicherheitsdatenblatt, soweit sich hieraus nicht ausdrücklich etwas anderes ergibt, nicht auf das so gefertigte neue Material übertragen werden.

#### Abkürzungen und Akronyme

ECFIA Web-Site: [www.ecfia.eu](http://www.ecfia.eu)

#### Vollständiger Wortlaut der in den Kapiteln 2 und 3 aufgeführten R-Sätze

31	Entwickelt bei Berührung mit Säure giftige Gase.
34	Verursacht Verätzungen.
49	Kann Krebs erzeugen beim Einatmen.
50	Sehr giftig für Wasserorganismen.

#### Volltext der Gefahrenhinweise in Abschnitt 2 und 3

H314	Verursacht schwere Verätzungen der Haut und schwere Augenschäden.
H350i	Kann bei Einatmen Krebs erzeugen.
H400	Sehr giftig für Wasserorganismen.

#### Weitere Angaben

UNTERSTÜTZENDE LITERATURHINWEISE (die angeführten Richtlinien sollten jeweils in Ihrer aktuellen Fassung herangezogen werden):

- Hazards from the use of Refractory Ceramic Fibre. Health and Safety Executive: Information document, HSE 267 (1998).
- Working with High Temperature Insulation Wool, ECFIA, (2006)
- ECFIA; Code of Practice.
- Maxim LD et al (1998). CARE – A European programme for monitoring and reducing Refractory Ceramic Fibre dust at the workplace initial results; Gefahrstoffe – Reinhaltung der Luft, 58:3,97-103.
- Recognition and control of exposure to RCF, ECFIA, April 2009

VORSICHTSMAßNAHMEN BEI AUSBRUCHARBEITEN NACH NUTZUNGSENDE: So wie hergestellt sind alle RCF/ASW glasige Materialien, die unter fortgesetzter Temperatureinwirkung bei über 900°C entglasen können. Das Auftreten und der Umfang kristalliner Phasen hängt von der Dauer und der

**Sicherheitsdatenblatt**

in Anlehnung an Verordnung (EG) Nr. 1907/2006

**Kerform, Kerasetter, Kerheat**

Druckdatum: 16.06.2015

Seite 13 von 13

Temperatur, der Faserchemie und/oder dem Vorhandensein von Flußmitteln ab. Der Nachweis kristalliner Phasen kann nur im Zuge einer Laboranalyse an Fasern der "heißen Seite" erbracht werden.

Eine Bewertung durch die IARC (International Agency on Research on Cancer, d.h. die Internationale Krebsforschungsagentur) führte zu folgendem Statement: "Wenn arbeitsplatzbezogen kristallines Silica in der Form von Quarz oder Cristobalit eingeatmet wird, ist es krebserregend für den Menschen (Gruppe 1). Zusätzlich wurde jedoch «im Sinne einer Gesamtbewertung von der Arbeitsgruppe erwähnt, dass eine Karzinogenität bei Menschen nicht unter allen industriellen Bedingungen, die untersucht wurden, festgestellt werden konnte ...

Da nur eine dünne Schicht der Wärmedämmung auf der heißen Seite den hohen Temperaturen ausgesetzt ist, enthält atembare Staub, der während der Ausbrucharbeiten erzeugt wird, keine messbaren Mengen an kristallinem Silica. In Wärmebehandlungsanwendungen wird das Material hohen Temperaturen normalerweise nur kurz ausgesetzt, so dass eine nennenswerte Entglasung mit einhergehender Bildung von kristallinem Silica nicht gegeben ist. Als Beispiel sei hier die Entsorgung von Gießformen angeführt. Die toxikologische Bewertung von kristallinem Silica in künstlichem, bereits gebrauchtem HTW Material hat keine erhöhte Toxizität in Reagenzglas-Versuchen (in vitro) gezeigt.

Das Fehlen toxikologischer Effekte kann möglicherweise anhand der folgenden Kriterien erklärt werden: Die erhöhte Brüchigkeit der Fasern nach dem Nutzungsende unterstützt den schnellen Abtransport durch die Makrophagen (so genannte körpereigene Fresszellen). Es sind Mikrokristalle einschließlich des kristallinen Silicas in die Glasstruktur der Faser eingebettet, so dass diese biologisch nicht vorhanden sind und wirksam werden können. Eine im Monograph 68 dargestellte IARC Bewertung belegt, dass kristallines Silica aus HTW bei Ausbruch und Entsorgung nicht biologisch aktiv ist.

Erhöhte Faserstaubkonzentrationen und andere Stäube können bei Nutzungsende durch mechanische Ausbrucharbeiten freigesetzt werden. Daher empfiehlt die ECFIA: a) Durchführung von Kontrollmessungen, um die Staubemission zu reduzieren, und b) direkt mit den Arbeiten befasstes Personal sollte geeigneten Atemschutz tragen, um die Exposition zu minimieren. Des Weiteren ist auf die Einhaltung von lokal gültigen Grenzwerten zu achten.

CARE PROGRAMM: Die ECFIA, ein Interessenverband der Hochtemperaturwolleindustrie, hat ein umfangreiches industrielles Arbeitsschutz- und Hygieneprogramm gestartet, um den Anwendern von Hochtemperaturwolle (HTW) und deren Produktformen zu helfen und sie zu unterstützen. Es gibt zwei Hauptziele: Die Überwachung der Staubkonzentration am Arbeitsplatz sowohl beim Hersteller als auch beim Kunden, und die Dokumentation von Herstellung und Anwendung der HTW Produkte aus Sicht der industriellen Hygiene, um geeignete Empfehlungen für die Staubreduzierung abgeben zu können.

SPRITZEN: Die ECFIA empfiehlt, RCF/ASW nicht für Spritzenanwendungen einzusetzen.

*(Die Daten der gefährlichen Inhaltstoffe wurden jeweils dem letztgültigen Sicherheitsdatenblatt des Vorlieferanten entnommen.)*

## 9.3. Sicherheitsdatenblatt "Isolrath" (Super-Isol)



## Safety data sheet

## Super-Isol, Super-1100 E, Super-1100 E (WR)

## 1. Identification of the substance/preparation and of the company/undertaking

Prepared on: 28-11-2007/ ZBH  
Replaces: 13-11-2006

**Product use:** Porous board insulation.

Supplier:  
**Skamol A/S**  
Østergade 58-60  
DK-7900 Nykøbing M  
Tel:+45 97721533 Fax:+45 97724975  
Emergency telephone number: +45 97721533  
Email: insulation@skamol.dk

## 2. Hazards identification

The product shall not be classified as hazardous according to the national classification and labelling rules.

**Additional information**

May cause slight irritation to the skin and eyes.

## 3. Composition/information on ingredients

Einecs no.	CAS No.	Substances	Classification	w/w%
215-710-8	1344-95-2	Calcium silicate	-	-
<i>Please see section 16 for the full text of the R-phrases</i>				

## 4. First aid measures

**Inhalation**

Exposure to dust: Seek fresh air, wash out mouth with water and blow nose thoroughly. Seek medical advice in case of persistent discomfort.

**Ingestion**

Exposure to dust: Wash out mouth thoroughly and drink 1-2 glasses of water in small sips. Seek medical advice in case of persistent discomfort.

**Skin**

Exposure to dust: Remove contaminated clothing. Wash the skin thoroughly with water and continue washing for a long time. Seek medical advice in case of persistent discomfort.

**Eyes**

Exposure to dust: Flush with water (preferably using eye wash equipment) until irritation subsides. Seek medical advice if symptoms persist.

**Other information**

Symptoms: See section 11. When obtaining medical advice, show the safety data sheet or label.

## 5. Fire-fighting measures

The product is not directly flammable. Avoid inhalation of vapour and flue gases – seek fresh air.

## 6. Accidental release measures

Use the same personal protective equipment as stated in section 8. Sweep up/collect spills for possible reuse or transfer to suitable waste containers. See section 13 for instructions on disposal. Do not sweep – use vacuum cleaner to collect spillage.

Chemtox A/S, Birkemosevej 7, DK-6000 Kolding Tlf.: +45 75508811, Fax: +45 75508810, E-mail: chemtox@chemtox.com, Web: www.chemtox.com

Prepared on: 28-11-2007/ZBH  
Replaces: 13-11-2006

**Super-Isol, Super-1100 E, Super-1100 E (WR)****7. Handling and storage****Handling**

See section 8 for information about precautions for use and personal protective equipment.

**Storage**

No special storage requirements.

**8. Exposure controls/ personal protection****Precautions for use**

Work processes where generation of dust may occur must be performed under effective process ventilation (e.g. local exhaust ventilation).  
Running water and eye wash equipment must be available. Wash hands before breaks, before using restroom facilities, and at the end of work.

**Respiratory protection**

In case of insufficient ventilation, wear respiratory protective equipment with P2 filter.

**Gloves and protective clothing**

Not required.

**Eye protection**

Wear safety goggles if there is a risk of dust contact with eyes.

**Occupational exposure limits**

Contains no substances subject to reporting requirements.

**9. Physical and chemical properties**

State: Solid substance, Porous board

Solubility in water: Insoluble

Odour: None

pH: 8

Melting point: 1345 °C

Density: 230 - 290 kg/m<sup>3</sup>

**10. Stability and reactivity**

The product is stable when used in accordance with the supplier's directions.

**11. Toxicological information****Acute****Inhalation**

Inhalation of dust may cause irritation to the upper airways.

**Ingestion**

Exposure to dust: Irritates mucous membranes in mouth and gastrointestinal tract.

**Skin contact**

Exposure to dust: May cause slight irritation.

**Eye contact**

Exposure to dust: Temporary irritation.

**Long-term effects**

None known.

**12. Ecological information**

Do not discharge large quantities of concentrated spills and residue into drains.

Chemtox A/S, Birkemosevej 7, DK-6000 Kolding Tlf.: +45 75508811, Fax: +45 75508810, E-mail: chemtox@chemtox.com, Web: www.chemtox.com

Prepared on: 28-11-2007/ZBH  
Replaces: 13-11-2006

## Super-Isol, Super-1100 E, Super-1100 E (WR)

### 13. Disposal considerations

Contact the local authorities.

EWC code: Depends on line of business and use, for instance 17 06 04 insulation materials other than those mentioned in 17 06 01 and 17 06 03

### 14. Transport information

The product is not covered by the rules for transport of dangerous goods by road and sea according to ADR and IMDG.

### 15. Regulatory information

**Hazard designation:** It has been assessed that the product shall not be classified as hazardous according to the national classification and labelling rules.

**Other labelling**  
None.

**Chemical safety assessment**  
Chemical safety assessment has not been performed.

**Restrictions on use**  
None.

**Training requirement**  
No special training is required, but a thorough knowledge of this safety data sheet should be a prerequisite condition.

### 16. Other information

#### Sources used

Commission Directive 2004/73/EC of 29 April 2004 adapting to technical progress for the twenty-ninth time Council Directive 67/548/EEC on the approximation of the laws, regulations and administrative provisions relating to the classification, packaging and labelling of dangerous substances.

Commission Directive 2000/39/EC of 8 June 2000 establishing a first list of indicative occupational exposure limit values in implementation of Council Directive 98/24/EC on the protection of the health and safety of workers from the risks related to chemical agents at work 2001/118/EC: Commission Decision of 16 January 2001 amending Decision 2000/532/EC as regards the list of wastes (Text with EEA relevance) (notified under document number

Commission Directive 2001/58/EC of 27 July 2001 amending for the second time Directive 91/155/EEC defining and laying down the detailed arrangements for the system of specific information relating to dangerous preparations in implementation of Article 14 of European Parliament and Council Directive 1999/45/EC and relating to dangerous substances in implementation of Article 27 of Council Directive 67/548/EEC (safety data sheets)

Directive 1999/45/EC of the European Parliament and of the Council of 31 May 1999 concerning the approximation of the laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the classification, packaging and labelling of dangerous preparations + Directive 2006/8/EC.

ADR 2007 edition and IMDG 2006 edition.

#### Other information

This safety data sheet was prepared from information provided by the supplier about the product at the time of preparation (e.g. data sheets and the like).

**Full text of the R-phrases that are stated in section 3.**  
No R-phrases.

**Amendments have been made in the following sections**  
1,2,3,4,11,13,15,16

Chemtox A/S, Birkemosevej 7, DK-6000 Kolding Tlf.: +45 75508811, Fax: +45 75508810, E-mail: chemtox@chemtox.com, Web: www.chemtox.com (Made in Toxido®) EU\_UK

# 10. Stichwortverzeichnis

Abmessungen.....	12	Fehlermeldung.....	116
Akustisches Signal .....	73	Fehlfunktionen .....	77
Alles markieren.....	101	Feuergefahr .....	21
Altraform .....	125	Fix .....	70
Anzeigebereich.....	45	Freischaltcode .....	119
Arbeitsplatz.....	18	FTP Server .....	86
Aufstellungsort.....	28	FTP-Adresse.....	106
Ausschalten .....	88	FTP-C .....	72
Ausschneiden .....	47	FTP-S .....	72
Backup.....	84	FTP-Verbindung .....	106
Bedienschema.....	93	FTP-Zugriff.....	106
Befehlszeile .....	53	Funktionsleiste.....	45
Benutzerkennung .....	36	Funktionstasten .....	84
Bestimmungsgemäße Verwendung.....	9	Gefahrenhinweis.....	75
Betriebsanleitung.....	17	Gekreuztes Kabel .....	26
Bilder.....	53	Generalcode .....	69
Bildlaufleiste .....	46	Gerätesicherungen .....	26
Bildschirm kalibrieren .....	67	Gerätesoftware .....	117
Bildschirmeinstellung.....	67	Gewicht.....	12
Bildschirmkontrast .....	67	GO TO .....	47
Bildschirmschoner .....	67	Gültige Werte.....	42
Brenngutträger.....	96	Hauptschalter.....	26
Brennhilfsmittel.....	96	Heisse Oberflächen .....	21
Brennobjekt aufsetzen.....	89	Heizkörper wechseln .....	117
Brennobjekt entnehmen .....	90	Heizkörperverschleiss.....	77
Brennobjekt trocknen.....	96	Heizungseinstellungen .....	74
Brennparameter.....	40, 96	Herstelleradresse.....	120
Brennprogramm.....	40	HTML Zugriff.....	83
Brennprogramm sperren .....	69	Icon-Manager.....	48, 49
Browser .....	33, 37, 91	Inbetriebnahme.....	30
CCF-Wert .....	79, 114	Informationsleiste.....	45
Checkprogramm .....	116	Informationszeile.....	52
Classic-Programm .....	52	Installationsassistent.....	31
CVTL-Befehle .....	59	Instandsetzung .....	111
Datei-Navigation .....	50	IP-Adresse .....	32, 37
Datensicherung .....	97	IP-Adresse ändern.....	69
Datum .....	66	Isolrath .....	144
Datumsformat.....	66	JAVA.....	72
DB.....	72	Kalibrierset.....	112
DEKEMA Academy .....	29	Kalibrierung.....	67
Diagnosedaten .....	82	Keramische Stäube .....	22
Dichtring .....	111	Kerform .....	131
Drucker .....	80	Kondenswasserbildung .....	95
Einfügen .....	47, 101	Kontrast .....	67
Einheiten.....	64	Kopieren .....	47
Einschalten.....	88	Lagerung.....	121
Elektrischer Schlag.....	20	Leistungsaufnahme .....	13
Energie sparen .....	95	Lesezeichen.....	34, 38
Entsorgung .....	122	Lieferumfang.....	10
ERP-System .....	109	Lift öffnen .....	75
Ersatzteile.....	120	Liftgeräusche .....	95
Ethernet .....	26, 32	Login Daten .....	83

Löschen .....	47	Selbstüberprüfungsprogramm .....	77
Luftfeuchtigkeit .....	14	Sequenz .....	53
MSDS .....	Siehe Sicherheitsdatenblätter	Servicepartner .....	120
Netzwerk .....	68	Set .....	40
OBR .....	72	Set laden .....	47
Ofenkennung .....	71	Set speichern .....	47
OPC-Software .....	109	Set übertragen .....	47
Optionen .....	72	Setup .....	61
anfragen .....	118	Shift .....	48, 100
DB .....	72	Sicherheitsdatenblätter .....	22, 124
freischalten .....	118	Altraform .....	125
FTP-C .....	72	Isolath .....	144
FTP-S .....	72	Kerform .....	131
JAVA .....	72	Sicherheitshinweis .....	16
OBR .....	72	Software Update .....	84
QM .....	72	Software-Update .....	117
VNC .....	72	Speichern .....	53
X-DREAM .....	72	Sprache .....	65
Optionsfeld .....	41	Start/Stop Funktionalität .....	84
Oxidation .....	78	Super-Isol .....	144
Page Down .....	48	Tastaturfenster	
Passwort .....	83	alphanumerisch .....	43
Pflege .....	111	Classic .....	44
Probebrände .....	96	numerisch .....	42
Programm .....	40	TCP/IP Einstellungen .....	80
Programm Abbruch .....	53	Temperaturkalibrierung .....	79, 95, 112
Programm auswählen .....	46	Text eingeben .....	43
Programm Edit .....	53	Touchscreen .....	24
Programm erstellen .....	60	Transport .....	120
Programm Start .....	53	Trocknen .....	76
Programm starten .....	91	Typenschild .....	11
Programmablauf .....	56	Übernehmen .....	100
Programmanzeige .....	52	Uhrzeit .....	66
Programmbereich schützen .....	70	Umbauten .....	19
Programm-Editor .....	58	Umgebungsbedingungen .....	14
Programmende .....	94	Umgebungstemperatur .....	14
Programmliste .....	46	Umweltschutzaufgaben .....	122
Programm-Manager .....	46	USB-Stick .....	97
Programmparameter .....	40	Verpackungssymbole .....	27
Programmwahl .....	48	Verschleissteil .....	95
Protokollausdruck .....	108	Versorgungsspannung .....	13
QM .....	72	Verwendung .....	9
Qualitäts-Management .....	81	VNC .....	34, 72
Qualitätssicherung .....	108	VNC-Software .....	34, 38, 92
Recovery .....	84	Wartungs- und Servicearbeiten .....	111
Reinigen .....	111	Webinterface .....	33, 37, 91
Schaltfläche .....	41	Wert eingeben .....	42
Schnittstellen .....	26	X-DREAM .....	72, 109
Schwerer Brennofen .....	21	Zugriffsebene .....	22
SDB .....	Siehe Sicherheitsdatenblätter		